



操作说明

ZH

翻译

MVP 040-2 | MVP 070-3 | MVP 070-3 C

隔膜泵

PFEIFFER  **VACUUM**

亲爱的顾客：

感谢您选择普发真空产品。这款新型隔膜泵旨在利用卓越的性能和完美的操作为您提供支持，而不会干扰您的个性化应用。普发真空品牌代表了高品质的真空技术，丰富且全面的顶级产品和一流的服务。我们从这种广泛的实践经验中获得了大量信息，这有助于实现高效部署以及您的个人安全。

由于知道我们的产品必须避免消耗输出量，我们相信我们的产品可以为您提供一个解决方案，帮助您有效并无故障地实施您的独特应用。

首次投入使用前，请阅读这些操作说明。如果您有任何问题或建议，请随时联系我们，网址：info@pfeiffer-vacuum.de。

如需获取普发真空的更多操作说明，详见本公司网站[下载中心](#)。

免责声明

这些操作说明介绍了所有型号的产品。请注意，您的产品可能未配备本文件所述的所有功能。普发真空会不断将产品更新到最新技术水平，恕不另行通知。请注意，在线操作说明可能与产品随附的硬拷贝操作说明有所不同。

此外，对因未正确使用产品或明确定义为可预见的误用而造成的损坏，普发真空不承担任何责任或义务。

版权

本文档属于普发真空的知识产权，本文档的所有内容均受版权保护。未经普发真空事先书面许可，不得拷贝、更改、复制或出版本文档的任何内容。

我们保留更改本文档中技术数据和信息的权利。

目录

1	关于本手册	7
1.1	有效性	7
	1.1.1 适用文件	7
	1.1.2 规格	7
1.2	阅读人群	7
1.3	惯例	7
	1.3.1 文字说明	7
	1.3.2 图标	7
	1.3.3 产品上的标贴	8
	1.3.4 缩写	9
1.4	商标证明	9
2	安全	10
2.1	一般安全信息	10
2.2	安全注意事项	10
2.3	安全措施	13
2.4	产品使用限制	13
2.5	正确使用	14
2.6	可预见的使用不当	14
2.7	人员资格	14
	2.7.1 确保人员的资格	14
	2.7.2 保养与维修的人员资格	15
	2.7.3 通过普发真空进行高级培训	15
3	产品介绍	16
3.1	功能	16
	3.1.1 驱动装置	17
	3.1.2 泵送系统	17
	3.1.3 冷却	17
	3.1.4 气镇装置	17
3.2	连接	18
3.3	产品标识	18
3.4	供应范围	18
4	运输和存储	19
4.1	真空泵的运输	19
4.2	真空泵的存放	19
5	安装	20
5.1	真空泵设置	20
5.2	连接真空侧	20
5.3	连接排气侧	21
5.4	连接主电源	21
6	操作	23
6.1	调试真空泵	23
6.2	接通真空泵	23
6.3	操作配备气镇阀的真空泵	24
6.4	泵送可冷凝蒸汽	25
6.5	关掉真空泵	25
7	维护	26
7.1	维护指南	26
7.2	检查和维护清单	27
7.3	更换设备保险丝	27
7.4	更换 MVP 040-2 上的隔膜和阀门	28
	7.4.1 拆卸真空泵 MVP 040-2	29

7.4.2	从 MVP 040-2 拆下隔膜	30
7.4.3	安装用于 MVP 040-2 的隔膜	30
7.4.4	安装真空泵 MVP 040-2	30
7.5	更换 MVP 070-3 上的隔膜和阀门	31
7.5.1	拆卸真空泵 MVP 070-3	32
7.5.2	从 MVP 070-3 拆下隔膜	33
7.5.3	安装用于 MVP 070-3 的隔膜	33
7.5.4	安装真空泵 MVP 070-3	34
7.6	更换 MVP 070-3 C 上的隔膜和阀门	34
7.6.1	拆卸真空泵 MVP 070-3 C	35
7.6.2	从 MVP 070-3 C 拆下隔膜	36
7.6.3	安装用于 MVP 070-3 C 的隔膜	37
7.6.4	安装真空泵 MVP 070-3 C	37
7.7	检查最终压力	38
8	停用	40
9	回收和处置	41
9.1	一般处置信息	41
9.2	隔膜泵的处置	41
10	故障	42
11	普发真空服务解决方案	44
12	备件包	46
13	附件	47
13.1	附件信息	47
13.2	附件订购	47
14	技术数据和尺寸	48
14.1	概述	48
14.2	技术参数	48
14.3	接触介质的物质	50
14.4	尺寸	51
	EC 一致性声明	52
	英国符合性声明	53

表目录

表格 1:	产品上的标贴	8
表格 2:	本文件中使用的缩写	9
表格 3:	产品使用限制	13
表格 4:	隔膜泵接头描述	18
表格 5:	可逆单相电机的允许电压范围	22
表格 6:	正常使用时的典型使用寿命	26
表格 7:	维护周期	27
表格 8:	隔膜泵故障排除	43
表格 9:	备件包	46
表格 10:	MVP 040-2 附件	47
表格 11:	MVP 070-3 附件	47
表格 12:	MVP 070-3 C 附件	47
表格 13:	转换表: 压力单位	48
表格 14:	转换表: 气通量计量装置	48
表格 15:	MVP 040-2 技术参数	49
表格 16:	MVP 070-3 技术参数	49
表格 17:	MVP 070-3 C 技术参数	50
表格 18:	与工艺介质接触的材料	50

插图目录

图片 1:	产品标贴的贴放位置	9
图片 2:	MVP 040-2 真空泵的设计	16
图片 3:	MVP 070-3 真空泵的设计	16
图片 4:	MVP 070-3 C 的真空泵设计	17
图片 5:	最小距离	20
图片 6:	电压选择开关	22
图片 7:	气镇阀	24
图片 8:	接线盒中的装置保险丝	28
图片 9:	MVP 040-2 零件	29
图	MVP 070-3 零件	32
片 10:		
图	隔膜扳手的功能	33
片 11:		
图	MVP 070-3 C 零件	35
片 12:		
图	软管夹和夹紧爪	35
片 13:		
图	隔膜扳手的功能	36
片 14:		
图	阀门方向	38
片 15:		
图	MVP 040-2 尺寸	51
片 16:		
图	MVP 070-3 尺寸	51
片 17:		
图	MVP 070-3 C 尺寸	51
片 18:		

1 关于本手册



重要提示

使用前务必仔细阅读。
务请保存手册以备将来查阅。

1.1 有效性

这些操作手册是普发真空的客户文件。操作手册描述了所述产品的功能，并提供了安全使用设备的重要信息。该描述是根据有效指令编写。这些操作手册中的信息针对的是产品当前的开发状态。只要客户未对产品进行任何改动，则该文档就保持有效。

1.1.1 适用文件

名称	文件
一致性声明	本操作说明书中的一部分

1.1.2 规格

这些指南适用于 AC 系列的隔膜泵：

- MVP 040-2 标准版本
- MVP 070-3 标准版本
- MVP 070-3 C 腐蚀性气体版本

1.2 阅读人群

本操作指南适用于对产品执行下列操作的所有人员：

- 运输
- 设置（安装）
- 使用和操作
- 停止运转
- 维护和清洁
- 贮存或废弃

只允许由具备相应技术资格（专业人员）或完成了普发真空相关培训的人员执行本文件中描述的工作。

1.3 惯例

1.3.1 文字说明

本文件中的使用说明采用完整的通用结构。所需操作程序通过单个或多个操作步骤来表示。

单个操作步骤

水平实心三角形表示操作中仅有一个步骤。

- ▶ 即单个操作步骤。

多个操作步骤序列

数字列表指示带有多个必要步骤的操作程序。

1. 第 1 步
2. 第 2 步
3. ...

1.3.2 图标

本文件中使用的象形文字旨在表达实用信息。



注



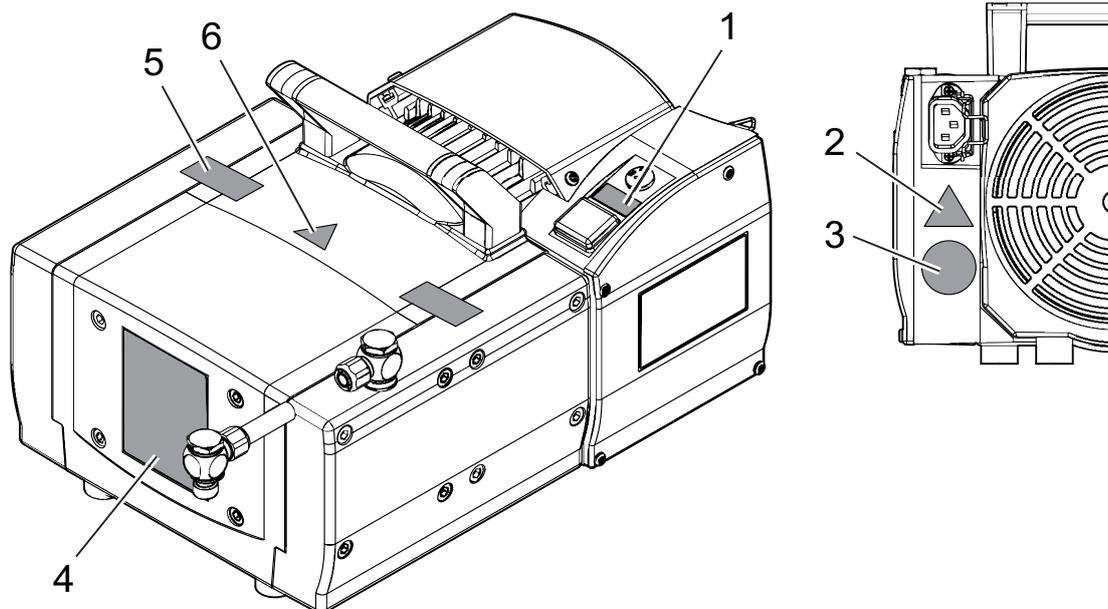
提示

1.3.3 产品上的标贴

本节介绍了产品上的所有标贴及其含义。

	<p>铭牌 MVP 040-2 隔膜泵铭牌</p>
	<p>铭牌 MVP 070-3 和 MVP 070-3 C 隔膜泵铭牌</p>
	<p>高温表面警告 标签旨在提醒人员注意操作期间或真空泵刚关闭后的高温表面。</p>
	<p>电压警告 该标贴警告在外壳打开的情况下工作可能发生电击事故。</p>
	<p>一般警告标志 该标签旨在提供针对潜在危险的一般警告。</p>
	<p>操作说明注释 该标贴表示必须在执行任何工作任务以前阅读本操作说明。</p>
	<p>电压范围警告设置错误 此标签旨在提醒注意电压范围设置不当会损坏电机。</p>
	<p>密封保修 隔膜头已在出厂时进行密封。切勿损坏或取下保修密封件，否则会导致保修失效。</p>

表格 1: 产品上的标贴



图片 1: 产品标贴的贴放位置

- | | |
|--------------|-----------------------|
| 1 “电压范围”警告标志 | 4 隔膜泵的铭牌
含 2 个警告标志 |
| 2 “电压”警告标志 | 5 保修封条 (2 个) |
| 3 “操作手册”标记 | 6 “高温表面”警告标志 |

1.3.4 缩写

缩写	在本文件中的含义
AC	交流电
C	腐蚀性气体型
DN	标称直径 (Diamètre nominal)
ECTFE	乙烯氯三氟乙烯
乙烯四氟乙烯	乙烯四氟乙烯共聚物
FFKM	氟橡胶
FKM	含氟聚合物橡胶
MVP	隔膜真空泵
MSL	平均海平面
PA	聚酰胺
PE	聚乙烯 保护接地 (接地导体)
PTFE	聚四氟乙烯
PVC	聚氯乙烯 (PVC)
WAF	扳手尺寸

