



操作说明

ZH

翻译

MVP 030-3 DC

隔膜泵

PFEIFFER  **VACUUM**

亲爱的顾客：

感谢您选择普发真空产品。这款新型隔膜泵旨在利用卓越的性能和完美的操作为您提供支持，而不会干扰您的个性化应用。普发真空品牌代表了高品质的真空技术，丰富且全面的顶级产品和一流的服务。我们从这种广泛的实践经验中获得了大量信息，这有助于实现高效部署以及您的个人安全。

由于知道我们的产品必须避免消耗输出量，我们相信我们的产品可以为您提供一个解决方案，帮助您有效并无故障地实施您的独特应用。

首次投入使用前，请阅读这些操作说明。如果您有任何问题或建议，请随时联系我们，网址：info@pfeiffer-vacuum.de。

如需获取普发真空的更多操作说明，详见本公司网站[下载中心](#)。

免责声明

这些操作说明介绍了所有型号的产品。请注意，您的产品可能未配备本文件所述的所有功能。普发真空会不断将产品更新到最新技术水平，恕不另行通知。请注意，在线操作说明可能与产品随附的硬拷贝操作说明有所不同。

此外，对因未正确使用产品或明确定义为可预见的误用而造成的损坏，普发真空不承担任何责任或义务。

版权

本文档属于普发真空的知识产权，本文档的所有内容均受版权保护。未经普发真空事先书面许可，不得拷贝、更改、复制或出版本文档的任何内容。

我们保留更改本文档中技术数据和信息的权利。

目录

1	关于本手册	7
1.1	有效性	7
1.1.1	适用文件	7
1.1.2	规格	7
1.2	阅读人群	7
1.3	惯例	7
1.3.1	文字说明	7
1.3.2	图标	7
1.3.3	产品上的标贴	8
1.3.4	缩写	9
2	安全	10
2.1	一般安全信息	10
2.2	安全注意事项	10
2.3	安全措施	12
2.4	产品使用限制	13
2.5	正确使用	13
2.6	可预见的使用不当	13
2.7	人员资格	14
2.7.1	确保人员的资格	14
2.7.2	保养与维修的人员资格	14
2.7.3	通过普发真空进行高级培训	14
3	产品介绍	15
3.1	功能	15
3.1.1	驱动器	15
3.1.2	泵送系统	15
3.1.3	冷却	15
3.2	连接	15
3.3	产品标识	16
3.4	供应范围	16
4	运输和存储	17
4.1	真空泵的运输	17
4.2	真空泵的存放	17
5	安装	18
5.1	真空泵的安装	18
5.2	连接真空侧	18
5.3	连接排气侧	19
5.4	建立电气连接	19
6	接口	21
6.1	“Remote”（远程）接口	21
6.1.1	电源	22
6.1.2	输入	22
6.1.3	输出	22
6.1.4	RS-485	22
6.2	RS-485 接口	23
6.3	通过 RS-485 连接进行交联	23
6.4	通过 RS-485 接口的连接选项	24
6.5	普发真空 RS-485 接口协议	25
6.5.1	电报帧	25
6.5.2	报文描述	25
6.5.3	报文示例 1	25
6.5.4	报文示例 2	26

	6.5.5 数据类型	26
7	参数集	27
	7.1 概述	27
	7.2 控制指令	27
	7.3 状态询问	28
	7.4 参考值输入	28
8	操作	29
	8.1 调试真空泵	29
	8.2 接通真空泵的电源	29
	8.3 用普发真空参数组配置连接	30
	8.3.1 配置数字输出	30
	8.3.2 选择接口	30
	8.4 工作模式	30
	8.4.1 速度执行器操作	31
	8.4.2 待机模式	31
	8.4.3 正常操作	31
	8.5 泵送可冷凝蒸汽	31
	8.6 运行监测	32
	8.6.1 通过 LED 显示运行模式	32
	8.6.2 温度监测	32
	8.7 关掉真空泵	33
9	维护	34
	9.1 维护指南	34
	9.2 检查和维护清单	35
	9.3 拆卸/安装手柄	35
	9.4 更换隔膜和阀门	36
	9.4.1 拆卸泵头和阀门	36
	9.4.2 拆下隔膜	37
	9.4.3 安装隔膜	38
	9.4.4 安装泵头和阀门	39
	9.5 检查最终压力	39
10	停用	41
11	回收和处置	42
	11.1 一般处置信息	42
	11.2 隔膜泵的处置	42
12	故障	43
	12.1 概述	43
	12.2 错误代码	44
13	普发真空服务解决方案	45
14	备件包	47
15	附件	48
	15.1 附件信息	48
	15.2 附件订购	48
16	技术数据和尺寸	49
	16.1 概述	49
	16.2 技术数据	49
	16.3 接触介质的物质	50
	16.4 尺寸	51
	EC 一致性声明	52
	英国符合性声明	53

表目录

表格 1:	产品上的标贴	8
表格 2:	本文件中使用的缩写	9
表格 3:	产品使用限制	13
表格 4:	进气温度使用限制	13
表格 5:	电子驱动装置的连接说明	15
表格 6:	D-Sub 插座针分配, 15 针	21
表格 7:	DO1/针 8 输出	22
表格 8:	DO2/针 9 输出	22
表格 9:	RS-485 接口的功能	23
表格 10:	参数说明和含义	27
表格 11:	参数集 控制命令	28
表格 12:	参数集 状态请求	28
表格 13:	参数集 参考值输入	28
表格 14:	隔膜泵电力驱动装置交付时出厂设置	29
表格 15:	配置参数 [P:019] 和 [P:024]	30
表格 16:	参数 [P:060] 和 [P:061]	30
表格 17:	电子驱动装置上 LED 的显示和含义	32
表格 18:	正常使用时的典型使用寿命	34
表格 19:	维护周期	35
表格 20:	隔膜泵故障排除	44
表格 21:	真空泵错误消息	44
表格 22:	真空泵警告信息	44
表格 23:	备件包	47
表格 24:	备件包 (冲洗气体喷嘴)	47
表格 25:	附件	48
表格 26:	转换表: 压力单位	49
表格 27:	转换表: 气流量计量装置	49
表格 28:	技术参数, MVP 030-3 DC	50
表格 29:	与工艺介质接触的材料	50

插图目录

图片 1:	产品标贴的贴放位置	8
图片 2:	隔膜泵设计	15
图片 3:	最小距离	18
图片 4:	与涡轮分子泵、电源包和控制器的连接	20
图片 5:	连接到配备集成式电源包的控制单元	20
图片 6:	D-Sub 插座针, 15 针	21
图片 7:	通过 RS-485 接口进行交联	24
图片 8:	通过 RS-485 接口的连接选项	24
图片 9:	冲洗气体喷嘴, 配有过滤器	32
图	搬运	36
片 10:		
图	泵头和阀门	37
片 11:		
图	更换隔膜	38
片 12:		
图	头盖中的阀门安装方向正确	39
片 13:		
图	备件	47
片 14:		
图	MVP 030-3 DC 尺寸	51
片 15:		

1 关于本手册



重要提示

使用前务必仔细阅读。
务请保存手册以备将来查阅。

1.1 有效性

这些操作手册是普发真空的客户文件。操作手册描述了所述产品的功能，并提供了安全使用设备的重要信息。该描述是根据有效指令编写。这些操作手册中的信息针对的是产品当前的开发状态。只要客户未对产品进行任何改动，则该文档就保持有效。

1.1.1 适用文件

名称	文件
一致性声明	本操作说明书中的一部分

1.1.2 规格

这些指南适用于 DC 系列的隔膜泵：

- 作为标准版本的 MVP 030-3 DC
- 集成于泵站版本的 MVP 030-3 DC（无手柄和橡胶脚）

1.2 阅读人群

本操作指南适用于对产品执行下列操作的所有人员：

- 运输
- 设置（安装）
- 使用和操作
- 停止运转
- 维护和清洁
- 贮存或废弃

只允许由具备相应技术资格（专业人员）或完成了普发真空相关培训的人员执行本文件中描述的工作。

1.3 惯例

1.3.1 文字说明

本文件中的使用说明采用完整的通用结构。所需操作程序通过单个或多个操作步骤来表示。

单个操作步骤

水平实心三角形表示操作中仅有一个步骤。

- ▶ 即单个操作步骤。

多个操作步骤序列

数字列表指示带有多个必要步骤的操作程序。

1. 第 1 步
2. 第 2 步
3. ...

1.3.2 图标

本文件中使用的象形文字旨在表达实用信息。



注



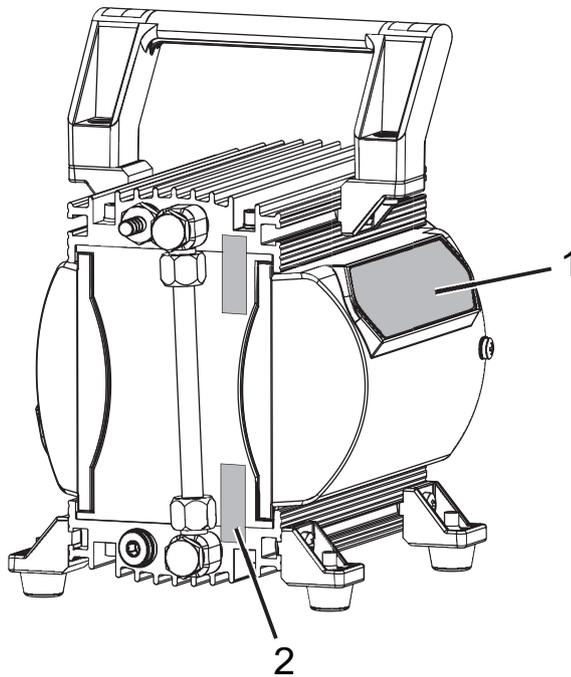
提示

1.3.3 产品上的标贴

本节介绍了产品上的所有标贴及其含义。

	<p>铭牌 隔膜泵的铭牌</p>
	<p>高温表面警告 标签旨在提醒人员注意操作期间或真空泵刚关闭后的高温表面。</p>
	<p>一般警告标志 该标签旨在提供针对潜在危险的一般警告。</p>
	<p>密封标贴 隔膜头已在出厂时进行密封。切勿损坏或取下密封标贴，否则会导致保修失效。</p>

表格 1: 产品上的标贴



图片 1: 产品标贴的贴放位置

- 1 隔膜泵的铭牌
含 2 个警告标志
- 2 保修封条 (2 个)

1.3.4 缩写

缩写	在本文件中的含义
DC	直流
DN	标称直径 (Diamètre nominal)
EMC	电磁兼容性
f	真空泵的转速值 (频率, 单位: rpm 或 Hz)
FKM	氟化橡胶
GND	接地
LED	发光二极管
MVP	隔膜真空泵
MSL	平均海平面
[P:xxx]	电子驱动单元控制参数。在方括号中以粗体打印为三位数字。显示通常附有简短说明。 示例: [P:312] 软件版本
PE	保护接地 (接地导体)
PWM	脉冲宽度调制 (一个技术变量 (如电压) 在两个值之间变化的调制类型。)
T	温度 (单位: °C), 真空泵的属性缩写
TC	涡轮泵电子驱动单元 (涡轮控制器)
TPS	电源电压 (涡轮机电源)

表格 2: 本文件中使用的缩写

2 安全

2.1 一般安全信息

本文档考虑了以下 4 个风险级别和 1 个信息级别。

危险

直接的迫近危险

指出一种直接的迫近危险，如不注意，则会导致死亡或严重伤害。

- ▶ 有关避免险情的指示

警告

潜在的迫近危险

指出一种迫近的危险，如不注意，则会导致死亡或严重伤害。

- ▶ 有关避免险情的指示

小心

潜在的迫近危险

指出一种迫近的危险，如不注意，则会导致轻伤。

- ▶ 有关避免险情的指示

注意

财产损失的危险

用于强调与人身伤害无关的动作。

- ▶ 有关避免财产损失的指示



注意事项、提示或示例用于表示有关产品或本文件的重要信息。

2.2 安全注意事项

本文件中的所有安全注意事项都基于机械指令 2006/42 / EC 附录一和 EN ISO 12100 第 5 节相关内容而制定的。在适用的情况下，已考虑所有单元生命周期阶段。

运输过程中可能发生的危险

警告

掉落物体具有造成严重伤害事件的危险

东西掉落具有造成肢体受伤甚至骨折的危险。

- ▶ 在用手搬运产品时，请务必十分小心谨慎。
- ▶ 请勿堆垛产品。
- ▶ 请穿戴防护装备，如：安全鞋。

安装过程中可能发生的危险

危险

电击事故可导致生命危险

施加超过规定安全超低电压（根据 IEC 60449 和 VDE 0100）的电压，将会导致绝缘损坏。通信接口的电击会造成生命危险。

- ▶ 请仅将合适的设备连接到总线系统。

⚠ 小心**排气管有高压，存在爆裂伤害的危险**

排气管故障或不足会导致危险情况，如排气压力增加。存在爆裂危险。不能排除飞散碎片、高压渗漏以及单元受损时导致人身伤害的可能性。

- ▶ 铺设未配备截流阀装置的排气管。
- ▶ 遵照产品的允许压力和压差范围。
- ▶ 定期检查排气管的功能是否正常。

操作过程中存在的危险**⚠ 警告****有毒过程介质从排气管中逸出而导致的中毒危险。**

如果运行中未配备排气管，则通过真空泵可使废气和蒸汽直接排到空气中。在使用有毒过程介质的工艺中，中毒可能会造成伤害和死亡。

- ▶ 务请遵守过程介质处理的相关规定。
- ▶ 通过排气管安全地清除有毒工艺介质。
- ▶ 使用合适的过滤装置分离过程介质。

⚠ 警告**反应性、爆炸性或其他有害气体/空气混合物可能引发爆炸。**

冲洗气体喷嘴处不受控制的进气会在隔膜破裂后导致机械原因产生的火花、高温表面或导致静电引起的真空系统中的爆炸性气体/空气混合物。

- ▶ 如有必要，使用惰性气体供应冲洗气体，以避免潜在的点燃。

⚠ 小心**表面高温，当心烫伤！**

真空泵的表面温度可能上升到 70 °C 以上，这取决于运行条件和环境条件。

- ▶ 配备足够的防触摸保护装置。

⚠ 小心**有毒过程气体逸出会导致中毒风险**

对于 > 500 hPa 的进气压力，工艺气体可能从冲洗气体喷嘴逸出。

- ▶ 如有必要，请使用抽取管。

在保养、停止使用以及出现故障时有危险**⚠ 警告****被有毒物质污染过的组件或设备会危害人员健康，甚至造成中毒**

有毒的工艺介质会导致装置或其中的部件受到污染。如果维修过程中接触上述有毒物质，则可危害健康。非法的有毒物质废弃可造成环境破坏。

- ▶ 采取适当的安全防范措施，防止有毒的工艺介质危害健康或污染环境。
- ▶ 在执行保养作业前对涉及零件进行去污。
- ▶ 穿戴防护装备。

⚠ 小心**移动部件会导致人员受伤**

过热引起电源故障或停止运转后，电动机会自动重新启动。切勿让手指和手进入旋转部件的工作范围，否则存在受伤风险。

- ▶ 用安全方式切断电动机电源。
- ▶ 必须锁定电动机，以防重新启动。
- ▶ 拆卸真空泵进行检查时，必要时可远离系统。

⚠ 小心**表面高温，当心烫伤！**

发生故障时，真空泵的表面温度可上升到 105°C 以上。

- ▶ 在进行任何工作前，必须让其先冷却。
- ▶ 必要时佩戴个人防护装备。

废弃过程中存在的危险**⚠ 警告****被有毒物质污染过的组件或设备会危害人员健康，甚至造成中毒**

有毒的工艺介质会导致装置或其中的部件受到污染。如果维修过程中接触上述有毒物质，则可危害健康。非法的有毒物质废弃可造成环境破坏。

- ▶ 采取适当的安全防范措施，防止有毒的工艺介质危害健康或污染环境。
- ▶ 在执行保养作业前对涉及零件进行去污。
- ▶ 穿戴防护装备。

2.3 安全措施

⚠ 危险**电击事故可导致生命危险**

未指定或未经批准的电源包会导致严重人身伤害甚至死亡。

- ▶ 必须符合 IEC 61010-1、IEC 60950-1 以及 IEC 62368-1 的规定，确保电源包符合电源输入电压和输出电压之间双重隔离的要求。
- ▶ 确保电源包符合 IEC 61010-1 IEC 60950-1 和 IEC 62368-1 的要求。
- ▶ 尽可能使用原装电源包或仅可使用符合适用安全规定的电源包。

**提供潜在危险相关信息的责任**

该产品的持有者或用户必须使所有操作人员意识到产品所具有的危险性。

参与产品安装、操作或维护的人员必须阅读、理解并遵守本文件中安全相关部分规定。

**由于产品改动而违反一致性规定**

如果使用单位改动了原厂产品或安装了额外的设备，则制造商一致性声明不再有效。

- 在将产品安装到系统中后，使用单位必须在系统调试前按照欧盟相关指令来检查并重新评估整套系统的合规性。

一般安全预防措施

- ▶ 防止工艺气体及其对健康和环境有害的反应产品和副产品逸出，或根据适用法规对这些产品进行处置。
- ▶ 避免接触对健康有害的工艺气体，在必要时请穿戴个人防护服。
- ▶ 检查介质承载部件的介质兼容性。
- ▶ 必须遵守所有适用的安全和事故预防规定。
- ▶ 定期检查是否遵守各项安全措施。
- ▶ 切勿让任何肢体部分进入真空范围。
- ▶ 切勿在运行过程中突然断开插头连接。
- ▶ 切勿在清洁剂或清洁剂残留物未清理干净时加注或运行设备。
- ▶ 切勿在设备上擅自进行转换或修改。
- ▶ 在其他环境中安装或运行之前，必须注意设备的防护等级。
- ▶ 如果表面温度超过 70°C，则应请采取合适的防触摸保护措施。
- ▶ 避免管路和电缆接触高温表面。
- ▶ 发回真空泵之前，请遵循“维修解决方案”一章中的说明。

2.4 产品使用限制

安装位置	在非爆炸性、干燥的环境中，保护内部免受灰尘和天气影响
防护等级 DN 60529	IP 20
防护等级 UL 50E	NEMA 1 型
安装海拔高度	最高海拔 2000 米 ¹⁾
环境温度	+10 °C 至 +40 °C
相对湿度	温度低于 31 °C 时，最高 80%，温度低于 40 °C 时，最高 50%
污染程度	2

表格 3: 产品使用限制

操作条件, 状态	进气压力	待抽吸介质的允许吸入温度
持续运行	> 100 hPa (高气体负荷)	+10 °C 至 +40 °C
持续运行	<100 hPa (低气体负荷)	0 °C 至 +60 °C
短期 (<5 分钟)	<100 hPa (低气体负荷)	-10 °C 至 +80 °C

表格 4: 进气温度使用限制

2.5 正确使用

- ▶ 仅用真空泵生成真空。
- ▶ 遵照安装、调试、操作和保养指南操作。
- ▶ 仅使用普发真空推荐的配件。

2.6 可预见的使用不当

产品使用不当会导致所有保修和追责权力无效。任何与产品拟定用途相悖的应用（不区分有意还是无意）都会被视为不当使用，特别是：

- 泵送腐蚀性介质
- 泵送爆炸性介质
- 泵送放射性或挥发性介质
- 用泵输送含有污染物（如颗粒、灰尘或冷凝物）的气体
- 泵送液体
- 抽吸 FKM 增溶介质
- 抽吸可燃液体中的蒸汽
- 抽吸加压介质 (>大气压)
- 抽吸可能冷凝或导致在吸入室中形成粘附沉积物的介质
- 在指定的应用范围之外使用真空泵
- 地下使用真空泵
- 使用真空泵来生成压力
- 在偶发负载和振动或周期性力作用于设备的系统中使用真空泵
- 在强电场、磁场或电磁场中使用真空泵
- 连接到不符合操作手册规定用途的真空泵或设备
- 连接到有裸露带电部件的设备
- 连接到没有接地点的插座
- 使用管道提起真空泵
- 使用上述操作指南中未列出的配件或备件
- 使用真空泵作为攀爬辅助工具
- 使用隔膜头之间的连接线作为提手
- 在不符合规定 IP 防护等级限制的环境条件下使用泵

1) 在海拔 1000 米以上的安装位置，存在冷却不足的风险。如有必要，请根据 DIN EN 61010 指令采取措施。

2.7 人员资格

本文中描述的工作只能由具有适当专业资格和必要经验或已完成普发真空提供的必要培训的人员执行。

培训人员

1. 培训产品的技术人员。
2. 只有在经过培训的人员监督下，才允许受训人员使用产品并进行产品作业。
3. 只允许经过培训的技术人员使用本产品。
4. 在开始工作前，请确保受委托人员已阅读并理解这些操作规程和所有适用文件，尤其是安全、保养和维修方面的信息。

2.7.1 确保人员的资格

机械作业专家

只有经过培训的专家才能进行机械作业。在本文件的含义范围内，专家是指负责产品施工、机械安装、故障排除和维护的人员，并具有以下资格：

- 按照国家有关规定取得机械领域的资格认证
- 了解此文档

电工专家

只有经过培训的电气技师才能进行电气工程作业。在本文件的含义范围内，电气技师是指负责电气安装、调试、故障排除和维护的人员，并具有以下资格：

- 按照国家有关规定取得电气工程领域的资格认证
- 了解此文档

此外，这些人员必须熟悉适用的安全法规和法律，以及本文件中提到的其他标准、准则和法律。上述人员必须明确授予操作授权按照安全技术标准委托、编程、配置、标记接地设备、系统和电路。

经过培训的人员

只有经过充分培训的人员才能在其他运输、储存、操作和处理领域开展所有工作。这种培训必须确保人员能够安全、适当地进行所需的活动和工作步骤。

2.7.2 保养与维修的人员资格



高级培训课程

普发真空提供 2 级维护、3 级维护相关的高级培训课程。

经过充分培训的人员是：

- **维护等级 1**
 - 客户（经过培训的专家）
- **维护等级 2**
 - 接受技术教育的客户
 - 普发真空维修技师
- **维护等级 3**
 - 接受普发真空服务培训的客户
 - 普发真空维修技师

2.7.3 通过普发真空进行高级培训

为了最佳和无故障地使用本产品，普发真空提供了全面的课程和技术培训。

有关更多信息，请联系[普发真空技术培训](#)。

3 产品介绍

3.1 功能

MVP 030-3 DC 系列的隔膜泵是一台带有 3 个泵级的干式压缩真空泵。真空泵是一种正排量泵，隔膜的运动会造成吸入室尺寸产生间歇性变化。气流会导致阀门自动打开和关闭。泵单元直接连接到驱动电机。



图片 2: 隔膜泵设计

- | | |
|-----------------|--------------|
| 1 真空连接, 1/8" 螺纹 | 5 LED |
| 2 空心螺栓 | 6 连接插座 |
| 3 头间接口 | 7 配有消声器的排气装置 |
| 4 锁紧螺钉 | 8 搬运 |
| 4.1 冲洗气体气嘴 (可选) | |

3.1.1 驱动器

隔膜泵与电子驱动装置构成了一套紧凑的装置。集成的电子驱动单元支持采用普发真空控制单元通过“Remote”（远程）接口实现控制、监视泵送功能。

3.1.2 泵送系统

隔膜泵具有 4 个隔膜头和 3 个泵送阶段。

3.1.3 冷却

隔膜泵为对流冷却。驱动电机自带风扇。

3.2 连接

连接	描述
	远程 15 针 D-sub 插口, 用于连接和配置远程控制器。

表格 5: 电子驱动装置的连接说明

3.3 产品标识

- ▶ 为确保在和普发真空沟通过程中产品的型号信息明确可靠，务必始终备好铭牌上的所有信息。
- ▶ 您可通过产品上的检验印章来了解认证相关信息，或访问网址：www.certipedia.com，公司 ID 号：[000021320](https://www.certipedia.com/000021320)。

3.4 供应范围

- 配备集成电子驱动单元的真空泵
- 消音器
- 操作手册
- 真空接口盲塞

4 运输和存储

4.1 真空泵的运输

警告

掉落物体具有造成严重伤害事件的危险

东西掉落具有造成肢体受伤甚至骨折的危险。

- ▶ 在用手搬运产品时，请务必十分小心谨慎。
- ▶ 请勿堆放产品。
- ▶ 请穿戴防护装备，如：安全鞋。



包装

建议妥善存放运输包装材料和原厂保护罩。

产品的安全运输

1. 请留意包装上标示的重量。
2. 必要时使用其他运输工具（如手推车、叉车等）。
3. 以原厂包装运输产品。
4. 始终将产品放在尺寸足够的水平表面上。

运输真空泵无需进行包装

1. 拆开真空泵的包装。
2. 为了保护泵内部，请在运输过程中将两个保护罩套在接头上。
3. 泵起吊时，请使用位于泵顶部的专用手柄。
4. 从包装箱中提出真空泵。
5. 确保没有力作用于管道系统。
6. 始终将真空泵放在尺寸足够的水平表面上。