表格 2: 本文件中使用的缩写

1.4 商标证明

- LOCTITE®是汉高股份公司 (Henkel AG & Co. KGaA) 的品牌。
- Torx® 是 Intellectual Properties, LLC 的品牌。

2 安全

2.1 一般安全信息

本文档考虑了以下 4 个风险级别和 1 个信息级别。

危险

直接的迫近危险

指出一种直接的迫近危险，如不注意，则会导致死亡或严重伤害。

- ▶ 有关避免险情的指示

警告

潜在的迫近危险

指出一种迫近的危险，如不注意，则会导致死亡或严重伤害。

- ▶ 有关避免险情的指示

小心

潜在的迫近危险

指出一种迫近的危险，如不注意，则会导致轻伤。

- ▶ 有关避免险情的指示

注意

财产损失的危险

用于强调与人身伤害无关的动作。

- ▶ 有关避免财产损失的指示



注意事项、提示或示例用于表示有关产品或本文件的重要信息。

2.2 安全注意事项

本文件中的所有安全注意事项都基于机械指令 2006/42 / EC 附录一和 EN ISO 12100 第 5 节相关内容而制定的。在适用的情况下，已考虑所有单元生命周期阶段。

运输过程中可能发生的危险

警告

掉落物体具有造成严重伤害事件的危险

东西掉落具有造成肢体受伤甚至骨折的危险。

- ▶ 在用手搬运产品时，请务必十分小心谨慎。
- ▶ 请勿堆放产品。
- ▶ 请穿戴防护装备，如：安全鞋。

安装过程中可能发生的危险

危险

电击事故可导致生命危险

接触裸露、带电压元件可导致触电。电源连接不正确会导致可触碰带电壳体部件的风险。存在致命危险。

- ▶ 安装前，应先检查连接导线不带电。
- ▶ 确保仅由合格的电工执行电气安装。
- ▶ 为设备提供足够的接地。
- ▶ 完成连接操作后，应检查接地导体。

⚠ 小心**排气管路有高压，存在爆裂伤害的危险**

排气管故障或不足会导致危险情况，如排气压力增加。存在爆裂危险。不能排除飞散碎片、高压渗漏以及单元受损时导致人身伤害的可能性。

- ▶ 铺设未配备截流阀装置的排气管路。
- ▶ 遵照产品的允许压力和压差范围。
- ▶ 定期检查排气管路的功能。

⚠ 小心**表面高温，当心烫伤！**

根据运行和环境条件，真空泵的表面温度可能会升高到 70°C 以上。如果人员可以不受限制地接近真空泵，则存在因触摸高温表面而导致烫伤的危险。

- ▶ 如果可以不受限制地接近真空泵，则请安装合适的防触摸保护装置。
- ▶ 在进行任何工作前，必须让其先冷却。
- ▶ 如需在系统解决方案中纳入合适的触摸保护装置，请联系普发真空。

⚠ 小心**噪音排放增加会对健康造成危害**

在没有消音器的情况下运行会导致更高的噪音排放。在真空泵附近逗留一段时间可能会导致听力受损。

- ▶ 请安装合适的排线。
- ▶ 佩戴听力保护装置。

操作过程中存在的危险**⚠ 警告****被有毒物质污染过的组件或设备会危害人员健康，甚至造成中毒**

有毒的工艺介质会导致装置或其中的部件受到污染。如果维修过程中接触上述有毒物质，则可危害健康。非法的有毒物质废弃可造成环境破坏。

- ▶ 采取适当的安全防范措施，防止有毒的工艺介质危害健康或污染环境。
- ▶ 在执行保养作业前对涉及零件进行去污。
- ▶ 穿戴防护装备。

⚠ 警告**有毒过程介质从排气管中逸出而导致的中毒危险**

如果未配备排气管路，则通过真空泵可使废气和蒸汽直接排到空气中。在使用有毒过程介质的过程中，中毒可能会造成伤害和死亡。

- ▶ 务请遵守过程介质处理的相关规定。
- ▶ 通过排气管路安全地清除有毒工艺介质。
- ▶ 使用合适的过滤装置分离过程介质。

⚠ 警告**反应性、爆炸性或其他有害气体/空气混合物可能引发爆炸危险**

冲刷气体喷嘴处不受控制的进气会在隔膜破裂后导致机械原因产生的火花、高温表面或导致静电引起的真空系统中的潜在爆炸性气体/空气混合物。

- ▶ 如有必要，使用惰性气体供应冲洗气体，以避免潜在的点燃。

⚠ 警告**有毒过程气体逸出会导致中毒风险**

对于超过 500 hPa 的进气压力，工艺气体可能从气镇阀中逸出。在使用有毒过程介质的过程中，中毒可能会造成伤害和死亡。

- ▶ 如有必要，请使用惰性气体以避免潜在的污染。
- ▶ 如有必要，请使用抽取管。

⚠ 小心

表面高温，当心烫伤！

根据运行和环境条件，真空泵的表面温度可能会升高到 70°C 以上。如果人员可以不受限制地接近真空泵，则存在因触摸高温表面而导致烫伤的危险。

- ▶ 如果可以不受限制地接近真空泵，则请安装合适的防触摸保护装置。
- ▶ 在进行任何工作前，必须让其先冷却。
- ▶ 如需在系统解决方案中纳入合适的触摸保护装置，请联系普发真空。

⚠ 小心

移动部件会导致人员受伤

过热引起电源故障或停止运转后，电动机会自动重新启动。切勿让手指和手进入旋转部件的工作范围，否则存在受伤风险。

- ▶ 用安全方式切断电动机电源。
- ▶ 必须锁定电动机，以防重新启动。
- ▶ 拆卸真空泵进行检查时，必要时可远离系统。

⚠ 小心

表面高温，当心烫伤！

发生故障时，真空泵的表面温度可上升到 105 °C 以上。

- ▶ 在进行任何工作前，必须让其先冷却。
- ▶ 必要时佩戴个人防护装备。

在保养、停止使用以及出现故障时有危险

⚠ 警告

在保养和维修工作过程中可能发生电击，并导致生命危险

只有在断开电源插头时，真空泵才会完全断电。接触带电组件引起的触电会造成生命危险。

- ▶ 在执行所有操作以前，关掉主开关。
- ▶ 将电源电缆与电源插头断开。
- ▶ 等待 2 分钟，直到电容器放电。
- ▶ 避免真空泵意外重启。

⚠ 警告

被有毒物质污染过的组件或设备会危害人员健康，甚至造成中毒

有毒的工艺介质会导致装置或其中的部件受到污染。如果维修过程中接触上述有毒物质，则可危害健康。非法的有毒物质废弃可造成环境破坏。

- ▶ 采取适当的安全防范措施，防止有毒的工艺介质危害健康或污染环境。
- ▶ 在执行保养作业前对涉及零件进行去污。
- ▶ 穿戴防护装备。

⚠ 小心

表面高温，当心烫伤！

发生故障时，真空泵的表面温度可上升到 105 °C 以上。

- ▶ 在进行任何工作前，必须让其先冷却。
- ▶ 必要时佩戴个人防护装备。

废弃过程中存在的危险

警告

被有毒物质污染过的组件或设备会危害人员健康，甚至造成中毒

有毒的工艺介质会导致装置或其中的部件受到污染。如果维修过程中接触上述有毒物质，则可危害健康。非法的有毒物质废弃可造成环境破坏。

- ▶ 采取适当的安全防范措施，防止有毒的工艺介质危害健康或污染环境。
- ▶ 在执行保养作业前对涉及零件进行去污。
- ▶ 穿戴防护装备。

2.3 安全措施



提供潜在危险相关信息的责任

该产品的持有者或用户必须使所有操作人员意识到产品所具有的危险性。参与产品安装、操作或维护的人员必须阅读、理解并遵守本文件中安全相关部分规定。



由于产品改动而违反一致性规定

如果使用单位改动了原厂产品或安装了额外的设备，则制造商一致性声明不再有效。

- 在将产品安装到系统中后，使用单位必须在系统调试前按照欧盟相关指令来检查并重新评估整套系统的合规性。

一般安全预防措施

- ▶ 防止工艺气体及其对健康和环境有害的反应产品和副产品逸出，或根据适用法规对这些产品进行处理。
- ▶ 避免接触对健康有害的工艺气体，在必要时请穿戴个人防护服。
- ▶ 检查介质承载部件的介质兼容性。
- ▶ 必须遵守所有适用的安全和事故预防规定。
- ▶ 定期检查是否遵守各项安全措施。
- ▶ 切勿让任何肢体部分进入真空范围。
- ▶ 切勿在运行过程中突然断开插头连接。
- ▶ 切勿在清洁剂或清洁剂残留物未清理干净时加注或运行设备。
- ▶ 切勿在设备上擅自进行转换或修改。
- ▶ 在其他环境中安装或运行之前，必须注意设备的防护等级。
- ▶ 如果表面温度超过 70 °C，则应请采取合适的防触摸保护措施。
- ▶ 避免管路和电缆接触高温表面。
- ▶ 发回真空泵之前，请遵循“维修解决方案”一章中的说明。

2.4 产品使用限制

安装位置	在非爆炸性、干燥的环境中，保护内部免受灰尘和天气影响
防护等级 DN 60529	IP 40
防护等级 UL 50E	NEMA 1 型
安装海拔高度	最高海拔 2000 米 ¹⁾
环境温度	+10 °C 至 +40 °C
相对空气湿度	温度低于 31 °C 时，最高 85%，温度低于 40 °C 时，最高 50%
污染等级	2
过电压类别	II

表格 3: 产品使用限制

1) 在海拔 1000 米以上的安装位置，存在冷却不足的风险。如有必要，请根据 DIN EN 61010 指令采取措施。

2.5 正确使用

- ▶ 仅用真空泵生成真空。
- ▶ 遵照安装、调试、操作和保养指南操作。
- ▶ 仅使用普发真空推荐的配件。

2.6 可预见的使用不当

产品使用不当会导致所有保修和追责权力无效。任何与产品拟定用途相悖的应用（不区分有意还是无意）都会被视作不当使用，特别是：

- 用标准型真空泵抽送腐蚀性介质
- 泵送爆炸性介质
- 泵送放射性或挥发性介质
- 用泵输送含有杂质（如颗粒、灰尘或冷凝物）的气体
- 泵送液体
- 抽吸 FKM 增溶介质
- 抽吸可燃液体中的蒸汽
- 抽吸加压介质（>大气压）
- 抽吸可能冷凝或导致在吸入室中形成粘附沉积物的介质
- 将真空泵用于指定应用范围以外
- 地下使用真空泵
- 使用真空泵来生成压力
- 在偶发负载和振动或周期性力作用于设备的系统中使用真空泵
- 在强电场、磁场或电磁场中使用真空泵
- 连接到不符合操作指南规定用途的真空泵或设备
- 连接到带有裸露带电部件的设备上
- 连接到没有接地点的插座
- 使用管道提起真空泵
- 使用上述操作指南中未列出的配件或备件
- 使用真空泵作为攀爬辅助工具
- 使用隔膜头之间的连接线作为提手
- 在不符合规定 IP 防护等级限制的环境条件下使用泵

2.7 人员资格

本文件中描述的工作只能由具有适当专业资格和必要经验或已完成普发真空提供的必要培训的人员执行。

培训人员

1. 培训产品的技术人员。
2. 只有在经过培训的人员监督下，才允许受训人员使用产品并进行产品作业。
3. 只允许经过培训的技术人员使用本产品。
4. 在开始工作前，请确保受委托人员已阅读并理解这些操作规程和所有适用文件，尤其是安全、保养和维修方面的信息。