4.2 真空泵的存放



包装

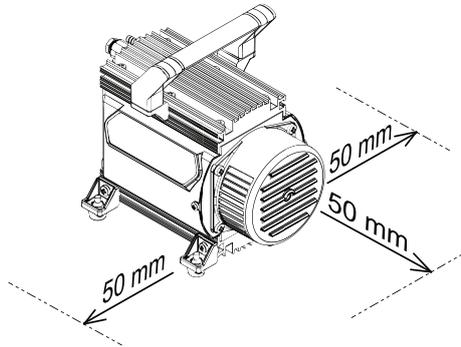
建议以原厂包装存放产品。

真空泵的安全存放

- ▶ 使用用盲塞密封真空接口。
- ▶ 真空泵只能存放在符合规定环境条件的干燥无尘的室内。
- ▶ 存放在潮湿或空气腐蚀性强的房间时：将真空泵与干燥剂一起存放于抽干空气的气密塑料袋内。

5 安装

5.1 真空泵的安装



图片 3： 最小距离

操作程序

1. 将真空泵放在平坦的水平表面上。
2. 对于固定安装，必要时将真空泵直接拧到安装底座。
 - 为此，拆除橡胶脚。
3. 在全封闭外壳中安装泵时，确保充分通风。
 - 真空泵没有风扇。
4. 确保遵循与相邻组件（如墙壁，外壳等）的最小距离。
5. 保持电动机铭牌上规格的可清晰可见，并可轻易接近。

5.2 连接真空侧

注意

受污染的气体可能造成财物损坏

泵送含有污染物的气体会损坏真空泵。

- ▶ 请使用普发真空系列附件中的合适滤清器或分离器来保护真空泵。



附件的安装和使用

普发真空为其隔膜泵配备了一套专用的兼容配件。

- 可在线查找已批准 配件的信息和订购选项。
- 所述附件不含在交货范围内。



防止节流损失

使用具有较大公称口径的最短真空接口管线可以防止压力损失。



凝析油分离器

普发真空建议安装凝析油分离器，以防在抽真空时由水分形成蒸汽。

操作程序

1. 从真空接口上拆下盲塞。
2. 在真空泵和真空室之间建立最短的连接。
3. 选择与真空接口标称直径相等的最小真空管路直径。
4. 根据泵的类型，可使用普发真空零件店带有法兰连接的 PVC 或金属软管。
5. 使用真空接口将真空泵连接到真空系统。

5.3 连接排气侧

警告

在没有排气管线的情况下有毒过程气体发生泄漏时，可导致人员中毒甚至死亡

在正常运行期间，真空泵站会将废气和蒸汽通畅地排出到大气中。在涉及有毒介质的工艺中，如果发生中毒，则可能导致受伤甚至危及生命。

- ▶ 遵守有毒物质处理的相关规定。
- ▶ 通过排气管路可安全地清除有毒工艺气体。

小心

排气管有高压，存在爆裂伤害的危险

排气管故障或不足会导致危险情况，如排气压力增加。存在爆裂危险。不能排除飞散碎片、高压渗漏以及单元受损时导致人身伤害的可能性。

- ▶ 铺设未配备截流阀装置的排气管。
- ▶ 遵照产品的允许压力和压差范围。
- ▶ 定期检查排气管的功能是否正常。

小心

噪音排放增加会对健康造成危害

在没有消音器的情况下运行会导致更高的噪音排放。在真空泵附近逗留一段时间可能会导致听力受损。

- ▶ 请安装合适的排线。
- ▶ 佩戴听力保护装置。



凝析油分离器
 普发真空建议安装凝析油分离器，而且冷凝水排放至液位线的最低位置。

操作程序

1. 检查已安装的消声器是否畅通无阻。
2. 选择与连接法兰标称直径相等的排气管的最小直径。
3. 根据泵的类型，可使用普发真空零件店带有法兰连接的 PVC 或金属软管。
4. 选项：如果气流量更高，请安装排气管。
5. 从泵向下铺设管道，以防冷凝液回流。
6. 支撑或悬挂真空泵的管道，使管道系统不会对真空泵形成作用力。

5.4 建立电气连接

危险

电击事故可导致生命危险

未指定或未经批准的电源包会导致严重人身伤害甚至死亡。

- ▶ 必须符合 IEC 61010-1、IEC 60950-1 以及 IEC 62368-1 的规定，确保电源包符合电源输入电压和输出电压之间双重隔离的要求。
- ▶ 确保电源包符合 IEC 61010-1 IEC 60950-1 和 IEC 62368-1 的要求。
- ▶ 尽可能使用原装电源包或仅可使用符合适用安全规定的电源包。

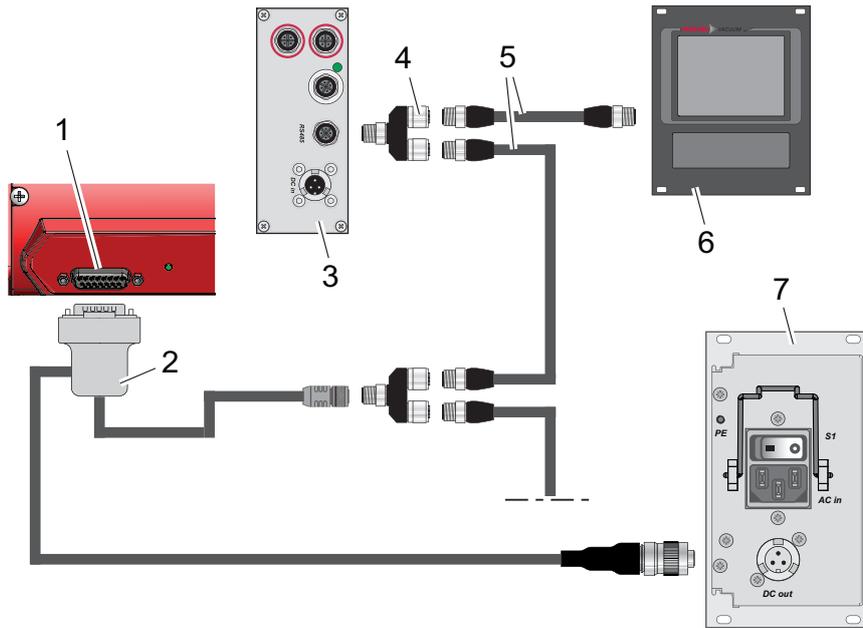
警告

安装错误可能导致人员受伤

不安全或错误的安装可能导致危险情况。

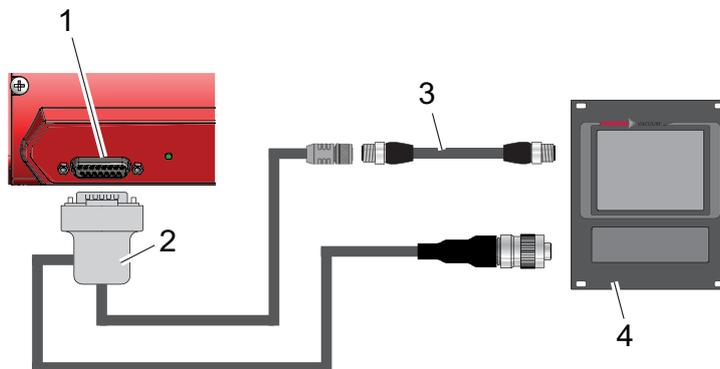
- ▶ 切勿在设备上擅自进行转换或修改。
- ▶ 确保将其集成到“紧急停机”安全电路中。

配备原装电源包（如 TPS 110）和连接电缆用作电子驱动单元电源电压。



图片 4： 与涡轮分子泵、电源包和控制器的连接

- | | |
|--|--------------------|
| 1 MVP 电子驱动装置上的“Remote”（远程）连接 | 5 M12 连接电缆 |
| 2 连接带 RS-485 接口的 TPS 电源组的连接电缆（订货号 PM 061 350 - T）
或者
连接 TC 和 TPS 的连接电缆（订货号 PE 100 013 - T） | 6 OmniControl 控制单元 |
| 3 涡轮分子泵电子驱动单元 (TC) | 7 电源组 TPS |
| 4 用于 RS-485 接口的 Y 分配器 M12（订货号 P 4723 010） | |



图片 5： 连接到配备集成式电源包的控制单元

- | | |
|--|--------------------|
| 1 MVP 电子驱动装置上的“Remote”（远程）连接 | 3 M12 连接电缆 |
| 2 连接带 RS-485 接口的 OmniControl 的连接电缆（订货号 PM 061 350 - T） | 4 OmniControl 控制单元 |

连接 MVP 电子驱动单元

- ▶ 确保电源电压适当。
- ▶ 连接前确保电源包主开关已关闭。
- ▶ 使用普发真空附件方案中的合适连接电缆。
- ▶ 将 15 针连接电缆插头插入 MVP 电子驱动单元上的“remote”接口，并将其固定。
- ▶ 将连接电缆插入电源包上的“DC out”接口，并锁定卡口。
- ▶ **如果您使用普发真空控制单元：** 使用合适的延长电缆将“RS-485”连接器连接到控制单元。

6 接口

6.1 “Remote”（远程）接口

注意

电子产品财产损毁

在接通电源的情况下将总线系统内的所有插头和插座连接分开可能会导致电子元件的损坏。

- ▶ 拔出连接插头之前，务必断开电源电压。
- ▶ 切断电源包后，等待残余负载完全消失，然后再断开插头和插座连接。

注意

外部破坏性影响导致的电气连接损坏

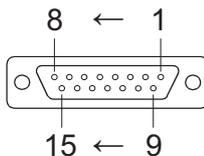
电磁辐射引起的外部干扰会导致故障。

- ▶ 由于电磁兼容性 (EMC)，应使用屏蔽电缆。
- ▶ 将屏蔽连接到两侧的连接器外壳。

采用带有“远程”标记的 15 针 sub-D 连接时，可通过遥控器来操作电子驱动单元。下列规格是电子驱动单元的出厂设置。

配置“Remote”（远程）接口

- ▶ 使用带屏蔽功能的插头和电缆。
- ▶ 通过普发真空参数组配置输入和输出。



图片 6: D-Sub 插座针, 15 针

引脚	功能	描述, 出厂设置
1	+24 VDC 输入	驱动器和接口的电源电压
2	DI 访问请求	V+: 通过 DI 控制, -> GND /开: 控制已解锁
3	DI1	V+: 转速设定模式, -> GND /开: 无转速设定模式
4	DI2	仅适用于带电磁阀的真空泵; 以下适用: V+: 已释放阀, -> GND /开: 阀门已关闭
5	DI 泵站	V+: 真空泵打开, -> GND /开: 真空泵已关闭
6	DI 待机	V+: 待机, -> GND /开: 无待机
7	V+	24 V 输出
8	DO1	GND: 错误, V+: 没有错误
9	DO2	GND: 真空泵关闭, V+: 真空泵已启动
10	常闭	
11	常闭	
12	常闭	
13	RS-485	D+
14	RS-485	D-
15	接地(GND)	接地连接电源电压; 所有数字输入和输出的参考接地

表格 6: D-Sub 插座针分配, 15 针

6.1.1 电源

输入/针 1

使用普发真空附件系列中的连接电缆，或者由客户在针 1 和针 15 处进行电气连接。

+24 V DC* 输出/引脚 7

使用 +24 V DC 连接至针 7（启动高电平），启用输入 2 至 6。另外，可通过外部 PLC 启用。"PLC 高电平"启用功能，且"PLC 低电平"停用功能。

- PLC 高电平：+13 V 至+33 V
- PLC 低电平：-33 V 至+7 V
- Ri: 7 kΩ
- $I_{\max} < 200 \text{ mA}$ （使用 RS-485，如果有）

6.1.2 输入

数字输入可切换各种电子驱动单元功能。出厂时已为输入分配了各项功能。您可通过 RS-485 接口和普发真空参数组对其进行配置。

输入 DI 远程优先级/针 2

V+: "remote"（远程）连接的操作优先级高于其他所有控制源。

开路: 远程优先"停用"

输入 DI1 转速设定模式/针 3

V+: 转速设置模式"启用"

开路: 转速设置模式"停用"

输入 DI 泵站/针 5

V+:	真空泵已启动 控制所有已连接组件并进行故障确认。
开路:	真空泵已关闭

输入 DI 待机/针 6

V+:	待机已激活 待机速度可在标称速度的 30%至 100% 范围内进行选择。
GND /开:	待机关闭

6.1.3 输出

数字输出具有每个输出为 24V/50mA 的最高负载限制。

V+:	无错误 在接通电压后，数字输出 DO1 永久输出 V+，后者表示"无错误"。
GND	错误 "低度启用"表示"错误"（常见错误提示信息）。

表格 7: DO1/针 8 输出

V+:	真空泵已启动 "高度启用"表示"真空泵启动"并以设定的转速旋转。 示例：使用真空泵"准备就绪"信息的信号。
GND	真空泵已关闭

表格 8: DO2/针 9 输出

6.1.4 RS-485

通过 D-Sub 连接 RS-485

- ▶ 通过电子驱动单元 D-Sub 接口的针 13 和针 14 连接普发真空控制单元或外部电脑。

6.2 RS-485 接口

⚠ 危险

电击事故可导致生命危险

施加超过规定安全超低电压（根据 IEC 60449 和 VDE 0100）的电压，将会导致绝缘损坏。通信接口的电击会造成生命危险。

- ▶ 请仅将合适的设备连接到总线系统。

标有“RS-485”的接口用于连接普发真空控制单元或外部 PC。连接采用电流安全方式并与电子驱动单元的最大电压安全隔离。

名称说明	值
串行接口	RS-485
传输速率	9600 波特
数据字长	8 位
奇偶性	无（无奇偶性）
开始位	1
停止位	1

表格 9: RS-485 接口的功能

连接普发真空控制单元或电脑

- ▶ 使用所提供的控制单元连接电缆或普发真空附件范围内的电缆。
- ▶ 将控制单元连接到 RS-485 接口。
- ▶ 通过 USB/RS-485 转换器连接电脑。

作为 RS-485 总线联网

电子驱动单元的组地址是 902。

1. 按照 RS-485 接口规格安装设备。
2. 确保所有与总线相连接的设备都必须具有不同的 RS-485 设备地址 [P:797]。
3. 用 RS-485 D+ 和 RS-485 D- 将所有装置连接至总线。

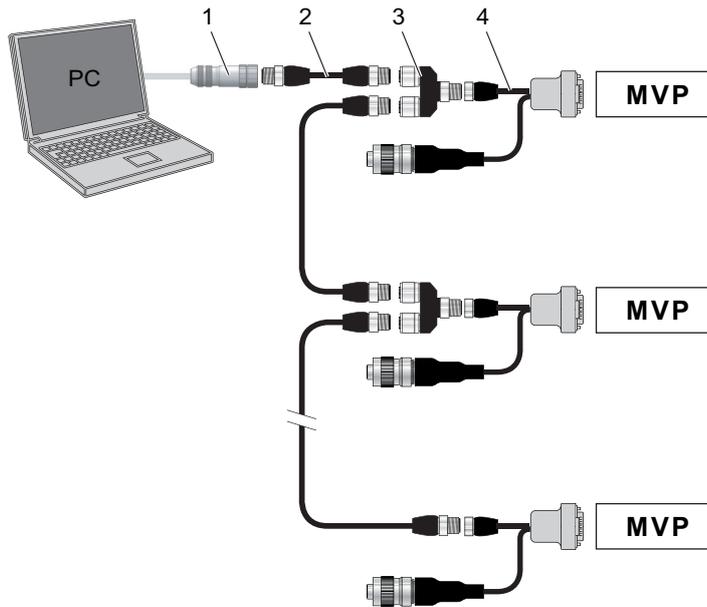
6.3 通过 RS-485 连接进行交联

⚠ 危险

电击事故可导致生命危险

施加超过规定安全超低电压（根据 IEC 60449 和 VDE 0100）的电压，将会导致绝缘损坏。通信接口的电击会造成生命危险。

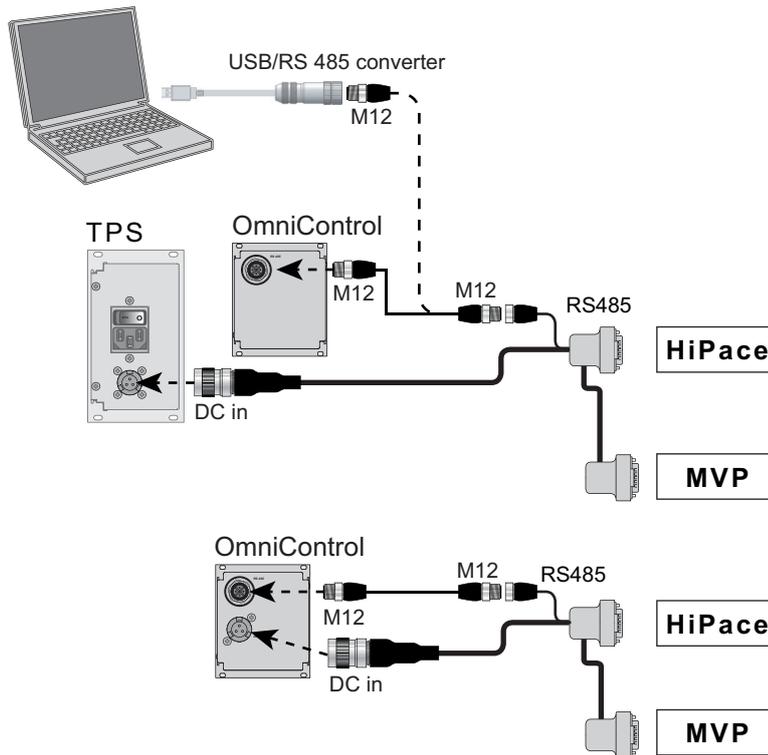
- ▶ 请仅将合适的设备连接到总线系统。



图片 7： 通过 RS-485 接口进行互联

- | | |
|-------------------|-----------------|
| 1 USB RS-485 转换器 | 3 RS-485 Y 型连接器 |
| 2 M12 至 M12 的延长电缆 | 4 RS-485 连接电缆 |

6.4 通过 RS-485 接口的连接选项



图片 8： 通过 RS-485 接口的连接选项

连接普发真空控制单元或电脑

- ▶ 使用所提供的控制单元连接电缆或普发真空附件范围内的电缆。
- ▶ 将控制单元连接到 RS-485 接口。
- ▶ 通过 USB/RS-485 转换器连接电脑。

6.5 普发真空 RS-485 接口协议

6.5.1 电报帧

普发真空协议的消息帧仅包含 ASCII 中的字符[32; 127]，消息结束字符 C_R 异常。在一般情形下，主机 （如个人计算机）发出一条消息，设备 \bigcirc （如电子驱动装置或真空计）作出应答。

a2	a1	a0	*	0	n2	n1	n0	l1	l0	dn	...	d0	c2	c1	c0	C_R
a2 – a0				设备地址 \bigcirc												
				<ul style="list-style-type: none"> 设备独立地址["001";"255"] 所有相同设备的组地址"9xx"（无应答） 总线上所有设备的全局地址"000"（无应答） 												
*				根据报文描述采取行动												
n2 – n0				普发真空参数编号												
l1 – l0				数据长度 dn ... d0												
dn - d0				各个数据类型的数据（参见章节“数据类型”，第 26 页）。												
c2 – c0				校验和（单元格 a2 至 d0 的 ASCII 值总和）对 256 取模												
C_R				换行（ASCII 13）												

6.5.2 报文描述

数据查询  --> \bigcirc ?

a2	a1	a0	0	0	n2	n1	n0	0	2	=	?	c2	c1	c0	C_R
----	----	----	---	---	----	----	----	---	---	---	---	----	----	----	-------

控制命令  --> \bigcirc !

a2	a1	a0	1	0	n2	n1	n0	l1	l0	dn	...	d0	c2	c1	c0	C_R
----	----	----	---	---	----	----	----	----	----	----	-----	----	----	----	----	-------

已理解数据响应/控制命令 \bigcirc --> 

a2	a1	a0	1	0	n2	n1	n0	l1	l0	dn	...	d0	c2	c1	c0	C_R
----	----	----	---	---	----	----	----	----	----	----	-----	----	----	----	----	-------

出错信息 \bigcirc --> 

a2	a1	a0	1	0	n2	n1	n0	0	6	N	O	_	D	E	F	c2	c1	c0	C_R
										_	红色	A	N	G	E				
										_	L	O	G	I	C				

NO_DEF 参数号 n2-n0 不存在
 _RANGE 数据 dn - d0 处于允许范围之外
 _LOGIC 逻辑存取错误

6.5.3 报文示例 1

数据查询

当前转速（参数[P:309]，设备地址：“123”）

 --> \bigcirc ?	1	2	3	0	0	3	0	9	0	2	=	?	1	1	2	C_R
ASCII	49	50	51	48	48	51	48	57	48	50	61	63	49	49	50	13

数据响应：633 Hz

当前转速（参数[P:309]，设备地址：“123”）

\bigcirc --> 	1	2	3	1	0	3	0	9	0	6	0	0	0	6	3	3	0	3	7	C_R
ASCII	49	50	51	49	48	51	48	57	48	54	48	48	48	54	51	51	48	51	55	13

6.5.4 报文示例 2

控制指令

启动泵站（参数[P:010]，设备地址：“042”）

 -->  !	0	4	2	1	0	0	1	0	0	6	1	1	1	1	1	1	0	2	0	c _R
ASCII	48	52	50	49	48	48	49	48	48	54	49	49	49	49	49	49	48	50	48	13

控制指令已理解

启动泵站（参数[P:010]，设备地址：“042”）

 --> 	0	4	2	1	0	0	1	0	0	6	1	1	1	1	1	1	0	2	0	c _R
ASCII	48	52	50	49	48	48	49	48	48	54	49	49	49	49	49	49	48	50	48	13

6.5.5 数据类型

编号	数据类型	描述	长度： l1 - l0	举例
0	boolean_old	逻辑值（假/真）	06	000000 等同于假 111111 等同于真
1	u_integer	正整数	06	000000 - 999999
2	u_real	定点数（无符号）	06	001571 对应 15.71
4	string	任何包含 6 个字符的字符串。介于 32 和 127 之间的 ASCII 码	06	TC_110、TM_700
6	boolean_new	逻辑值（假/真）	01	0 等同于假 1 等同于真
7	u_short_int	正整数	03	000 - 999
10	u_expo_new	正指数。两个数字的最后一个为减除 20 的指数。	06	100023 等于 $1.0 \cdot 10^3$ 100000 等于 $1.0 \cdot 10^{-20}$
11	string16	任何包含 16 个字符的字符串。介于 32 和 127 之间的 ASCII 码	16	BrezelBier&Wurst
12	string8	任何包含 8 个字符的字符串。介于 32 和 127 之间的 ASCII 码	08	举例

7 参数集

7.1 概述

功能相关真空泵的所有变量都作为参数存储在电力驱动单元中。每个参数都有一个三位数编号和一个说明。参数可通过普发真空控制器或通过使用普发真空协议的 RS-485 使用。

惯例

参数都按**三位数字**以**黑体**在**方括号**中进行打印。您也可以指定名称。

示例：**[P:312]**软件版本

出厂设置

在出厂时已预先对电子驱动单元进行了编程。这让更直接和安全的真空泵操作成为了可能，而无需额外的配置。

您可以为特定过程配置以下参数：

- **[P:026]**：旋转速度设定模式开/关。
- **[P:707]**：转速模式的规格参数，额定转速的 25 至 134%。
- **[P:002]**：待机模式开/关。

#	参数三位数编号
指示符	参数说明内容的显示
描述	参数简述
功能	参数功能描述
数据类型	参数格式类型，用于普发真空协议
访问类型	R（读）：读取权限；W（写）：写入权限
单位	所述参数的物理单位
最小/最大	输入值的允许限制值
默认	出厂默认预设（部分泵特定）
	该参数可永久保存在电子驱动单元中

表格 10: 参数说明和含义

7.2 控制指令

#	指示符	名称	功能	数据类型	访问类型	单位	最小	最大	默认	
002	待机	待机	0 = 关闭 1 = 开	0	RW		0	1	0	✓
010	PumpgStatn	泵	0 = 关闭 1 = 开	0	RW		0	1	0	✓
019	Cfg DO2	输出 DO2 配置	1 = 无错误 2 = 错误 5 = 已到达设定转速 6 = 泵启动 9 = "0" 10 = "1" 11 = 启用远程优先	7	RW		0	20	6	✓
024	Cfg DO1	输出 DO1 配置	设置，参见 [P:019]	7	RW		0	20	1	✓
026	SpdSetMode	转速设置模式	0 = 关闭 1 = 开	7	RW		0	1	0	✓