2.7.1 确保人员的资格

机械作业专家

只有经过培训的专家才能进行机械作业。在本文件的含义范围内，专家是指负责产品施工、机械安装、故障排除和维护的人员，并具有以下资格：

- 按照国家有关规定取得机械领域的资格认证
- 了解此文档

电工专家

只有经过培训的电气技师才能进行电气工程作业。在本文件的含义范围内，电气技师是指负责电气安装、调试、故障排除和维护的人员，并具有以下资格：

- 按照国家有关规定取得电气工程领域的资格认证
- 了解此文档

此外，这些人员必须熟悉适用的安全法规和法律，以及本文件中提到的其他标准、准则和法律。上述人员必须明确授予操作授权按照安全技术标准委托、编程、配置、标记接地设备、系统和电路。

经过培训的人员

只有经过充分培训的人员才能在其他运输、储存、操作和处理领域开展所有工作。这种培训必须确保人员能够安全、适当地进行所需的活动和工作步骤。

2.7.2 保养与维修的人员资格



高级培训课程

普发真空提供 2 级维护、3 级维护相关的高级培训课程。

经过充分培训的人员是：

- **维护等级 1**
 - 客户（经过培训的专家）
- **维护等级 2**
 - 接受技术教育的客户
 - 普发真空维修技师
- **维护等级 3**
 - 接受普发真空服务培训的客户
 - 普发真空维修技师

2.7.3 通过普发真空进行高级培训

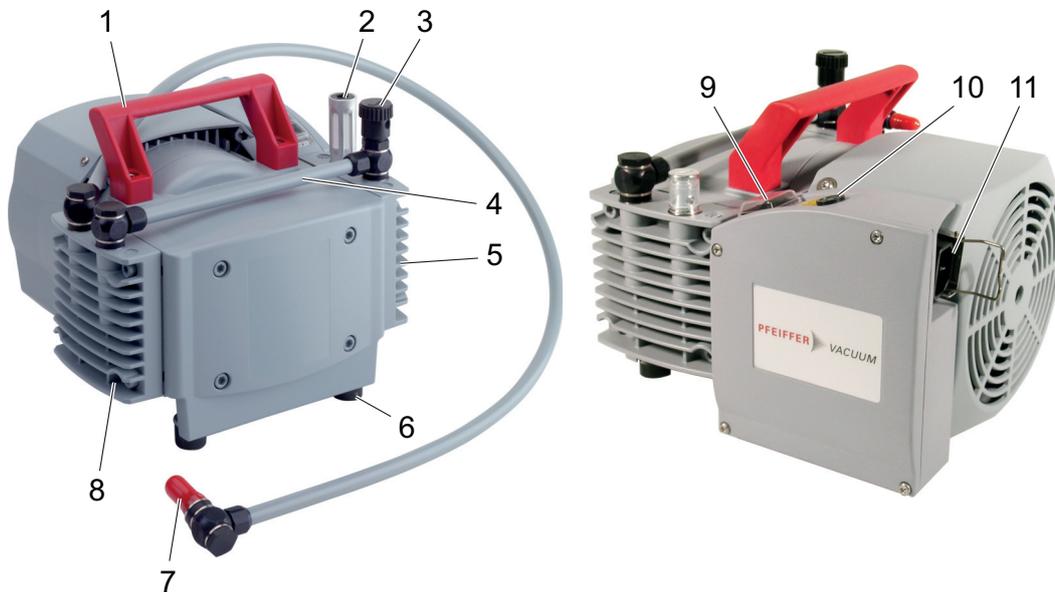
为了最佳和无故障地使用本产品，普发真空提供了全面的课程和技术培训。

有关更多信息，请联系普发真空技术培训。

3 产品介绍

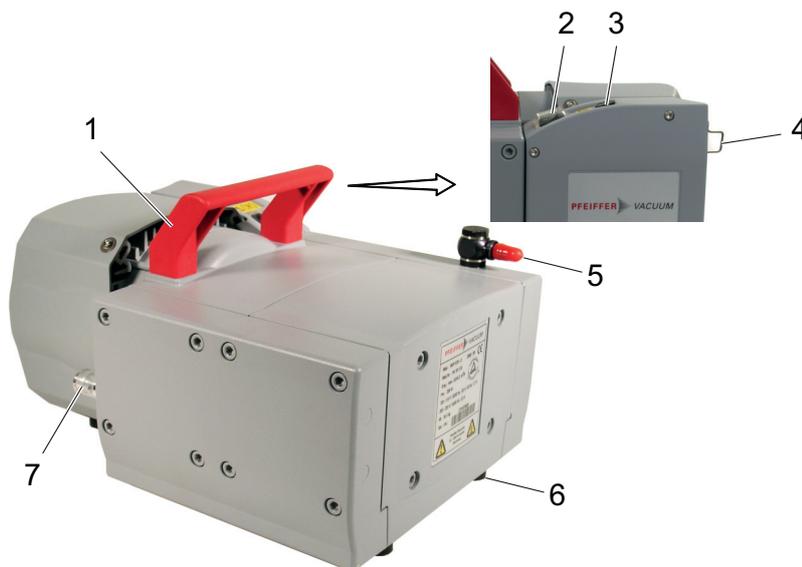
3.1 功能

隔膜泵为干式压缩排量泵。隔膜运动会造成吸入室容积发生周期性变化。气流会导致阀门自动打开和关闭。泵装置直接连接到驱动电机。



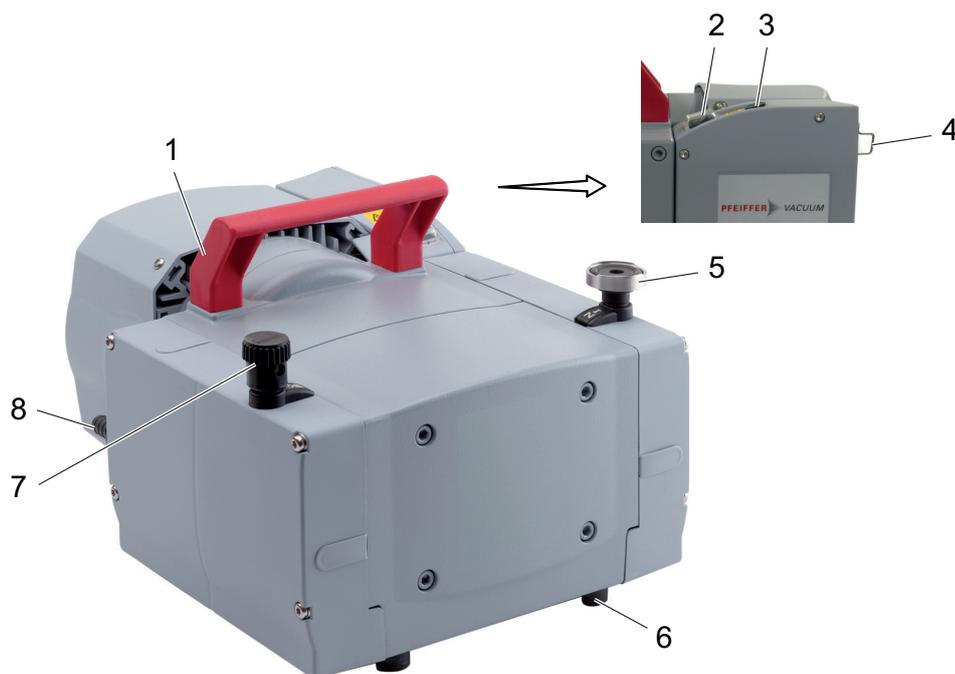
图片 2: MVP 040-2 真空泵的设计

- | | |
|--------------|---------------|
| 1 搬运 | 7 真空装置的连接 |
| 2 配有消声器的排气装置 | 8 隔膜头 1 |
| 3 气镇阀 | 9 电源开关 |
| 4 头间接口 | 10 电压选择开关 |
| 5 隔膜头 2 | 11 带锁定夹的冷设备插座 |
| 6 橡胶垫脚 | |



图片 3: MVP 070-3 真空泵的设计

- | | |
|--------------|--------------|
| 1 搬运 | 5 真空装置的连接 |
| 2 电源开关 | 6 橡胶垫脚 |
| 3 电压选择开关 | 7 配有消声器的排气装置 |
| 4 带锁定夹的冷设备插座 | |



图片 4： MVP 070-3 C 的真空泵设计

- | | |
|--------------|-----------|
| 1 搬运 | 5 真空装置的连接 |
| 2 电源开关 | 6 橡胶垫脚 |
| 3 电压选择开关 | 7 气锁阀 |
| 4 带锁定夹的冷设备插座 | 8 排气管 |

3.1.1 驱动装置

驱电机为一台交流电机，

- 电压选择开关上配有可选的可逆电压范围，
- 热保护开关、
- 连接
- 橡胶接头

如果温度过高 (> 95 °C)，热保护开关会切断电动机的电流，但不会持久关停电机。在电机冷却后，真空泵即刻自动重启。

3.1.2 泵送系统

MVP 040-2 隔膜泵具有 2 个泵级。

MVP 070-3 (C) 隔膜泵具有 3 个泵级。

3.1.3 冷却

隔膜泵为对流冷却。驱动电机自带风扇。

3.1.4 气镇装置

集成气镇系统采用受控的方式向吸入室提供周围空气或惰性气体。气镇有助于减少泵系统中积聚的冷凝液。

3.2 连接

连接	描述
	<p>电源接头 电源用电源插座和电源开关</p>

表格 4: 隔膜泵接头描述

3.3 产品标识

- ▶ 为确保在和普发真空沟通过程中产品的型号信息明确可靠，务必始终备好铭牌上的所有信息。
- ▶ 您可通过产品上的检验印章来了解认证相关信息，或访问网址：www.certipedia.com，公司 ID 号：[000021320](https://www.certipedia.com/000021320)。

3.4 供应范围

- 配有驱动器的真空泵
- 消音器（仅限 MVP 040-2 和 MVP 070-3）
- 操作手册
- 真空接口盲塞

4 运输和存储

4.1 真空泵的运输

警告

掉落物体具有造成严重伤害事件的危险

东西掉落具有造成肢体受伤甚至骨折的危险。

- ▶ 在用手搬运产品时，请务必十分小心谨慎。
- ▶ 请勿堆放产品。
- ▶ 请穿戴防护装备，如：安全鞋。



包装

建议妥善存放运输包装材料和原厂保护罩。

产品的安全运输

1. 请留意包装上标示的重量。
2. 必要时使用其他运输工具（如手推车、叉车等）。
3. 以原厂包装运输产品。
4. 始终将产品放在尺寸足够的水平表面上。

运输真空泵无需进行包装

1. 拆开真空泵的包装。
2. 为了保护泵内部，请在运输过程中将两个保护罩套在接头上。
3. 泵起吊时，请使用位于泵顶部的专用手柄。
4. 从包装箱中提出真空泵。
5. 确保没有力作用于管道系统。
6. 始终将真空泵放在尺寸足够的水平表面上。

4.2 真空泵的存放



包装

建议以原厂包装存放产品。

真空泵的安全存放

- ▶ 使用用盲塞密封真空接口。
- ▶ 真空泵只能存放在符合规定环境条件的干燥无尘的室内。
- ▶ 存放在潮湿或空气腐蚀性强的房间时：将真空泵与干燥剂一起存放于抽干空气的气密塑料袋内。