#	指示符	名称	功能	数据类型	访问类型	单位	最小	最大	默认	☑
060	CtrlVialnt	通过接口操作	1 = 远程 2 = RS-485 4 = PV.can 32 = 前面板按键 255 = 接口选择	7	RW		1	255	1	☑
061	IntSelLckd	接口选择已锁定	0 = 关闭 1 = 开	0	RW		0	1	0	☑

表格 11: 参数集|控制命令

7.3 状态询问

#	指示符	名称	功能	数据类型	访问类型	单位	最小	最大	默认	☑
303	错误代码	错误代码		4	R					
309	ActualSpd	实际转速 (Hz)		1	R	Hz				
310	DrvCurrent	驱动电流		2	R	A	0	9999.99		
311	OpHrsPump	泵工作时间		1	R	h				☑
312	Fw version	接口电路板软件版本		4	R					
313	DrvVoltage	电源电压	电压 (x.xx V)	2	R	V				
315	Nominal Spd	额定转速(Hz)		1	R	Hz				
316	DrvPower	驱动功率	输出 (单位: W)	1	R	W				
330	TempPump	泵温度		1	R	°C	0	999999		
349	ElecName	设备名称		4	R					
352	FWVERSDRV	FC 的固件		4	R					
354	HW 型	接口电路板硬件版本		4	R					
398	ActualSpd	实际转速(转/分)		1	R	转/分				
399	NominalSpd	额定转速(转/分)		1	R	转/分				

表格 12: 参数集|状态请求

7.4 参考值输入

#	指示符	名称	功能	数据类型	访问类型	单位	最小	最大	默认	☑
707	SpdSVal	转速设置模式中的设定值	将设定转速设置为额定转速的 x.x%	2	RW	%	25	170	75	☑
717	StdbysVal	待机运行时的转速设定值		2	RW	%	30	100	66.7	☑
797	RS485Adr	RS-485 接口地址		1	RW		1	255	1	☑

表格 13: 参数集 | 参考值输入

8 操作

8.1 调试真空泵

警告

有毒过程介质从排气管中逸出而导致的中毒危险。

如果运行中未配备排气管，则通过真空泵可使废气和蒸汽直接排到空气中。在使用有毒过程介质的工艺中，中毒可能会造成伤害和死亡。

- ▶ 务请遵守过程介质处理的相关规定。
- ▶ 通过排气管安全地清除有毒工艺介质。
- ▶ 使用合适的过滤装置分离过程介质。

注意

过压会导致真空泵损坏

混淆连接会导致过压过载。真空泵只能在入口和出口之间的压差为最高 1 bar 时启动；否则电机会堵塞并造成损坏。

- ▶ 在将真空泵连接到真空设备之前，确保分配器已正确安装在隔膜头上。
- ▶ 调试前，请确保压力侧压力低于允许的极限值。

参数	名称	名称	调整, 调节
[P:707]	SpdSVal	速度控制操作规范	75 %

表格 14: 隔膜泵电力驱动装置交付时出厂设置

操作程序

1. 将可用的电源电压与电机铭牌上的频率规格进行比较。
2. 检查排气连接是否通畅（最高允许压力：1100 hPa 绝对值）。
3. 启动截流阀装置，使其在真空泵启动之前或同时打开。

8.2 接通真空泵的电源

抽空干燥气体时不需要特别的防范措施。

小心

表面高温，当心烫伤！

真空泵的表面温度可能上升到 70 °C 以上，这取决于运行条件和环境条件。

- ▶ 配备足够的防触摸保护装置。



真空泵预热时间

预热时间取决于周围温度，可能需要至少 30 分钟。

先决条件

- 已敷设所需的电缆连接

接通真空泵

1. 如果需要，有以下 3 个可行方式之一在各个压力范围内接通真空泵：
 - 使用电源组件上的电源开关与 15 针 D-Sub 插座上的相应桥接器
 - 通过控制单元，例如 OmniControl 或 PC
 - 使用 15 针 D-Sub 插座上的 PLC 控制单元
 2. 过程开始前，应先让真空泵在真空连接闭合的情况下预热。
- 一旦达到工作温度，真空泵就会达到规定的气流量和最终压力值。

8.3 用普发真空参数组配置连接

电子驱动单元预先配置了出厂默认的基本功能，并已准备就绪。对于独特要求，电子驱动单元的大多数连接都可以使用参数集进行配置。

8.3.1 配置数字输出

选项	描述
1 = 无错误	如果运行无故障，则启用
2 = 错误	如果有出错提示信息，则启用
5 = 已达到设定转速	如果已达到设定转速，则启用
6 = 泵启动	如果泵启动，电机启动且没有错误，则启用
9 = 始终为 0	GND 用于控制一个外部设备
10 = 始终为 1	V+ 用于控制一个外部设备
11 = 远程	如果启用了远程优先，则启用

表格 15: 配置参数 [P:019] 和 [P:024]

操作程序

- ▶ 按照列表执行配置。

8.3.2 选择接口

选项[P:060]	描述
1 = 远程	通过接口"远程"操作
2 = RS-485	通过接口"RS-485"操作
4 = PV.can	仅用于检修服务
32 = 前面板按键	手动操作
选项[P:061]	
0 = 关	可通过 [P:060] 设置接口选择
1 = 开	接口选择已锁定

表格 16: 参数 [P:060] 和 [P:061]

操作程序

- ▶ 根据列表选择接口。

8.4 工作模式

- 在无控制单元的情况下作业
- 通过外部控制单元进行操作
- 通过 RS-485 和普发真空控制单元或电脑操作

普发真空控制装置接口支持通过电子驱动装置中确定的参数来控制真空泵。



自动启动

绕过连接插头上针 2、7、5 处的触点或使用带有相应桥接器的连接电缆并施加电源电压后，真空泵会立即启动。普发真空建议在运行前立即接通电源电压。

运行不配备控制器的真空泵

1. 将配有桥接器的相应连接电缆连接到电子驱动单元的“remote”（远程）接口。
2. 为电源包提供电流供应。
3. 接通电源包上的电流供应。

接通工作电压后，真空泵会进行自检，以检查电源电压。成功完成自检后，真空泵启动。

运行配备外部控制器的真空泵

1. 通过“remote”（远程）15 针 D-Sub 插座连接遥控器。
2. 通过“PLC 级别”执行控制。

运行配备控制单元的真空泵

1. 请遵守控制单元操作手册中的说明。
2. 通过“remote”（远程）接口连接相应的控制单元。
3. 接通电源包或控制单元上的电流供应。
4. 使用控制单元通过 RS-485 进行所需的设置。

8.4.1 速度执行器操作

通过参数 [P:707] 在设定转速的 30 至 134% 范围内选择设定转速。如果速度高于设定转速 (> 100%)，则可能会增加泵的磨损。

转速设定模式的优先级高于待机模式。



真空泵的允许转速范围

转速设定模式下的参数化取决于各真空泵的允许转速范围。电力驱动单元会自动调整为下一个有效值。

设定转速设置模式

1. 将参数 [P:707] 设定为期待的值（单位：%）。
2. 将参数 [P:026] 设为 "1"。
3. 检查设定转速（参数 [P:308] 或 [P:397]）。

8.4.2 待机模式

普发真空建议在流程或生产停止时采用待机模式。在主动待机模式下，电力驱动单元将真空泵的速度降低到标称速度的 30 至 100% 范围内。出厂设置为标称速度的 66.7%。

设置相关参数

1. 将参数 [P:717] 设定为期待的值（单位：%）。
2. 将参数 [P:026] 设为 "0"。
3. 将参数 [P:002] 设为 "1"。
4. 检查设定转速（参数 [P:308] 或 [P:397]）。

8.4.3 正常操作

真空泵在升压模式下以最高速度启动最长 5 分钟。同时监控电流。如果电流低于阈值，则将速度控制到额定转速。如果功率输入再次增加，则不会自动增加速度。真空泵停止/启动后再次达到速度增加。

设置相关参数

1. 将参数 [P:002] 设为 "0"。
2. 将参数 [P:026] 设为 "0"。
3. 检查设定转速（参数 [P:308]）。

8.5 泵送可冷凝蒸汽

泵送介质中的蒸汽或水分会影响冷凝后真空泵中的吞吐量。使用可选的冲洗气体喷嘴可以改善冷凝水的排放，而且泵可以更快地达到规定的最终真空度。

警告

反应性、爆炸性或其他有害气体/空气混合物可能引发爆炸。

冲洗气体喷嘴处不受控制的进气会在隔膜破裂后导致机械原因产生的火花、高温表面或导致静电引起的真空系统中的爆炸性气体/空气混合物。

- ▶ 如有必要，使用惰性气体供应冲洗气体，以避免潜在的点燃。

小心

有毒过程气体逸出会导致中毒风险

对于 > 500 hPa 的进气压力，工艺气体可能从冲洗气体喷嘴逸出。

- ▶ 如有必要，请使用抽取管。

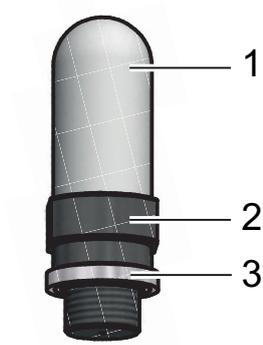
i	<p>最高进气压 冲洗气体喷嘴最高允许进气压强为 1200 hPa 绝对值。</p>
----------	---

所需配件

- 配滤清器的冲洗气体喷嘴（订单号 PK 050 304 -U）

所需的工具

- 内六角扳手，WAF 5
- 开口扳手，WAF 14



图片 9： 冲洗气体喷嘴，配有过滤器

- | | |
|------------------------------------|----------|
| 1 滤清器（1/8" 螺纹） | 3 VS 密封圈 |
| 2 惰性气体连接用喷嘴接头(1/8" 螺纹，喷嘴直径 0.2 mm) | |

安装冲洗气体喷嘴

1. 从真空泵拧开并拆下密封螺钉。
2. 将冲洗气体喷嘴旋入真空泵。
3. 从喷嘴接头手动拧松并拆下滤清器，以连接惰性气体管路。

8.6 运行监测

8.6.1 通过 LED 显示运行模式

电力驱动单元上的 LED 指示基本操作条件。不同的错误和警告显示屏仅供使用普发真空控制单元运行。

指示符	活动	含义
■	无	<ul style="list-style-type: none"> • 没有适当的电源
□ ■	10% 启用, 1 Hz	<ul style="list-style-type: none"> • 无错误 • 真空泵“关” • 真空泵静止
□ ■ ■	50% 启用, 1 Hz	<ul style="list-style-type: none"> • 无错误 • 真空泵“关” • 真空泵仍在旋转
■ ■ ■ □	90% 启用, 1 Hz	<ul style="list-style-type: none"> • 无错误 • 真空泵“开” • 未达到设定转速
□ □ □ □	100% 启用	<ul style="list-style-type: none"> • 无错误 • 真空泵“开” • 已到达设定转速
■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■	50% 启用, 10, Hz	<ul style="list-style-type: none"> • 错误

表格 17： 电子驱动装置上 LED 的显示和含义

8.6.2 温度监测

如果泵温度过高 (> 75°C)，则电子驱动单元会将电机转速降低到额定转速，以防止真空泵过热。

冷下来后 ($< 72\text{ °C}$), 真空泵会开始以设定的转速运行。

8.7 关掉真空泵

操作程序

1. 在真空连接打开的情况下, 让真空泵运行 5 至 10 分钟, 以从真空泵中清除任何可能存在的冷凝物。
2. 如果需要, 在每个压力范围内关闭真空泵。
3. 断开电源包上的电源电压。

9 维护

9.1 维护指南

警告

被有毒物质污染过的组件或设备会危害人员健康，甚至造成中毒

有毒的工艺介质会导致装置或其中的部件受到污染。如果维修过程中接触上述有毒物质，则可危害健康。非法的有毒物质废弃可造成环境破坏。

- ▶ 采取适当的安全防范措施，防止有毒的工艺介质危害健康或污染环境。
- ▶ 在执行保养作业前对涉及零件进行去污。
- ▶ 穿戴防护装备。

小心

移动部件会导致人员受伤

过热引起电源故障或停止运转后，电动机会自动重新启动。切勿让手指和手进入旋转部件的工作范围，否则存在受伤风险。

- ▶ 用安全方式切断电动机电源。
- ▶ 必须锁定电动机，以防重新启动。
- ▶ 拆卸真空泵进行检查时，必要时可远离系统。

注意

不合适的清洁剂造成的损坏

不合适的清洁剂会损坏泵部件。

- ▶ 仅可用合格的清洁剂清洁泵部件。
- ▶ 仅使用洁净的干布来清洁隔膜和阀门。
- ▶ 勿使用任何酒精或其他清洁剂清洁隔膜和阀门。

注意

维护不当时可导致财产损失

不专业的真空泵操作可能导致设备损坏，普发真空对此不承担任何责任。

- ▶ 建议充分使用本公司提供的维修培训计划。
- ▶ 订购备件时，请注明铭牌上的信息。

下文介绍了真空泵的清洁和维护作业。

阀门和隔膜为易损件。

组件	运行时间（小时）
隔膜	15 000
阀门	15 000
电机轴承	40 000

表格 18: 正常使用时的典型使用寿命

必要条件

- 真空泵已关闭
- 真空泵已通风至大气压力
- 真空泵已冷却

必要材料

- 布（洁净、不起毛）
- 水或中性肥皂溶液

维修真空泵

1. 断开真空泵与电源的连接。
2. 必须锁定电动机，以防重新启动。
3. 用蘸有水或中性肥皂溶液的抹布清除真空泵上的所有外部污垢。
4. 让所有经过清洁的零件充分干燥。
5. 执行维护作业时，仅需按所需的程度来拆解真空泵。
6. 用干布清洁吸入室、隔膜和阀门。
7. 最迟在压力值降低时检查隔膜和阀门是否裂开。