5 安装

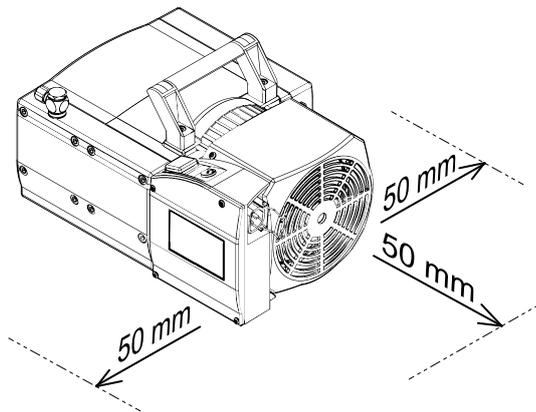
5.1 真空泵设置

⚠ 小心

表面高温，当心烫伤！

根据运行和环境条件，真空泵的表面温度可能会升高到 70°C 以上。如果人员可以不受限制地接近真空泵，则存在因触摸高温表面而导致烫伤的危险。

- ▶ 如果可以不受限制地接近真空泵，则请安装合适的防触摸保护装置。
- ▶ 在进行任何工作前，必须让其先冷却。
- ▶ 如需在系统解决方案中纳入合适的触摸保护装置，请联系普发真空。



图片 5： 最小距离

操作程序

- 在选择安装位置时，请遵守对触摸保护的要求，以防烫伤。
 - 普发真空可在实施触摸保护方面为您提供支持。
1. 确保始终方便触及电源插头，以便将真空泵与电源电压断开。
 2. 将真空泵置于平整的水平表面上。
 3. 对于固定安装，必要时将真空泵直接拧到安装底座。
 - 为此，拆除橡胶脚。
 4. 在全封闭外壳中安装泵时，确保充分通风。
 - 真空泵没有风扇。
 5. 确保遵循与相邻组件（如墙壁，外壳等）的最小距离。
 6. 保持电动机铭牌上规格清晰可见，并可轻易接近。

5.2 连接真空侧

注意

受污染的气体可能造成财物损坏

泵送含有污染物的气体会损坏真空泵。

- ▶ 请使用普发真空系列附件中的合适滤清器或分离器来保护真空泵。



附件的安装和使用

普发真空为其隔膜泵配备了一套专用的兼容配件。

- 可在线查找已批准配件的信息和订购选项。
- 所述附件不含在交货范围内。



防止节流损失

使用具有较大公称通径的最短真空接口管线可以防止压力损失。



凝析油分离器

普发真空建议安装凝析油分离器，以防在抽真空时由水分形成蒸汽。

操作程序

1. 从真空接口上拆下盲塞。
2. 在真空泵和真空室之间建立最短的连接。
3. 选择与真空接口标称直径相等的最小真空管路直径。
4. 根据泵的类型，可使用普发真空零件店带有法兰连接的 PVC 或金属软管。
5. 使用真空接口将真空泵连接到真空系统。

5.3 连接排气侧

警告

在没有排气管线的情况下有毒过程气体发生泄漏时，可导致人员中毒甚至死亡

在正常运行期间，真空泵站会将废气和蒸汽通畅地排出到大气中。在涉及有毒介质的工艺中，如果发生中毒，则可能导致受伤甚至危及生命。

- ▶ 遵守有毒物质处理的相关规定。
- ▶ 通过排气管路可安全地清除有毒工艺气体。

小心

排气管路有高压，存在爆裂伤害的危险

排气管故障或不足会导致危险情况，如排气压力增加。存在爆裂危险。不能排除飞散碎片、高压渗漏以及单元受损时导致人身伤害的可能性。

- ▶ 铺设未配备截流阀装置的排气管路。
- ▶ 遵照产品的允许压力和压差范围。
- ▶ 定期检查排气管路的功能。

小心

噪音排放增加会对健康造成危害

在没有消音器的情况下运行会导致更高的噪音排放。在真空泵附近逗留一段时间可能会导致听力受损。

- ▶ 请安装合适的排线。
- ▶ 佩戴听力保护装置。



凝析油分离器

普发真空建议安装凝析油分离器，而且冷凝水排放至液位线的最低位置。

操作程序

1. 检查已安装的消声器是否畅通无阻。
2. 选择与连接法兰标称直径相等的排气管的最小直径。
3. 根据泵的类型，可使用普发真空零件店带有法兰连接的 PVC 或金属软管。
4. 选项：如果气流量更高，请安装排气管。
5. 从泵向下铺设管道，以防冷凝液回流。
6. 支撑或悬挂真空泵的管道，使管道系统不会对真空泵形成作用力。

5.4 连接主电源

危险

电击事故可导致生命危险

接触裸露、带电压元件可导致触电。电源连接不正确会导致可触碰带电壳体部件的风险。存在致命危险。

- ▶ 安装前，应先检查连接导线不带电。
- ▶ 确保仅由合格的电工执行电气安装。
- ▶ 为设备提供足够的接地。
- ▶ 完成连接操作后，应检查接地导体。

注意

电压过高可导致损坏

电源电压不正确或过高是可导致电动机损毁。

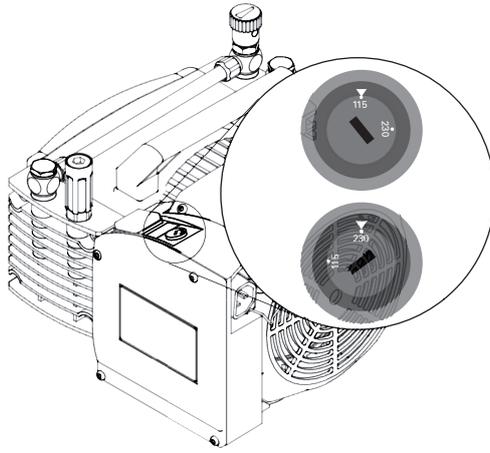
- ▶ 务请始终遵守电动机铭牌上的规格参数。
- ▶ 按照当地适用的规定铺设电源连接线缆。
- ▶ 始终配备适当的电源保险丝，以便出现故障时保护电动机和电源电缆。

注意

电压范围设置不正确造成的财产损失

在真空泵长时间停机时间或更换机油后重新调试时，需要检查当前设置。

- ▶ 每次启动真空泵之前，请检查当前设定的电压范围。
- ▶ 只有在真空泵断开电源连接后，才能更改电压范围。



图片 6： 电压选择开关

开关位置:	"115"	"230"
电压范围	100 – 115 V, 50/60 Hz 120 V, 60 Hz	200 – 230 V, 50/60 Hz

表格 5： 可逆单相电机的允许电压范围

所需工具

- 槽螺丝刀

所需配件

- 电源电缆

改变电压范围

1. 每次在安装真空泵或将其移动到不同位置前，必须在现场确定电源电压。
2. 断开真空泵与电源的连接。
3. 使用合适的螺丝刀在电压选择开关上设置所需的电压范围。

架设电源接头

1. 始终确保安全地接到接地导体 (PE)。
2. 将电源电缆插入真空泵的电源插座。

6 操作

6.1 调试真空泵

警告

有毒过程介质从排气管中逸出而导致的中毒危险

如果未配备排气管路，则通过真空泵可使废气和蒸汽直接排到空气中。在使用有毒过程介质的过程中，中毒可能会造成伤害和死亡。

- ▶ 务请遵守过程介质处理的相关规定。
- ▶ 通过排气管路安全地清除有毒工艺介质。
- ▶ 使用合适的过滤装置分离过程介质。

小心

表面高温，当心烫伤！

根据运行和环境条件，真空泵的表面温度可能会升高到 70°C 以上。如果人员可以不受限制地接近真空泵，则存在因触摸高温表面而导致烫伤的危险。

- ▶ 如果可以不受限制地接近真空泵，则请安装合适的防触摸保护装置。
- ▶ 在进行任何工作前，必须让其先冷却。
- ▶ 如需在系统解决方案中纳入合适的触摸保护装置，请联系普发真空。

注意

过压会导致真空泵损坏

混淆连接会导致过压过载。真空泵只能在入口和出口之间的压差为最高 1 bar 时启动；否则电机会堵塞并造成损坏。

- ▶ 在将真空泵连接到真空设备之前，确保分配器已正确安装在隔膜头上。
- ▶ 调试前，请确保压力侧压力低于允许的极限值。

操作程序

1. 将可用的电源电压与电机铭牌上的频率规格进行比较。
2. 检查排气连接是否通畅（最高允许压力：1100 hPa 绝对值）。
3. 启动截流阀装置，使其在真空泵启动之前或同时打开。

6.2 接通真空泵

小心

表面高温，当心烫伤！

根据运行和环境条件，真空泵的表面温度可能会升高到 70°C 以上。如果人员可以不受限制地接近真空泵，则存在因触摸高温表面而导致烫伤的危险。

- ▶ 如果可以不受限制地接近真空泵，则请安装合适的防触摸保护装置。
- ▶ 在进行任何工作前，必须让其先冷却。
- ▶ 如需在系统解决方案中纳入合适的触摸保护装置，请联系普发真空。



真空泵预热时间

预热时间取决于周围温度，可能需要至少 30 分钟。

抽空干燥气体时不需要特别的防范措施。

先决条件

- 连接所需的电源接头

接通真空泵的电源

1. 如有必要，内在压力范围内通过电源开关启动真空泵。
2. 过程开始前，应先让真空泵在真空连接闭合的情况下预热。

一旦达到工作温度，真空泵就会达到规定的气流量和最终压力值。

6.3 操作配备气镇阀的真空泵

警告

反应性、爆炸性或其他有害气体/空气混合物可能引发爆炸危险

冲刷气体喷嘴处不受控制的进气会在隔膜破裂后导致机械原因产生的火花、高温表面或导致静电引起的真空系统中的潜在爆炸性气体/空气混合物。

- ▶ 如有必要，使用惰性气体供应冲洗气体，以避免潜在的点燃。

警告

有毒过程气体逸出会导致中毒风险

对于超过 500 hPa 的进气压力，工艺气体可能从气镇阀中逸出。在使用有毒过程介质的过程中，中毒可能会造成伤害和死亡。

- ▶ 如有必要，请使用惰性气体以避免潜在的污染。
- ▶ 如有必要，请使用抽取管。

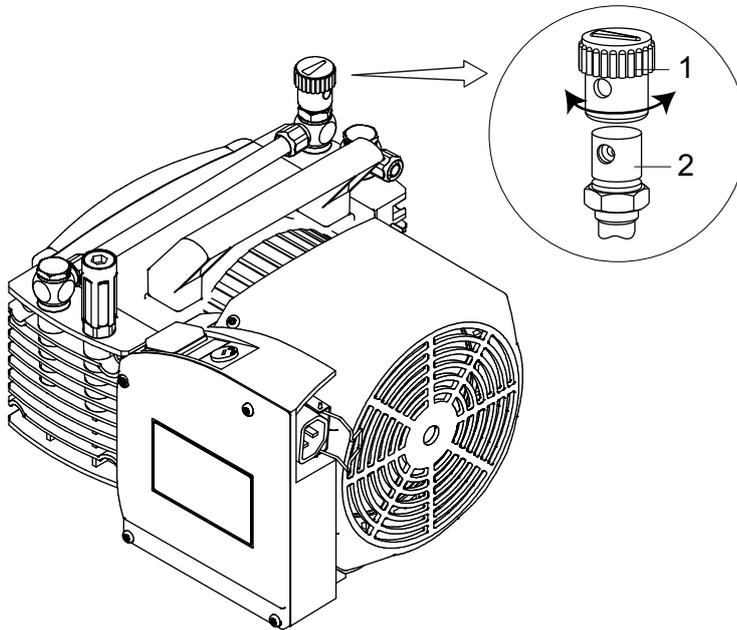
注意

真空泵内的冷凝可能导致泵损坏

未配备气镇阀的泵运行过程中，可能因超出真空泵的蒸汽相容度而发生冷凝。

- ▶ 真空泵内仅在泵温热且气镇阀打开时才会形成冷凝性蒸汽。
- ▶ 防止真空泵受到腐蚀，允许真空泵在运行过程结束后再运行 30 分钟，但气镇阀打开。

泵送介质中的蒸汽或水分会影响冷凝后真空泵中的吞吐量。



图片 7： 气镇阀

- 1 气镇阀的旋盖
- 2 气镇阀

含可冷凝蒸汽的工艺气体的性能

- ▶ 操作配有气镇阀的真空泵，即在气镇阀打开时操作。

打开气镇阀

- ▶ 转动旋盖以对准两个孔。

6.4 泵送可冷凝蒸汽

泵送介质中的蒸汽或水分会影响冷凝后真空泵中的吞吐量。

警告

反应性、爆炸性或其他有害气体/空气混合物可能引发爆炸。

冲洗气体喷嘴处不受控制的进气会在隔膜破裂后导致机械原因产生的火花、高温表面或导致静电引起的真空系统中的爆炸性气体/空气混合物。

- ▶ 如有必要，使用惰性气体供应冲洗气体，以避免潜在的点燃。

小心

有毒过程气体逸出会导致中毒风险

对于 > 500 hPa 的进气压力，工艺气体可能从冲洗气体喷嘴逸出。

- ▶ 如有必要，请使用抽取管。



最高进气压

冲洗气体最高允许进气压强为 1200 hPa 绝对值。

所需配件

- 冲刷气体连接 **PK 050 299**
- DN 6 或 DN 10 软管

安装冲刷气体连接装置

使用选配冲洗气体连接装置改善冷凝水排放，且该泵可以更快地达到规定的极限真空度。

1. 拆除气镇阀的螺旋盖。
2. 将冲洗气体接头推过气镇阀。
3. 将 DN6 软管或 DN 10 软管连接到冲洗气体接头。
4. 让真空泵达到工作温度，然后再开始该过程。
5. 完成此过程后，继续运行真空泵约 30 分钟，然后将其关停。

6.5 关掉真空泵

操作程序

1. 在真空连接打开的情况下，让真空泵运行 5 至 10 分钟，以从真空泵中清除任何可能存在的冷凝物。
2. 如有必要，在压力范围内通过电源开关启动真空泵。

7 维护

7.1 维护指南

警告

被有毒物质污染过的组件或设备会危害人员健康，甚至造成中毒

有毒的工艺介质会导致装置或其中的部件受到污染。如果维修过程中接触上述有毒物质，则可危害健康。非法的有毒物质废弃可造成环境破坏。

- ▶ 采取适当的安全防范措施，防止有毒的工艺介质危害健康或污染环境。
- ▶ 在执行保养作业前对涉及零件进行去污。
- ▶ 穿戴防护装备。

小心

移动部件会导致人员受伤

过热引起电源故障或停止运转后，电动机会自动重新启动。切勿让手指和手进入旋转部件的工作范围，否则存在受伤风险。

- ▶ 用安全方式切断电动机电源。
- ▶ 必须锁定电动机，以防重新启动。
- ▶ 拆卸真空泵进行检查时，必要时可远离系统。

注意

不合适的清洁剂造成的损坏

不合适的清洁剂会损坏泵部件。

- ▶ 仅可用合格的清洁剂清洁泵部件。
- ▶ 仅使用洁净的干布来清洁隔膜和阀门。
- ▶ 勿使用任何酒精或其他清洁剂清洁隔膜和阀门。

注意

维护不当时可导致财产损失

不专业的真空泵操作可能导致设备损坏，普发真空对此不承担任何责任。

- ▶ 建议充分使用本公司提供的维修培训内容。
- ▶ 订购备件时，请注明铭牌上的信息。

下文介绍了真空泵的清洁和维护作业。

阀门和隔膜为易损件。

组件	运行时间（小时）
隔膜	15 000
阀门	15 000
电机轴承	40 000

表格 6: 正常使用时的典型使用寿命

必要条件

- 真空泵已关闭
- 真空泵已通风至大气压力
- 真空泵已冷却

必要材料

- 布（洁净、不起毛）
- 水或中性肥皂溶液

维修真空泵

1. 断开真空泵与电源的连接。
2. 必须锁定电动机，以防重新启动。
3. 用蘸有水或中性肥皂溶液的抹布清除真空泵上的所有外部污垢。
4. 让所有经过清洁的零件充分干燥。
5. 执行维护作业时，仅需按所需的程度来拆解真空泵。
6. 用干布清洁吸入室、隔膜和阀门。
7. 最迟在压力值降低时检查隔膜和阀门是否裂开。

7.2 检查和维护清单



维护频率和服务寿命

维护频率和使用寿命都取决于工艺。化学和热负荷或污染会降低推荐的参考值。

- 在首次运行间隔期间确定具体的服务寿命。
- 如果您想减少维护频率，请咨询普发真空客服。



普发真空服务提供的维护

我们建议让普发真空服务执行维护工作。如果超出规定的维护周期，或者维护工作开展不当，则普发真空方面概不接受保修或责任索赔。这也适用于使用非原厂备件零件的情况。

操作	检测	维护	必要材料
时间间隔	根据需要； 至少每六个月一次	根据需要； 至少每 2 年一次	
检查消声器是否有污染 ²⁾	■		
对真空泵进行目视和声学测试	■		
读取、分析泵数据 ³⁾		■	
清洁真空泵		■	
更换隔膜和阀门		■	大修工具箱
更换消声器 ⁴⁾		■	消音器
进行功能测试		■	
执行受入检查		■	
彻底清洁真空泵		■	
更换气镇滤清器 ⁵⁾		■	滤清器
更换易损件		■	隔膜、阀门、密封圈、消声器

表格 7: 维护周期

7.3 更换设备保险丝

警告

在保养和维修工作过程中可能发生电击，并导致生命危险

只有在断开电源插头时，真空泵才会完全断电。接触带电组件引起的触电会造成生命危险。

- ▶ 在执行所有操作以前，关掉主开关。
- ▶ 将电源电缆与电源插头断开。
- ▶ 等待 2 分钟，直到电容器放电。
- ▶ 避免真空泵意外重启。

- 2) 如存在
- 3) 仅直流电泵
- 4) 如存在
- 5) 如存在

装置保险丝位于接线盒中，并集成在电缆中。

必要条件

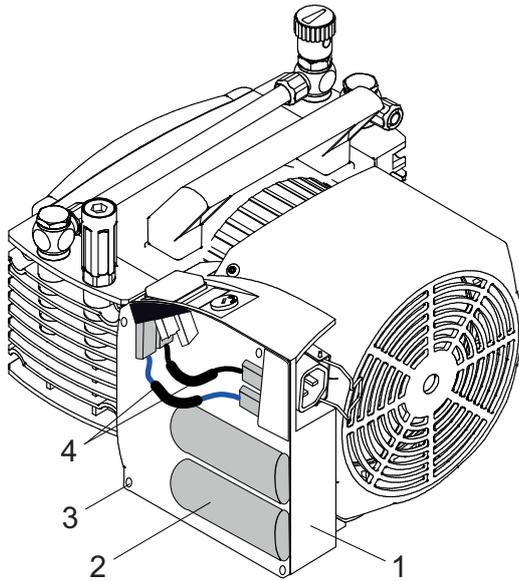
- 已切断电源电压
- 驱动电机已与主电源断开连接并已加以锁定，无法启动

所需工具

- 螺丝刀

所需的备件

- 保险丝套件



图片 8： 接线盒中的装置保险丝

- | | |
|-------|-------------|
| 1 接线盒 | 3 圆柱螺钉（4 个） |
| 2 电容 | 4 电缆中的装置保险丝 |

更换不合格设备保险丝

1. 拧松圆柱头螺钉。
2. 拆下接线盒的盖子。
3. 拔下连同扁销衬套上集成保险丝的完整电缆。
4. 更换整条电缆。
5. 将接线盒盖放在真空泵上。
6. 拧紧圆柱头螺钉。

7.4 更换 MVP 040-2 上的隔膜和阀门

注意

安装不正确造成的财产损失

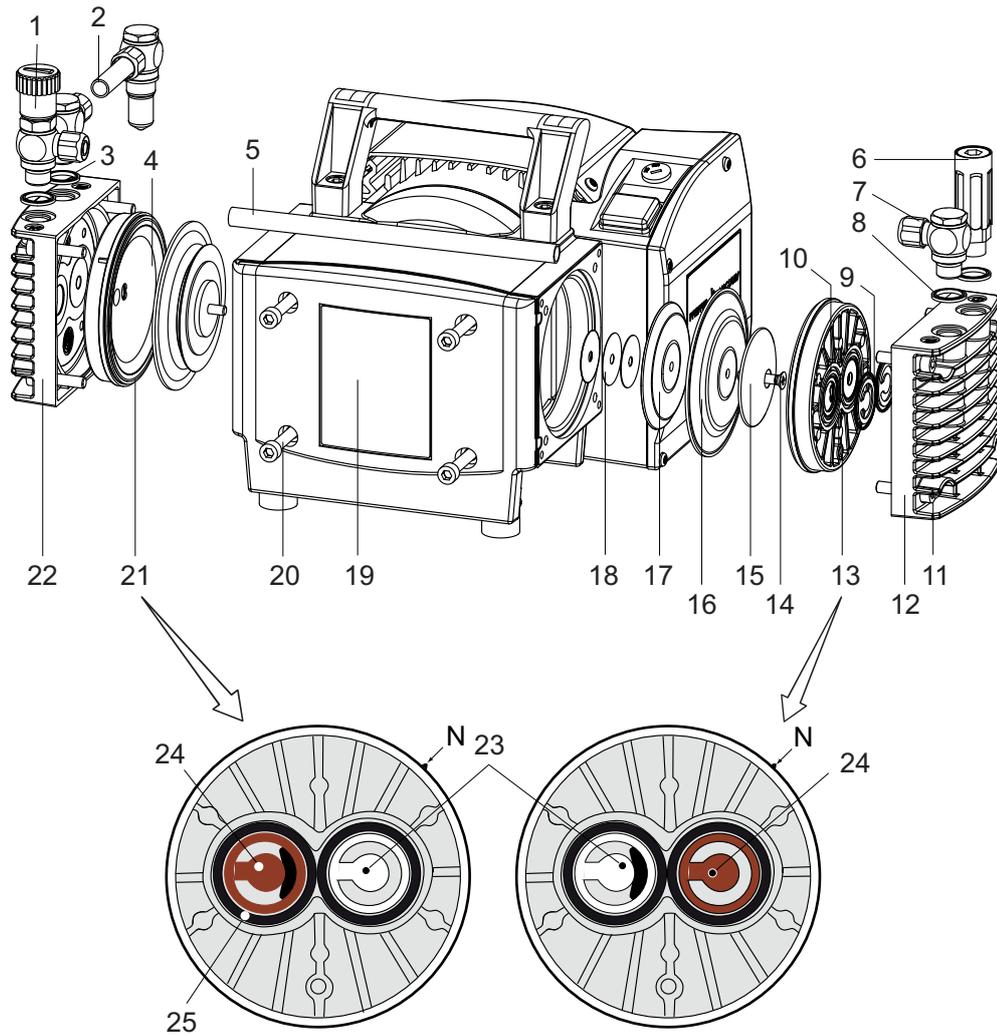
原始隔盘安装不当可导致无用容积改变，从而损害极限真空度或导致轴承损坏。

- ▶ 拆卸过程中，请按照安装位置分开现有隔盘。
- ▶ 为每个隔膜头重新安装相同数量的原始隔盘。



避免互换组件

始终仅拆卸并安装泵一侧的泵头，避免互换组件。
操作程序与两个泵头的相同。



图片 9: MVP 040-2 零件

N	顶盖上的前端	13	顶盖, 出口侧
1	气镇阀	14	埋头螺钉
2	真空接口, 配有 1/4" 螺纹接头	15	隔膜夹紧盘
3	密封环	16	隔膜对
4	顶盖, 入口侧	17	隔膜支承盘
5	软管接头	18	隔盘
6	消音器	19	外壳面板
7	压紧联轴节	20	沉头螺钉
8	密封环	21	顶盖, 入口侧
9	阀门 (入口和出口)	22	外壳盖, 入口侧
10	O 形圈	23	PTFE 材质的阀门 (白色)
11	圆柱头螺钉	24	FKM 材质的阀门 (棕色)
12	外壳盖, 出口侧	25	O 形圈