9.2 检查和维护清单



维护频率和服务寿命

维护频率和服务寿命都取决于工艺。化学负荷、热负荷以及污染物会使推荐的参考值减小。

- 在首次运行间隔期间确定具体的服务寿命。
- 如希望缩短维护间隔，请咨询普发真空客服。



普发真空服务提供的维护

我们建议让普发真空服务执行维护工作。如果超出规定的维护周期，或者维护工作开展不当，则普发真空方面概不接受保修或责任索赔。这也适用于使用非原厂备件零件的情况。

操作	检测	维护	必要材料
时间间隔	根据需要； 至少每六个月一次	根据需要； 至少每 2 年一次	
检查消声器是否有污染 ²⁾	■		
对真空泵进行目视和声学测试	■		
读取、分析泵数据 ³⁾		■	
清洁真空泵		■	
更换隔膜和阀门		■	大修工具箱
更换消声器 ⁴⁾		■	消音器
进行功能测试		■	
执行受入检查		■	
彻底清洁真空泵		■	
更换气镇滤清器 ⁵⁾		■	滤清器
更换易损件		■	隔膜、阀门、密封圈、消声器

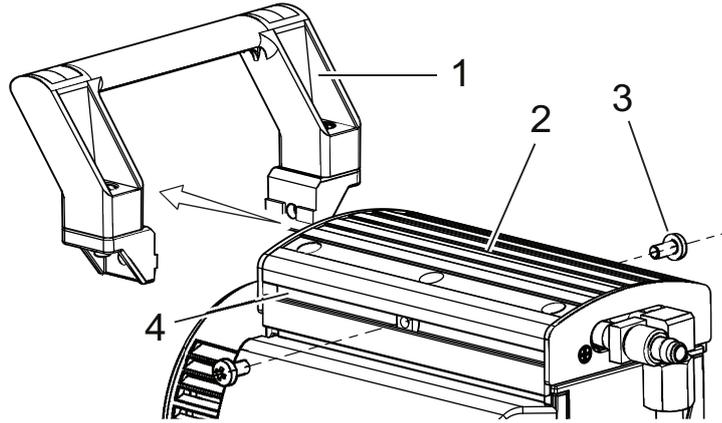
表格 19: 维护周期

9.3 拆卸/安装手柄

所需的工具

- 菲利普斯式刀（十字头）螺丝刀，尺寸 2

2) 如存在
3) 仅直流电泵
4) 如存在
5) 如存在



图片 10： 搬运

- | | |
|-------|------------|
| 1 搬运 | 3 螺丝钉 (2×) |
| 2 外壳盖 | 4 凹槽 |

拆卸手柄

1. 松开手柄的螺钉。
2. 将手柄从凹槽推入外壳盖。

安装手柄

1. 将手柄推入外壳盖的凹槽中。
2. 请注意确保手柄位于真空泵重心上方的正确位置。
3. 拧紧扳手的螺钉，将之拧入外壳盖中的螺母。

9.4 更换隔膜和阀门

注意

安装不正确造成的财产损失

原始隔盘安装不当可导致无用容积改变，从而损害极限真空度或导致轴承损坏。

- ▶ 拆卸过程中，请按照安装位置分开现有隔盘。
- ▶ 为每个隔膜头重新安装相同数量的原始隔盘。

9.4.1 拆卸泵头和阀门



避免互换组件

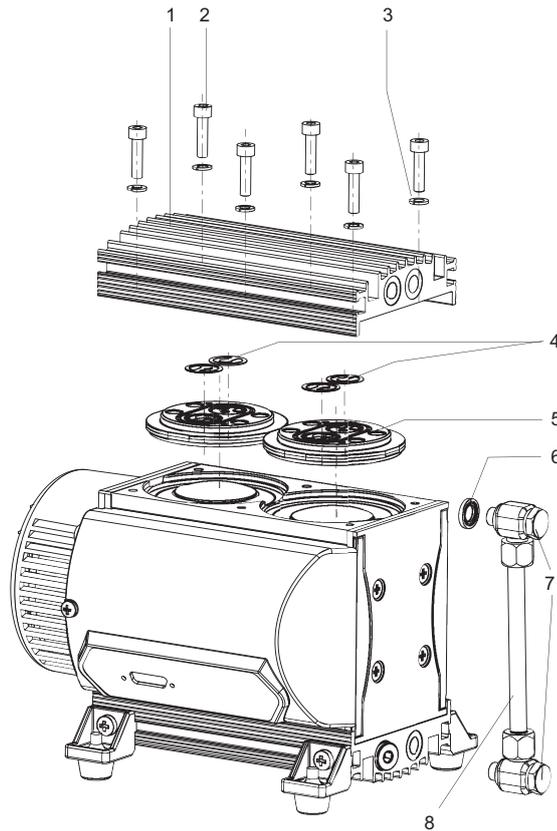
始终仅拆卸并安装泵一侧的泵头，避免互换组件。
操作程序与两个泵头的相同。

必要条件

- 已拆卸手柄
- 已支撑隔膜泵

所需的工具

- 开口扳手，WAF 15
- 开口扳手，WAF 16
- 内六角扳手，WAF 4



图片 11: 泵头和阀门

- | | |
|--------------|--------------|
| 1 外壳盖 (1 个) | 5 顶盖 (2 件) |
| 2 圆柱螺钉 (6 个) | 6 密封环 (2 件) |
| 3 锁紧垫圈 (6 件) | 7 空心螺栓 (2 件) |
| 4 阀 (4 件) | 8 软管接头 |

操作程序

1. 松开螺钉配件。
2. 在逆时针方向旋转弯管接头最多 1/4 圈，直到可以松开软管连接为止。
3. 松开螺钉配件。
4. 拆散软管连接。
5. 拧下外壳盖上的圆柱头螺钉。
6. 取下外壳盖。
7. 拆下两台阀门的每个顶盖。
 - 如果阀门粘在外壳盖上，请小心地松开阀门；否则，从头盖上取下阀门。

9.4.2 拆下隔膜

先决条件

- 已拆卸泵头和阀门

所需工具

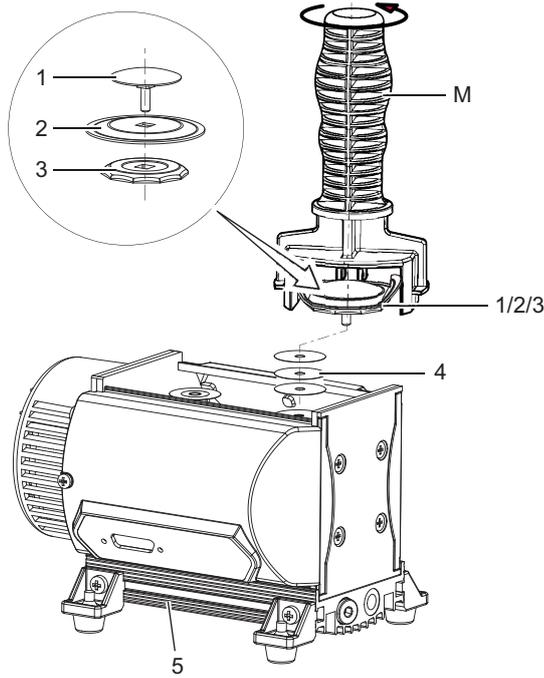
- 隔膜扳手，WAF 46

所需的备件

- 检修套件（包括隔膜扳手）

所需耗材

- 洁净的干布
- 酒精或清洁剂（如有必要）



图片 12： 更换隔膜

- | | |
|--------|--------|
| 1 夹紧垫圈 | 4 隔盘 |
| 2 隔膜 | 5 泵头 2 |
| 3 支撑隔膜 | M 隔膜键 |

拆下隔膜

1. 小心地将隔膜向上弯曲到侧面，然后在其弯曲时将隔膜扳手附着于支撑垫圈。
 - 不要使用锋利的工具。
2. 旋松卸下支撑垫圈、隔膜和夹紧垫圈。
3. 请注意隔膜下的隔盘。
 - 重新安装时，在每个安装位置重复使用原始隔盘。
4. 从夹紧垫圈连接螺钉的正方形上卸下支撑垫圈和隔膜。
 - 如果隔膜粘在支撑垫圈上，请使用酒精或清洁剂使其脱开。

9.4.3 安装隔膜

所需的工具

- 隔膜扳手，WAF 46

所需的备件

- 大修套件，含隔膜扳手

所需耗用品

- 洁净的干布
- 酒精或清洁剂（如有必要）

安装隔膜

1. 用一块洁净的干布清洁所有部件。
2. 根据备件套件更换易损件（阀门、隔膜）。
3. 将隔膜（蓝色面朝上）和支撑垫圈放在夹紧垫圈连接螺钉的正方形上。
 - 注意隔膜在连接螺钉的正方形中的安置。
4. 将原有隔盘放在相应的连杆上。
5. 用连接杆上的隔膜扳手拧紧支撑垫圈。

9.4.4 安装泵头和阀门



避免互换组件

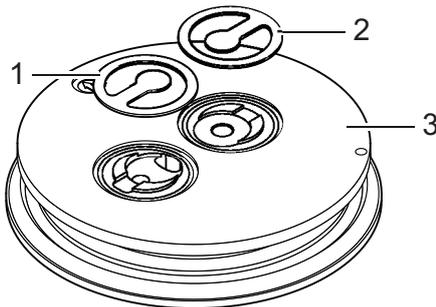
始终仅拆卸并安装泵一侧的泵头，避免互换组件。
操作程序与两个泵头的相同。

先决条件

- 已安装隔膜

所需的工具

- 开口扳手，WAF 15
- 开口扳手，WAF 16
- 内六角扳手，WAF 4
- 已校准的扭力扳手（紧固系数 ≤ 1.6 ）



图片 13： 头盖中的阀门安装方向正确

- | | |
|----------|------|
| 1 阀门（入口） | 3 顶盖 |
| 2 阀门（出口） | |

操作程序

1. 将阀插入头盖。
 - 确保阀门的安装方向正确。
2. 安装外壳盖。
3. 首先，用手松动地拧上外壳盖的圆头螺钉，以对角模式交替拧紧螺钉。
4. 然后拧紧外壳盖的圆头螺钉，以对角模式交替拧紧螺钉。
 - 拧紧扭矩：最大 $6.0 \pm 1 \text{ Nm}$
5. 安装软管连接和空心螺栓。

9.5 检查最终压力

真空泵的泄漏率可确保达到规定的终压力，并避免在真空泵内部产生具有潜在爆炸危险的混合物
更换隔膜或阀之后，真空泵仅在经过几个小时的磨合期后才会达到指定的终压力。



测试值

请遵守单独的测试规范。

- 配备气镇阀：< 3 hPa
- 无气镇阀：< 2.0 hPa

操作程序

1. 测量真空泵的终压力。
 - 在系统上执行工作（如维护）后，
 - 重新插入真空泵之前
2. 将测得的终压力与技术数据中的测试值和规定值进行比较。

必要条件

- 已安装真空泵
- 已正确完成真空泵的电气安装

所需辅助部件

- 真空室（3 升）
- 压力计
- 冲洗气体气嘴（可选）

测量最终压力

1. 将真空室（容积约 3 升）连接到真空连接。
2. 还要将压力计（如皮拉尼规）连接到真空侧的真空室。
3. 将装有敞开式冲刷气体喷嘴（如有）的真空泵运行至少 2 小时。
4. 如果产生异常噪音，请立即关闭真空泵并检查夹紧垫圈的位置。
5. 测量终压力。