7.4.1 拆卸真空泵 MVP 040-2

必要条件

- 真空泵已通风至大气压力
- 已切断电源电压
- 驱动电机已与主电源断开连接并已加以锁定, 无法启动
- 真空泵已冷却

所需工具

- 开口扳手, WAF 17
- 开口扳手, WAF 20
- 内六角扳手, WAF 5

操作程序

1. 使用开口扳手 WAF 20 防止软管接头发生转动。
2. 用开口扳手 WAF 拧松接头 17。
3. 拆散软管连接。
4. 拧下外壳盖上的圆柱头螺钉。
5. 拆下带有顶盖的外壳盖，确保顶盖不会从外壳盖中落下。
6. 拆下带有阀门的顶盖。
7. 从顶盖中拆下阀门。
8. 如果阀门附着于外壳盖，请小心地拆下阀门。
9. 检查阀门是否损坏。

7.4.2 从 MVP 040-2 拆下隔膜

先决条件

- 已拆卸顶盖和阀门

所需耗用品

- 酒精或清洁剂（如有必要）

操作程序

1. 拧下真空泵连杆上的沉头螺钉。
 - 沉头螺钉是用低强度粘合剂进行固定。
2. 拆下隔膜夹紧盘、隔膜对和隔膜支撑盘。
3. 如果隔膜对粘住，请用酒精或清洁剂将其从支撑垫圈上脱开。
4. 注意隔膜支撑盘下方的隔盘。
 - 安装时在每个安装位置使用原装隔盘。
5. 检查隔膜对是否损坏。

7.4.3 安装用于 MVP 040-2 的隔膜

所需的备件

- 大修工具箱

所需耗用品

- 洁净的干布
- 低强度胶粘剂（例如 Loctite 243）

操作程序

1. 用一块洁净的干布清洁所有部件。
2. 根据备件包更换易损件（隔膜）。
3. 将原装隔盘放在隔膜支撑盘下方。
4. 将 2 个单独的隔膜彼此叠放，且粗糙的一面放在一起。
 - 两个隔膜的标记侧必须清晰可见。
5. 将隔膜夹紧盘、隔膜对和隔膜支撑盘安装到沉头螺钉上。
6. 在沉头螺钉的螺纹上涂抹少许粘合剂。
7. 将沉头螺钉与隔膜夹紧盘、隔膜对和隔膜支撑盘一起拧紧到真空泵连杆上。

7.4.4 安装真空泵 MVP 040-2

注意

更换过程中的阀门损坏

如果阀门安装不正确，则可能会因附着于顶盖而造成阀门损坏。

- ▶ 确保阀门的安装方向正确。
- ▶ 确保阀瓣不覆盖顶盖或外壳盖中的凹槽。

先决条件

- 已安装隔膜

所需的工具

- 开口扳手，WAF 17
- 内六角扳手，WAF 5
- 已校准的扭力扳手（紧固系数 ≤ 1.6 ）

操作程序

1. 根据备件包更换易损件（阀门）。
2. 将阀门插入顶盖。
 - 确保阀门的安装方向和材料都正确。
3. 将带有阀门的顶盖插入外壳盖中。
4. 将外壳盖安装到真空泵上。
5. 首先，用手松动地拧上外壳盖的圆头螺钉，以对角模式交替拧紧螺钉。
6. 然后拧紧外壳盖的圆头螺钉，以对角模式交替拧紧螺钉。
 - 拧紧扭矩：**12.0 Nm**
7. 安装软管连接。
8. 使用开口扳手 WAF 20 防止软管接头发生转动。
9. 使用开口扳手 WAF 17 安装接头。

7.5 更换 MVP 070-3 上的隔膜和阀门

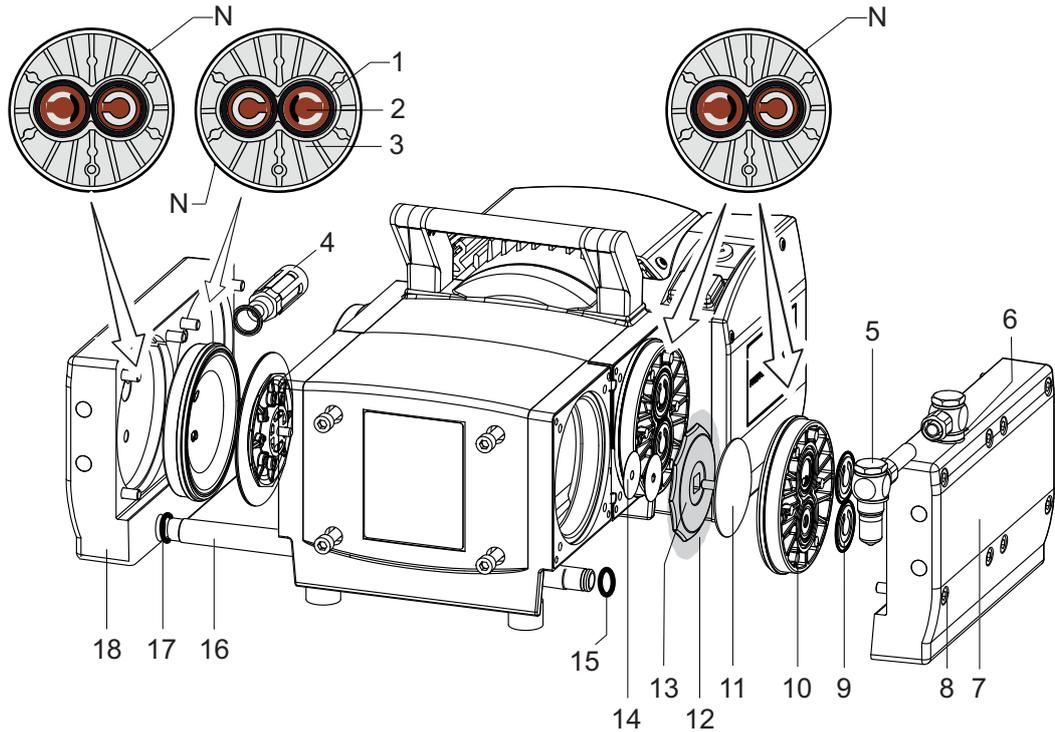
注意**安装不正确造成的财产损失**

原始隔盘安装不当可导致无用容积改变，从而损害极限真空度或导致轴承损坏。

- ▶ 拆卸过程中，请按照安装位置分开现有隔盘。
- ▶ 为每个隔膜头重新安装相同数量的原始隔盘。

**避免互换组件**

始终仅拆卸并安装泵一侧的泵头，避免互换组件。
操作程序与两个泵头的相同。



图片 10: MVP 070-3 零件

- | | |
|----------------------|--------------|
| N 顶盖上的前端 | 10 隔膜头 1 顶盖 |
| 1 O 形圈 | 11 隔膜夹紧盘 |
| 2 FKM 材质的阀门 (棕色) | 12 隔膜对 |
| 3 隔膜头 4 顶盖 | 13 隔膜支承盘 |
| 4 消音器 | 14 隔盘 |
| 5 真空接口, 配有 1/4" 螺纹接头 | 15 O 型圈 |
| 6 密封环 | 16 连接管 |
| 7 外壳盖 (1 个) | 17 O 形圈 |
| 8 圆柱头螺钉 | 18 外壳盖 (2 个) |
| 9 FKM 材质的阀门 (棕色) | |

7.5.1 拆卸真空泵 MVP 070-3

必要条件

- 真空泵已通风至大气压力
- 已切断电源电压
- 驱动电机已与主电源断开连接并已加以锁定, 无法启动
- 真空泵已冷却
- 真空泵放置在其侧面并根据需要进行了支撑

所需工具

- 内六角扳手, WAF 5



连接管

连接管位于真空泵下方的两个外壳盖之间。该连接管的两侧均用 O 形圈进行固定并密封。拆下外壳盖也可能让连接管断开。

操作程序

1. 拧下外壳盖上的圆柱头螺钉。
2. 拆下带有顶盖的外壳盖, 确保顶盖不会从外壳盖中落下。
3. 拆下带有阀门的顶盖。
4. 从顶盖中拆下阀门。
5. 如果阀门附着于外壳盖, 请小心地拆下阀门。
6. 检查阀门是否损坏。

7.5.2 从 MVP 070-3 拆下隔膜

注意

错误操作会造成隔膜损坏

更换隔膜时，不正确的操作或使用错误的工具会损坏真空泵的隔膜。

- ▶ 请勿使用尖锐或锋利的工具。
- ▶ 请勿过度弯曲隔膜。

先决条件

- 已拆卸顶盖和阀门

所需工具

- 隔膜扳手，WAF 66

所需耗用品

- 酒精或清洁剂（如有必要）



图片 11： 隔膜扳手的功能

操作程序

1. 小心地向上弯曲隔膜的一侧。
2. 将隔膜扳手连接到隔膜支撑盘上。
3. 旋开隔膜固定盘、隔膜对和隔膜支撑盘。
4. 如果隔膜对粘住，请用酒精或清洁剂将其从支撑垫圈上脱开。
5. 从隔膜夹紧盘的正方形上拆下隔膜对和隔膜支撑盘。
6. 注意隔膜支撑盘下方的隔盘。
 - 安装时在每个安装位置使用原装隔盘。
7. 检查隔膜对是否损坏。

7.5.3 安装用于 MVP 070-3 的隔膜

所需的工具

- 隔膜扳手，WAF 66
- 六角扳手（尺寸 6）的校准扭矩扳手（拧紧系数 ≤ 1.6 ）

所需的备件

- 大修工具箱

所需耗用品

- 洁净的干布

操作程序

1. 用一块洁净的干布清洁所有部件。
2. 根据备件包更换易损件（隔膜）。
3. 将 2 个单独的隔膜彼此叠放，且粗糙的一面放在一起。
 - 两个隔膜的标记侧必须清晰可见。

4. 将隔膜对和隔膜支撑盘放在隔膜夹紧盘的正方形上。
5. 确保将正方形正确放置在隔膜支撑盘导轨中。
6. 将原装隔盘放在隔膜支撑盘下方。
7. 在侧面提起隔膜。
8. 在使用隔膜扳手时，小心地将手穿过隔膜，并抓住隔膜支撑盘。
9. 用真空泵连杆上的隔膜扳手拧紧隔膜支撑盘。
10. 将扭矩扳手配合到隔膜扳手（六角形，尺寸 6）上。
11. 拧紧隔膜支承盘。
 - 拧紧扭矩：6 Nm

7.5.4 安装真空泵 MVP 070-3

注意

更换过程中的阀门损坏

如果阀门安装不正确，则可能会因附着于顶盖而造成阀门损坏。

- ▶ 确保阀门的安装方向正确。
- ▶ 确保阀瓣不覆盖顶盖或外壳盖中的凹槽。

必要条件

- 已安装隔膜
- 真空泵放置在其侧面并根据需要进行了支撑

所需的工具

- 内六角扳手，WAF 5
- 已校准的扭力扳手（紧固系数 ≤ 1.6）

操作程序

1. 根据备件包更换易损件（阀门）。
2. 居中定位隔膜，并与外壳开口的支承面齐平。
3. 将顶盖装在外壳开口上。
4. 将顶盖上的前端对准外壳盖上的凹口。
5. 将阀和 O 形圈插入顶盖。
6. 确保阀门的安装方向正确。
7. 将外壳盖安装到真空泵上。
8. 将连接管插入相对的外壳盖中。
9. 确保 O 形圈在连接管槽中的安装方向正确。
10. 首先，用手松动地拧上外壳盖的圆头螺钉，以对角模式交替拧紧螺钉。
11. 然后拧紧外壳盖的圆头螺钉，以对角模式交替拧紧螺钉。
 - 拧紧扭矩：12.0 Nm

7.6 更换 MVP 070-3 C 上的隔膜和阀门

注意

安装不正确造成的财产损失

原始隔盘安装不当可导致无用容积改变，从而损害极限真空度或导致轴承损坏。

- ▶ 拆卸过程中，请按照安装位置分开现有隔盘。
- ▶ 为每个隔膜头重新安装相同数量的原始隔盘。

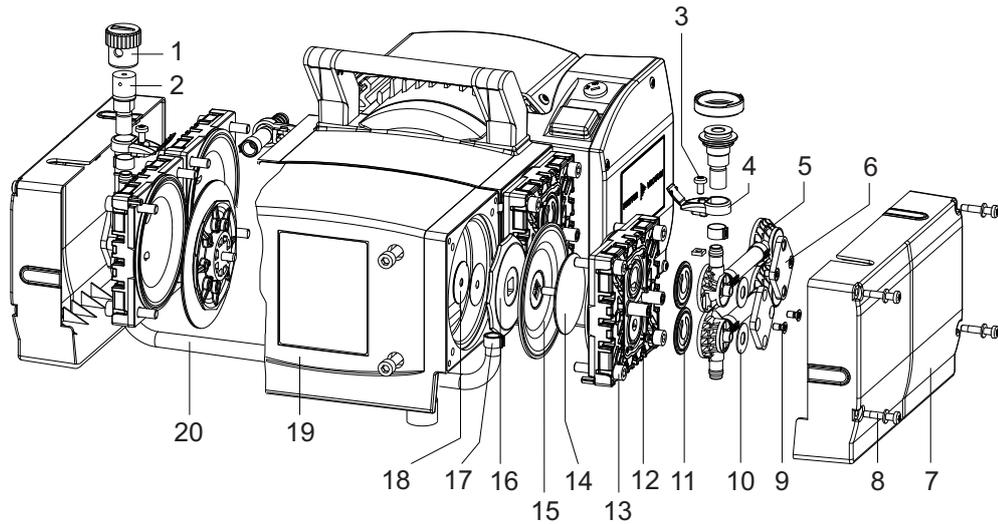


避免互换组件

始终仅拆卸并安装泵一侧的泵头，避免互换组件。
操作程序与两个泵头的相同。

有关更换隔膜和阀门的一般信息

- 隔膜和阀门可以完全相互独立地更换。
- 可以拆下配备有阀组和互连件的顶盖。
- 在仅更换阀时，可从泵的一侧卸下完整的泵顶盖。
- 更换隔膜时无需拆卸阀组和互连组件。



图片 12: MVP 070-3 C 零件

- | | |
|--------------------|---------------|
| 1 气镇阀的旋盖 | 11 阀门和 O 形圈 |
| 2 气镇阀 | 12 顶盖 |
| 3 椭圆螺钉, 用于连接夹架 | 13 六角螺钉 |
| 4 连接夹架, 带整体式铰链和方螺母 | 14 隔膜夹紧盘 |
| 5 阀组 | 15 单个隔膜 |
| 6 夹紧爪 | 16 隔膜支承盘 |
| 7 顶盖罩 | 17 用于连接软管的软管夹 |
| 8 椭圆螺钉, 带夹紧垫圈 | 18 隔盘 |
| 9 沉头螺钉 | 19 外壳面板 |
| 10 杯形弹簧 | 20 连接软管 |

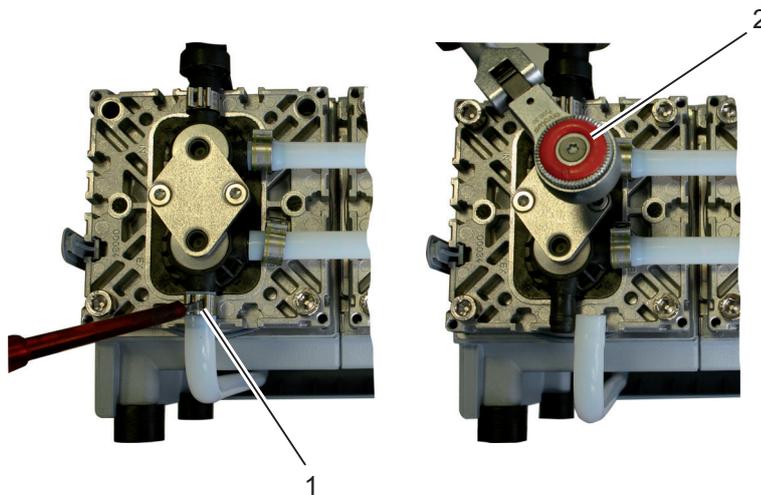
7.6.1 拆卸真空泵 MVP 070-3 C

必要条件

- 真空泵已通风至大气压力
- 已切断电源电压
- 驱动电机已与主电源断开连接并已加以锁定, 无法启动
- 真空泵已冷却

所需的工具

- 梅花型螺丝刀, TX 20
- 平刀螺丝刀, 2.5 mm



图片 13: 软管夹和夹紧爪

- | | |
|-------|-----------|
| 1 软管夹 | 2 阀组上的夹紧爪 |
|-------|-----------|

操作程序

1. 打开连接夹架上的整体式铰链。
2. 通过旋转不超过一圈，松开连接夹架上的椭圆螺钉，以确保其不会完全从六角螺母上松开。
3. 拧松头顶盖上的椭圆螺钉和夹紧垫圈。
4. 拆下前部的顶部防护罩。
5. 侧面向下，小心地放下真空泵，使要维修的泵头朝上。
6. 将真空泵支撑在电机下方。
7. 将连接软管上的软管夹撬到对侧。
8. 拆下软管接头的软管。
9. 拧松夹紧爪上的沉头螺钉。
10. 拆下夹紧爪。
 - 保持顶盖安装状态。
11. 完全拆下阀组与杯形弹簧，必要时包括连接软管、软管夹和连接夹架。
12. 确保阀门的安装方向正确。
13. 检查阀门和 O 形圈是否损坏。

7.6.2 从 MVP 070-3 C 拆下隔膜

注意

错误操作会造成隔膜损坏

更换隔膜时，不正确的操作或使用错误的工具会损坏真空泵的隔膜。

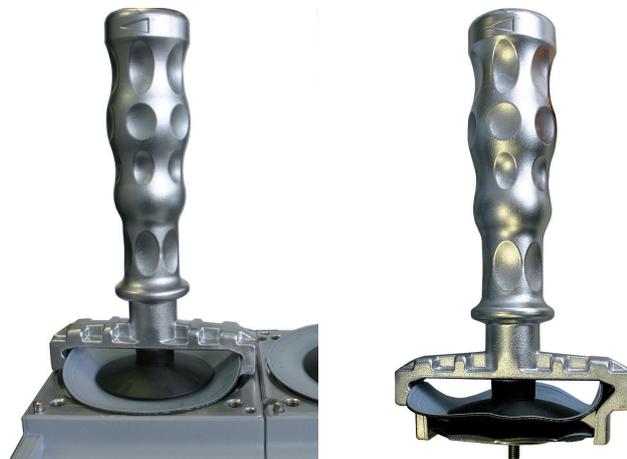
- ▶ 请勿使用尖锐或锋利的工具。
- ▶ 请勿过度弯曲隔膜。

所需的工具

- 内六角扳手，WAF 5
- 隔膜扳手，WAF 66

所需耗用品

- 酒精或清洁剂（如有必要）



图片 14： 隔膜扳手的功能

操作程序

1. 从顶盖上拧下内六角螺钉。
2. 模式拆下顶盖与阀组和接头。
3. 小心地向上弯曲隔膜的一侧。
4. 将隔膜扳手连接到隔膜支撑盘上。
5. 旋开隔膜夹紧盘、隔膜和隔膜支撑盘。
6. 如果隔膜粘住，请用酒精或清洁剂将其从支撑垫圈上脱开。
7. 从隔膜夹紧盘的正方形上卸下隔膜和隔膜支撑盘。
8. 注意隔膜支撑盘下方的隔盘。
 - 安装时在每个安装位置使用原装隔盘。
9. 检查隔膜是否损坏。

7.6.3 安装用于 MVP 070-3 C 的隔膜

所需的工具

- 内六角扳手，WAF 5
- 隔膜扳手，WAF 66
- 六角扳手（尺寸 6）的校准扭矩扳手（拧紧系数 ≤ 1.6 ）

所需的备件

- 大修工具箱

所需耗用品

- 洁净的干布

操作程序

1. 用一块洁净的干布清洁所有部件。
2. 根据备件包更换易损件（隔膜）。
3. 以隔膜的光亮侧朝外，将隔膜支撑盘安装在隔膜夹紧盘的正方形上。
4. 确保将正方形正确放置在隔膜支撑盘导轨中。
5. 将原装隔盘放在隔膜支撑盘下方。
6. 小心地提起隔膜的一侧。
7. 在使用隔膜扳手时，小心地将手穿过隔膜，并抓住隔膜支撑盘。
8. 用真空泵连杆上的隔膜扳手拧紧隔膜支撑盘。
9. 将扭矩扳手配合到隔膜扳手（六角形，尺寸 6）上。
10. 拧紧隔膜支撑盘。
 - 拧紧扭矩：6 Nm
11. 将顶盖连同阀组和接头一起进行安装。
12. 确保泵壳上的圆柱销位于顶盖的相应凹槽中。
13. 松弛地拧入顶盖的内六角螺钉，以对角模式交替拧紧螺钉。
14. 拧紧顶盖的内六角螺钉，以对角模式交替拧紧螺钉。
 - 拧紧扭矩：12.0 Nm