将极限压力其与测试值进行比较

1. 将测得的极限压力与测试值进行比较。
2. 如果这些值在更换隔膜和阀门后与规定的值差异较大，并且在磨合期后没有任何变化，则请执行以下步骤：
 - 检查连接软管与泵头的压缩接头。
 - 检查阀座和吸入室。
 - 重复极限压力测量。

10 停用

在关掉真空泵以前，应遵守以下指示以充分防止真空泵（吸入室）内部发生腐蚀：

真空泵的临时关闭步骤

1. 在真空连接打开的情况下，让真空泵运行 5 至 10 分钟，以从真空泵中清除任何可能存在的冷凝物。
2. 如果介质进入真空泵而可能撞击泵材料或导致沉积物，则请清洁泵头内部。

较长时间关停真空泵的步骤

1. 必要时从系统断开真空泵。
2. 必要时将真空泵从系统上拆下。
3. 使用原装密封塞密封真空接口。
4. 将真空泵存放在符合规定环境条件的干燥无尘的室内。
5. 如果必须将真空泵存放在潮湿或有腐蚀性气体的房间中，则请用塑料带将真空泵与干燥剂包装在一起并将真空泵密封。

11 回收和处置

警告

被有毒物质污染过的组件或设备会危害人员健康，甚至造成中毒

有毒的工艺介质会导致装置或其中的部件受到污染。如果维修过程中接触上述有毒物质，则可危害健康。非法的有毒物质废弃可造成环境破坏。

- ▶ 采取适当的安全防范措施，防止有毒的工艺介质危害健康或污染环境。
- ▶ 在执行保养作业前对涉及零件进行去污。
- ▶ 穿戴防护装备。



环保

您**必须**按照所有适用的法规处置产品及其组件，以保护人员、环境和自然。

- 帮助减少自然资源的浪费。
- 防止污染。

11.1 一般处置信息

普发真空的产品包含必须回收的材料。

- ▶ 请按照以下类别对我们的产品进行处置：
 - 铁
 - 铝
 - 铜
 - 合成物
 - 电子元器件
 - 无溶剂的油和油脂
- ▶ 务请在处置时遵守特别的预防措施：
 - 氟橡胶（FKM）
 - 与介质接触，可能受到污染的组件

11.2 隔膜泵的处置

普发真空的隔膜泵包含必须回收利用的材料。

1. 断开电子驱动单元。
2. 拆下电机。
3. 对与工艺气体接触的组件进行除污。
4. 将组件分为可回收材料。
5. 回收未污染的组件。
6. 按照当地适用的法规，以安全的方式处置这些产品或组件。

12 故障

12.1 概述

⚠ 小心

移动部件会导致人员受伤

过热引起电源故障或停止运转后，电动机会自动重新启动。切勿让手指和手进入旋转部件的工作范围，否则存在受伤风险。

- ▶ 用安全方式切断电动机电源。
- ▶ 必须锁定电动机，以防重新启动。
- ▶ 拆卸真空泵进行检查时，必要时可远离系统。

⚠ 小心

表面高温，当心烫伤！

发生故障时，真空泵的表面温度可上升到 105°C 以上。

- ▶ 在进行任何工作前，必须让其先冷却。
- ▶ 必要时佩戴个人防护装备。

注意

维护不当时可导致财产损失

不专业的真空泵操作可能导致设备损坏，普发真空对此不承担任何责任。

- ▶ 建议充分使用本公司提供的维修培训计划。
- ▶ 订购备件时，请注明铭牌上的信息。

真空泵和电子驱动单元发生故障时，始终会发出警告或错误消息。在这两种情况下，您都会收到一条错误代码，而且您可以通过电子驱动单元的接口读取代码。如果发生错误，涡轮泵会关停。

若出现故障，可在此找到潜在故障原因及修复方法等相关资料：

不良现象	可能的原因	应对措施
真空泵无法不启动	● 没有电源电压或电压不符合电机数据参数	● 检查电源电压。
	● 泵温度过低	● 将真空泵加热至高于 5°C 的温度。
	● 电机的热保护装置已触发	● 查找故障原因并将其排除；并在必要时让真空泵冷却。
	● 隔膜或阀门变脏	● 清洁真空泵。
真空泵在启动一段时间后关闭	● 排气导程中的超压	● 如果需要，请检查并清洁排气管路。
	● 电机的热保护装置已触发	● 查找故障原因并将其排除；并在必要时让真空泵冷却。
真空泵未达到规定的极限压力。	● 排气压力过高	● 检查排气管出口和排气侧的配件。
	● 真空泵中有冷凝液	● 在大气压下操作真空泵更长时间。
	● 冲刷气喷嘴/气镇阀打开	● 关闭冲刷气喷嘴/气镇阀。
	● 阀门或隔膜变脏	● 如有必要，清洁或更换阀门和隔膜。
真空泵的输送速度过低	● 系统泄漏	● 找到泄露故障并排除。
	● 进气管尺寸不合适	● 确保连接装置较短且横截面的尺寸足够。
	● 排气压力过高	● 检查排气管出口和排气侧的配件。

不良现象	可能的原因	应对措施
运行时异响	● 阀门或隔膜有缺陷	● 如有必要，清洁或更换阀门和隔膜。
	● 吸入室脏污	● 清洁吸入室。
	● 消声器松动或缺失	● 如有必要，请检查或更换消声器。
	● 阀门变脏或有缺陷	● 如有必要，清洁或更换阀门和隔膜。
	● 连接杆或电机轴承有缺陷	● 联系普发真空维修部门。

表格 20: 隔膜泵故障排除

12.2 错误代码

错误 (**错误 E ---- **) 始终会导致真空泵关闭。

警告 (*警告 F ---- *) 不会导致真空泵关闭。

故障消息的处理

1. 通过普发真空控制单元或电脑读出错误码。
2. 消除故障原因。
3. 通过参数[P:009]重置故障消息。
 - 在普发真空控制单元上使用预配置的接口或屏幕块。

错误代码	不良现象	可能的原因	应对措施
Err098	接口板和驱动器之间的内部通信错误	-	● 联系普发真空维修部门。
Err117	真空泵温度过高 (> 90 °C)	● 冷却不足	● 改善冷却 ● 检查操作条件
Err174	真空泵卡住	-	● 联系普发真空维修部门。

表格 21: 真空泵错误消息

错误代码	不良现象	可能的原因	应对措施
Wrn117	真空泵高温 (> 75°C)	● 冷却不足	● 改善冷却 ● 检查操作条件

表格 22: 真空泵警告信息

13 普发真空服务解决方案

我们致力于提供一流的服务

真空组件具有很高的使用寿命，而且停机时间很短，这是您对我们提出的明确期望。我们将以性能卓越的产品和优质的服务来满足您的需求。

我们总是努力使我们的核心竞争力、在真空组件方面的服务达到完美。我们的服务远不会在购买了普发真空产品后结束。它常常在此时才真正开始。当然是以久经考验的普发真空质量提供服务。

我们的专业销售和服务人员遍布全球，随时为您提供帮助。普发真空将提供一个从原厂备件到服务合约的全方位服务包。

欢迎您随时联系普发真空服务部门

无论是由我们现场服务部门提供的预防性现场检修服务，还是采用新型替换产品进行快速更换或者在您附近的服务中心进行维修 - 您将有各种机会来确保您设备的可用性。详细信息以及地址见我们主页上普发真空服务一栏。

您将从您的普发真空联系人那里获得针对价廉质优的快速解决方案的指导。

为了迅速流畅地处理服务流程，我们推荐您采用下列步骤：



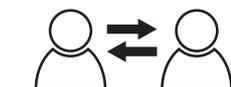
1. 请下载最新的表单模板。
 - 服务需求流程
 - 服务申请和产品返回
 - 污染声明



- a) 拆下所有附件（所有不属于原厂备件的零件）。
 - b) 必要时将工作流体/润滑剂排放出来。
 - c) 必要时将冷却液排放出来。
2. 填写服务要求和污染声明。



3. 请通过电子邮件、传真或邮件将表单发送至您当地的服务中心。

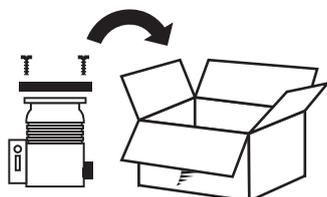


4. 您将收到一份来自普发真空的回复。

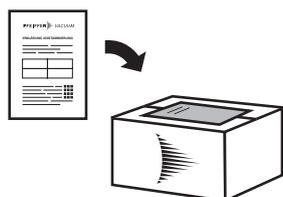
PFEIFFER VACUUM

寄出被污染的产品

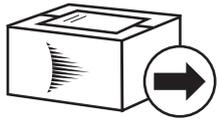
对于受到生物污染、爆炸性污染或放射性污染的产品，原则上不接受。如果产品受到了污染，或者缺乏污染声明，那么，普发真空将进行一次去污操作，费用将由用户承担。



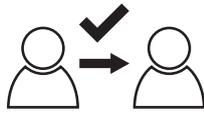
5. 请按照污染声明规定来准备产品的运输。
 - a) 采用氮气或干燥空气对泵进行中和。
 - b) 对所有开口进行气密性封闭。
 - c) 采用合适的保护薄膜封闭产品。
 - d) 请仅采用合适的、稳固的运输箱包装产品。
 - e) 请遵守有效的运输条件。



6. 请将污染声明张贴在包装外部。



7. 现在，请将您的产品发送至您当地的服务中心。



8. 您将收到一份来自普发真空的回复。

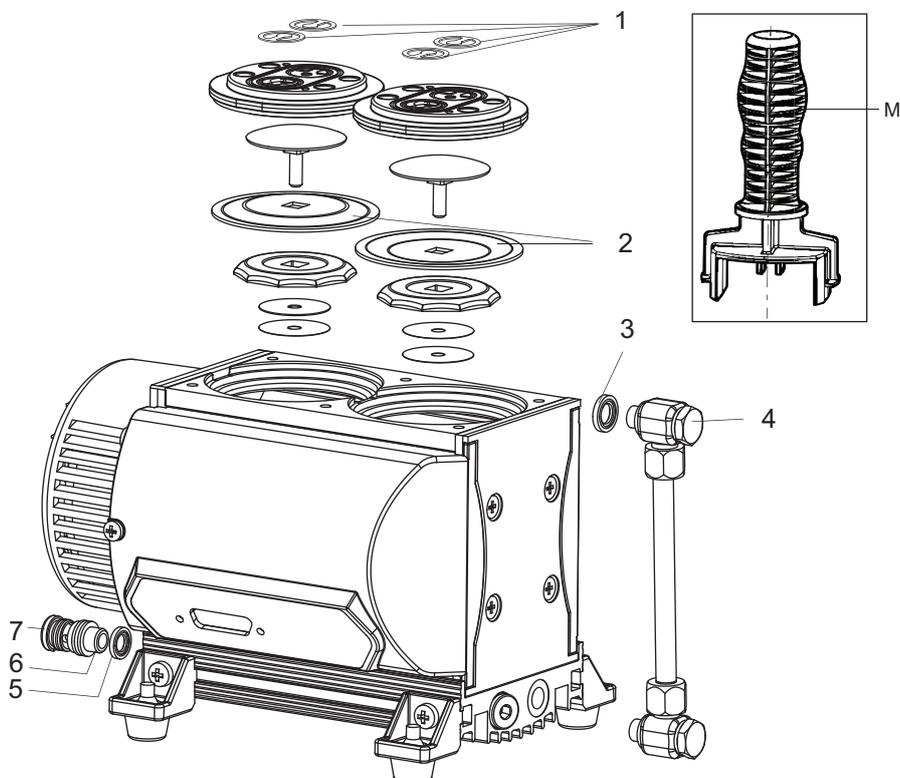
PFEIFFER VACUUM

我们的销售及供货条款以及真空设备和组件的维修和保养条款适用于所有服务订单。

14 备件包

订购备件套件

- ▶ 提供泵的零件编号以及铭牌上的其他详细信息（如有必要）。
- ▶ 仅安装原装备件。
- ▶ 订购检修套件时，留意隔膜泵的相应部件编号。



图片 14: 备件

- | | |
|--------|--------|
| 1 阀门 | 5 密封件 |
| 2 隔膜 | 6 消音器 |
| 3 密封环 | 7 软管件 |
| 4 空心螺栓 | M 隔膜扳手 |

备件包	订货号	包括以下部分
检修套件（包括隔膜扳手）	PU E22 003 -T 适用于商品编号 PK T01 500 和 PK T01 501	序号 1（8 件） 序号 2（4 件） 序号 7（1 件） 序号 M
	PU E22 034 -T 适用于商品编号 PK T01 502	序号 1（8 件） 序号 2（4 件） 序号 M
密封环	P 3529 133 -P	序号 3
空心螺栓	P 0995 943	序号 4
消声器，含软管件	P 0995 942	序号 6、7
隔膜扳手	P 0995 941	序号 M

表格 23: 备件包

备件包	订货号	包括以下部分
滤清器	P 0105 405	冲洗气体喷嘴滤清器

表格 24: 备件包（冲洗气体喷嘴）

15 附件

15.1 附件信息

控制单元

控制单元用于检查和调节工作参数。

电源组

固定在挂式导轨、标准导轨上或用于机架组件的电源组用作电源。

电缆和连接器

电源、接口、接头和延长线，能够保证提供安全合适的连接。可根据要求提供不同的长度

软管连接

软管连接，配有用于连接涡轮泵的适配器

旋入式法兰

旋入式法兰，包括真空泵进气侧用密封件

冲刷气体连接装置

避免真空泵中积聚水分

15.2 附件订购



OmniControl 款型

您可以在普发真空网站上找到额外的 OmniControl 款型。

选择字段	零件编号
OmniControl 200, 机架单元带有集成式电源包 ,no data, no gauge/IO options	PE D50 000 0
OmniControl 200, 台式单元带有集成式电源包 ,no data, no gauge/IO options	PE E50 000 0
TPS 180, 壁式/标准导轨装置用电源组	PM 061 341 -T
接口电缆, M12 m 直型 / M12 m 直型, 3 m	PM 061 283 -T
用于将 24V/48V 电源包与电子驱动单元相连接的连接电缆。配备 RS-485 接口	PM 061 350 -T
MVP-TC-TPS 接线电缆 (3m)	PE 100 013 -T
USB RS-485 转换器	PM 061 207 -T
连接 RS-485 的 Y 型连接器, M12	P 4723 010
DN 6 x 400 mm 软管接头, 配有直管连接管 1/8" 螺纹和 1/4" 螺纹 (含密封件)	P 0920 739
DN 6 x 1000 mm 软管接头, 配有直管连接管 1/8" 螺纹和 1/4" 螺纹 (含密封件)	P 0920 817
DN 6 软管; (ø 8/6 mm)聚乙烯	P 0991 939
插入式接头 G 1/8", 包含用于软管连接的密封件 (ø 8/6 mm)	P 4131 029
旋入法兰 DN 16 ISO-KF/ 1/8" (含密封件)	PK 050 108 -T
MVP 015-4 / MVP 020-3 / MVP 030-3 用冲洗气体喷嘴, 配有过滤器	PK 050 304 -U

表格 25: 附件

16 技术数据和尺寸

16.1 概述

普发真空隔膜泵技术参数的依据:

- 按照 PNEUROP 委员会 PN5 的规定制定的规格参数
- ISO 21360:2012: “真空技术 - 测定真空泵性能的标准方法 - 概述”

满足以下协调标准:

- IEC 61010-1
- UL 61010-1
- CSA 61010-1

	mbar	bar	Pa	hPa	kPa	Torr mm Hg
mbar	1	$1 \cdot 10^{-3}$	100	1	0.1	0.75
bar	1000	1	$1 \cdot 10^5$	1000	100	750
Pa	0.01	$1 \cdot 10^{-5}$	1	0.01	$1 \cdot 10^{-3}$	$7.5 \cdot 10^{-3}$
hPa	1	$1 \cdot 10^{-3}$	100	1	0.1	0.75
kPa	10	0.01	1000	10	1	7.5
Torr mm Hg	1.33	$1.33 \cdot 10^{-3}$	133.32	1.33	0.133	1

1 Pa = 1 N/m²

表格 26: 转换表: 压力单位

	mbar l/s	Pa m ³ /s	sccm	Torr l/s	atm cm ³ /s
mbar l/s	1	0.1	59.2	0.75	0.987
Pa m ³ /s	10	1	592	7.5	9.87
sccm	$1.69 \cdot 10^{-2}$	$1.69 \cdot 10^{-3}$	1	$1.27 \cdot 10^{-2}$	$1.67 \cdot 10^{-2}$
Torr l/s	1.33	0.133	78.9	1	1.32
atm cm ³ /s	1.01	0.101	59.8	0.76	1

表格 27: 转换表: 气流量计量装置



性能数据

- 该真空泵在最大转速下提供最高抽气速率。
- 真空泵在低于标称速度的过程相关范围内达到最低最终压力。

16.2 技术数据

型号名称	MVP 030-3 DC	MVP 030-3 DC	MVP 030-3 DC	MVP 030-3 DC
零件编号	PK T01 500	PK T01 501	PK T01 502	PK T01 503
连接法兰 (进口)	G 1/8"	G 1/8" 螺纹 FESTO 插入式管 件 NPQH-L-G18- Q8-P10	G 1/8"	G 1/8"
连接法兰 (出)	G 1/8", 配有消 声器	G 1/8", 配有消 声器	G 1/8"	G 1/8", 配有消 声器
抽速	1.8 m ³ /h	1.8 m ³ /h	1.8 m ³ /h	1.8 m ³ /h
最终压力	2 hPa	2 hPa	2 hPa	2 hPa
含气镇装置的最终压力	3 hPa	3 hPa	3 hPa	3 hPa
最大吸入压力	1100 hPa	1100 hPa	1100 hPa	1100 hPa
最高排气压力	1100 hPa	1100 hPa	1100 hPa	1100 hPa
整体泄漏率	$1 \cdot 10^{-2}$ Pa m ³ /s	$1 \cdot 10^{-2}$ Pa m ³ /s	$1 \cdot 10^{-2}$ Pa m ³ /s	$1 \cdot 10^{-2}$ Pa m ³ /s

型号名称	MVP 030-3 DC	MVP 030-3 DC	MVP 030-3 DC	MVP 030-3 DC
工作电压: DC	24 V	24 V	24 V	24 V
输入电压: 公差	±10 %	±10 %	±10 %	±10 %
额定电流消耗	1.5 A	1.5 A	1.5 A	1.5 A
电流最大值	7 A	7 A	7 A	6 A
转速	600 – 2400 rpm			
I/O 接口	RS-485	RS-485	RS-485	RS-485
冷却类型	自然对流	自然对流	自然对流	自然对流
最高工作海拔	2000 m	2000 m	2000 m	2000 m
防护等级	IP20, 类型 1	IP20, 类型 1	IP20, 类型 1	IP20, 类型 1
环境温度	10 – 40 °C			
温度: 储存	-10 – 60 °C			
排放声压级 (EN ISO 2151)	45 dB(A)	45 dB(A)	45 dB(A)	45 dB(A)
重量 (约)	4.3 kg	4.3 kg	4.3 kg	4.3 kg

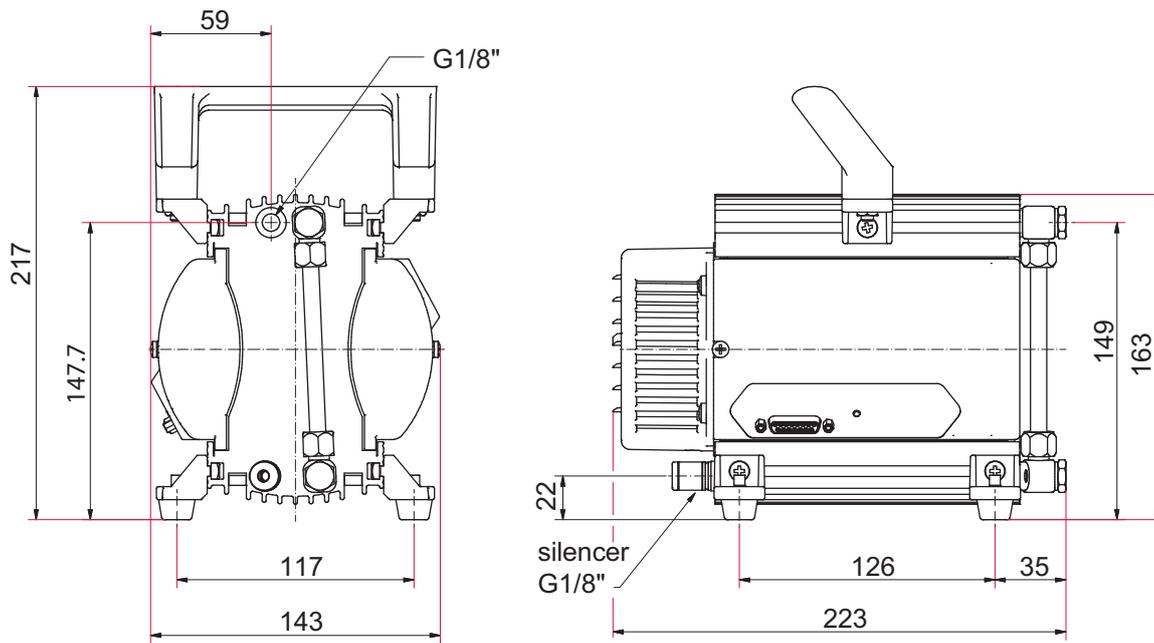
表格 28: 技术参数, MVP 030-3 DC

16.3 接触介质的物质

泵部件	接触介质的物质
外壳盖	铝合金 (AlMgSi)
顶盖	铝合金 (AlMgSi)
隔膜夹紧盘	铝合金 (AlMgSi)
隔膜	PTFE
阀门	FKM
入口	铝合金 (AlMgSi)
插座/消声器	铝/硅橡胶
螺纹软管接头	阳极氧化铝
软管	PE

表格 29: 与工艺介质接触的材料

16.4 尺寸



图片 15: MVP 030-3 DC 尺寸
尺寸单位: mm

EC 一致性声明

本符合性声明是由制造商全权负责发布的。

该类型产品声明：

隔膜泵

MVP 030-3 DC

特此声明，所列产品符合下述**欧盟指令**的所有相关规定。

机械指令 2006/42/EC (附录 II, 编号 1 A)

电磁兼容指令 2014/30/EU

特定有害物质禁用令(RoHS) 2011/65/EU

2015/863/EU 某些有害物质的使用限制, 委托指令

协调标准以及适用的国家标准和规范：

DIN EN ISO 12100:2011

DIN EN IEC 63000:2019

DIN EN 1012-2:2011

DIN EN 61010-1:2020

DIN EN IEC 61326-1:2022

DIN EN ISO 80079-36:2016

DIN EN 1127-1:2019

编制技术文件的授权代表是 Adrian Wirth, 博士, Pfeiffer Vacuum GmbH, Berliner Straße 43, 35614 Asslar, Germany。

签名



Pfeiffer Vacuum GmbH
(普发真空有限公司)

Berliner Straße 43

35614 Asslar

Germany

(Daniel Sälzer)

Asslar, 2023-06-16

总经理



英国符合性声明

本符合性声明是由制造商全权负责发布的。
该类型产品声明：

隔膜泵

MVP 030-3 DC

特此声明，所列产品符合下述**英国指令**的所有相关规定。

机器供应（安全）条例 2008

电磁兼容条例 2016

电气和电子设备中限制使用某些危险物质条例 2012

适用标准与规范：

EN ISO 12100:2010

EN IEC 63000:2018

EN 1012-2:1996+A1:2009

EN 61010-1:2010 + A1:2019 + A1:2019/AC:2019

EN IEC 61326-1:2021

EN ISO 80079-36:2016

EN 1127-1:2019

制造商在英国的授权代表和编撰技术文件的授权代理是 Pfeiffer Vacuum Ltd, 16 Plover Close, Interchange Park, MK169PS Newport Pagnell.

签名



(Daniel Sälzer)
总经理

Pfeiffer Vacuum GmbH
(普发真空有限公司)
Berliner Straße 43
35614 Asslar
Germany

Asslar, 2023-06-16

**UK
CA**

VACUUM SOLUTIONS FROM A SINGLE SOURCE

Pfeiffer Vacuum stands for innovative and custom vacuum solutions worldwide, technological perfection, competent advice and reliable service.

COMPLETE RANGE OF PRODUCTS

From a single component to complex systems:

We are the only supplier of vacuum technology that provides a complete product portfolio.

COMPETENCE IN THEORY AND PRACTICE

Benefit from our know-how and our portfolio of training opportunities!

We support you with your plant layout and provide first-class on-site service worldwide.

ed. H - Date 2511 - P/N:PU0076BZH



Are you looking for a
perfect vacuum solution?
Please contact us

Pfeiffer Vacuum GmbH
Headquarters • Germany
T +49 6441 802-0
info@pfeiffer-vacuum.de

www.pfeiffer-vacuum.com