7.6.4 安装真空泵 MVP 070-3 C

注意

更换过程中的阀门损坏

如果阀门安装不正确，则可能会因附着于顶盖而造成阀门损坏。

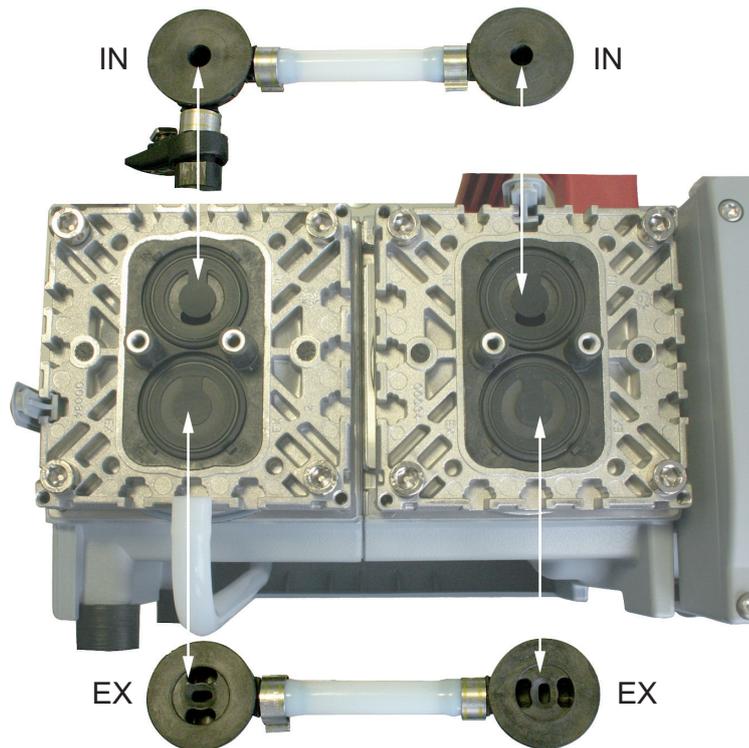
- ▶ 确保阀门的安装方向正确。
- ▶ 确保阀瓣不覆盖顶盖或外壳盖中的凹槽。

必要条件

- 已安装隔膜
- 真空泵放置在其侧面并根据需要进行了支撑

所需的工具

- 梅花型螺丝刀，TX 20
- 平刃螺丝刀，2.5 mm
- 平口钳



图片 15： 阀门方向

IN 进气侧：阀瓣指向阀座中的凹处。

EX 出气侧：阀门的方向与入口阀的方向相同。

操作程序

1. 根据备件包更换易损件（阀门）。
2. 插入阀门和 O 形圈。
3. 确保阀门的安装方向正确。
4. 将阀组与杯形弹簧（凸出部朝上）一起安装，包括所需的连接软管、软管夹和连接夹架。
5. 将阀组居中置于阀座上。
6. 确保将阀组与阀座的前端齐平放置。
7. 将连接夹架的方形螺母与顶盖上的凹槽对准。
8. 稍微拧紧连接夹架上的椭圆螺钉。
9. 安装夹紧爪。
10. 稍微拧紧夹紧爪上的沉头螺钉。
11. 根据需要调整阀组的对准。
12. 拧紧夹紧爪上的沉头螺钉。
 - 拧紧扭矩：3 Nm
13. 安装软管以进行软管连接。
14. 将软管夹安装在连接软管上。
15. 用平口钳拧紧连接软管上的软管夹。
16. 安装顶部防护罩。
17. 拧入顶部防护罩上的椭圆螺钉和夹紧垫圈。
18. 拧紧连接夹架上的椭圆螺钉。
19. 闭合连接夹架上的整体式铰链。

7.7 检查最终压力

真空泵的泄漏率可确保达到规定的终压力，并避免在真空泵内部产生具有潜在爆炸危险的混合物。更换隔膜或阀之后，真空泵仅在经过几个小时的磨合期后才会达到指定的终压力。



测试值

请遵守单独的测试规范。

- 配备气镇阀：< 3 hPa
- 无气镇阀：< 2.0 hPa

操作程序

1. 测量真空泵的终压力。
 - 在系统上执行工作（如维护）后，
 - 重新插入真空泵之前
2. 将测得的终压力与技术数据中的测试值和规定值进行比较。

必要条件

- 已安装真空泵
- 已正确完成真空泵的电气安装

所需辅助部件

- 真空室（3 升）
- 压力计
- 冲洗气体气嘴（可选）

测量最终压力

1. 将真空室（容积约 3 升）连接到真空连接。
2. 还要将压力计（如皮拉尼规）连接到真空侧的真空室。
3. 将装有敞开式冲刷气体喷嘴（如有）的真空泵运行至少 2 小时。
4. 如果产生异常噪音，请立即关闭真空泵并检查夹紧垫圈的位置。
5. 测量终压力。

将极限压力其与测试值进行比较

1. 将测得的极限压力与测试值进行比较。
2. 如果这些值在更换隔膜和阀门后与规定的值差异较大，并且在磨合期后没有任何变化，则请执行以下步骤：
 - 检查连接软管与泵头的压缩接头。
 - 检查阀座和吸入室。
 - 重复极限压力测量。

8 停用

在关掉真空泵以前，应遵守以下指示以充分防止真空泵（吸入室）内部发生腐蚀：

真空泵的临时关闭步骤

1. 在真空连接打开的情况下，让真空泵运行 5 至 10 分钟，以从真空泵中清除任何可能存在的冷凝物。
2. 如果介质进入真空泵而可能撞击泵材料或导致沉积物，则请清洁泵头内部。

较长时间关停真空泵的步骤

1. 必要时从系统断开真空泵。
2. 必要时将真空泵从系统上拆下。
3. 使用原装密封塞密封真空接口。
4. 将真空泵存放在符合规定环境条件的干燥无尘的室内。
5. 如果必须将真空泵存放在潮湿或有腐蚀性气体的房间中，则请用塑料带将真空泵与干燥剂包装在一起并将真空泵密封。

9 回收和处置

警告

被有毒物质污染过的组件或设备会危害人员健康，甚至造成中毒

有毒的工艺介质会导致装置或其中的部件受到污染。如果维修过程中接触上述有毒物质，则可危害健康。非法的有毒物质废弃可造成环境破坏。

- ▶ 采取适当的安全防范措施，防止有毒的工艺介质危害健康或污染环境。
- ▶ 在执行保养作业前对涉及零件进行去污。
- ▶ 穿戴防护装备。



环保

您**必须**按照所有适用的法规处置产品及其组件，以保护人员、环境和自然。

- 帮助减少自然资源的浪费。
- 防止污染。

9.1 一般处置信息

普发真空的产品包含必须回收的材料。

- ▶ 请按照以下类别对我们的产品进行处置：
 - 铁
 - 铝
 - 铜
 - 合成物
 - 电子元器件
 - 无溶剂的油和油脂
- ▶ 务请在处置时遵守特别的预防措施：
 - 氟橡胶（FKM）
 - 与介质接触，可能受到污染的组件

9.2 隔膜泵的处置

普发真空的隔膜泵包含必须回收利用的材料。

1. 断开电子驱动单元。
2. 拆下电机。
3. 对与工艺气体接触的组件进行除污。
4. 将组件分为可回收材料。
5. 回收未污染的组件。
6. 按照当地适用的法规，以安全的方式处置这些产品或组件。

10 故障

⚠ 小心

移动部件会导致人员受伤

过热引起电源故障或停止运转后，电动机会自动重新启动。切勿让手指和手进入旋转部件的工作范围，否则存在受伤风险。

- ▶ 用安全方式切断电动机电源。
- ▶ 必须锁定电动机，以防重新启动。
- ▶ 拆卸真空泵进行检查时，必要时可远离系统。

⚠ 小心

表面高温，当心烫伤！

发生故障时，真空泵的表面温度可上升到 105 °C 以上。

- ▶ 在进行任何工作前，必须让其先冷却。
- ▶ 必要时佩戴个人防护装备。

注意

维护不当时可导致财产损失

不专业的真空泵操作可能导致设备损坏，普发真空对此不承担任何责任。

- ▶ 建议充分使用本公司提供的维修培训内容。
- ▶ 订购备件时，请注明铭牌上的信息。

若出现故障，可在此找到潜在故障原因及修复方法等相关资料：

不良现象	可能的原因	应对措施
真空泵无法不启动	<ul style="list-style-type: none"> ● 没有电源电压或电压不符合电机数据参数 	<ul style="list-style-type: none"> ● 检查电源电压。
	<ul style="list-style-type: none"> ● 泵温度过低 	<ul style="list-style-type: none"> ● 将真空泵加热至高于 10 °C 的温度。
	<ul style="list-style-type: none"> ● 电机的热保护装置已触发 	<ul style="list-style-type: none"> ● 查找故障原因并将其排除；并在必要时让真空泵冷却。
	<ul style="list-style-type: none"> ● 相位故障 	<ul style="list-style-type: none"> ● 检查电源保险丝。 ● 更换有缺陷的电源保险丝。
	<ul style="list-style-type: none"> ● 隔膜或阀门变脏 	<ul style="list-style-type: none"> ● 清洁真空泵。
	<ul style="list-style-type: none"> ● 排气管路中的超压 ● 保险丝故障 	<ul style="list-style-type: none"> ● 根据需要检查并清洁排气管。 ● 检查电源保险丝。 ● 更换有缺陷的电源保险丝。
真空泵在启动一段时间后关闭	<ul style="list-style-type: none"> ● 电机的热保护装置已触发 	<ul style="list-style-type: none"> ● 查找故障原因并将其排除；并在必要时让真空泵冷却。
	<ul style="list-style-type: none"> ● 电源保险丝保护因过载而被触发（如冷启动） 	<ul style="list-style-type: none"> ● 加热真空泵。
	<ul style="list-style-type: none"> ● 排气压力过高 	<ul style="list-style-type: none"> ● 检查排气管出口和排气侧的配件。
真空泵未达到规定的最终压力	<ul style="list-style-type: none"> ● 真空泵中有冷凝液 	<ul style="list-style-type: none"> ● 在大气压下操作真空泵更长时间。
	<ul style="list-style-type: none"> ● 打开气镇阀 	<ul style="list-style-type: none"> ● 关闭气镇阀。
	<ul style="list-style-type: none"> ● 阀门或隔膜变脏 	<ul style="list-style-type: none"> ● 如有必要，清洁或更换阀门和隔膜。
	<ul style="list-style-type: none"> ● 系统泄漏 	<ul style="list-style-type: none"> ● 找到泄露故障并排除。
真空泵的输送速度过低	<ul style="list-style-type: none"> ● 进气管路尺寸不正确 	<ul style="list-style-type: none"> ● 确保连接装置较短且横截面的尺寸足够。
	<ul style="list-style-type: none"> ● 排气压力过高 	<ul style="list-style-type: none"> ● 检查排气管出口和排气侧的配件。

不良现象	可能的原因	应对措施
运行时有异响	● 阀门或隔膜有缺陷	● 如有必要，清洁或更换阀门和隔膜。
	● 吸入室有污垢	● 清洁吸入室。
	● 消声器松动或丢失	● 如有必要，请检查或更换消声器。
	● 阀门变脏或有缺陷	● 如有必要，清洁或更换阀门和隔膜。
	● 电机风扇故障	● 联系普发真空维修部门。
	● 连接杆或电机轴承有缺陷	● 联系普发真空维修部门。

表格 8: 隔膜泵故障排除

11 普发真空服务解决方案

我们致力于提供一流的服务

真空组件具有很高的使用寿命，而且停机时间很短，这是您对我们提出的明确期望。我们将以性能卓越的产品和优质的服务来满足您的需求。

我们总是努力使我们的核心竞争力、在真空组件方面的服务达到完美。我们的服务远不会在购买了普发真空产品后结束。它常常在此时才真正开始。当然是以久经考验的普发真空质量提供服务。

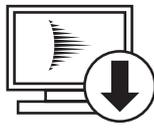
我们的专业销售和服务人员遍布全球，随时为您提供帮助。普发真空将提供一个从原厂备件到服务合约的全方位服务包。

欢迎您随时联系普发真空服务部门

无论是由我们现场服务部门提供的预防性现场检修服务，还是采用新型替换产品进行快速更换或者在您附近的服务中心进行维修 - 您将有各种机会来确保您设备的可用性。详细信息以及地址见我们主页上普发真空服务一栏。

您将从您的普发真空联系人那里获得针对价廉质优的快速解决方案的指导。

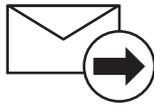
为了迅速流畅地处理服务流程，我们推荐您采用下列步骤：



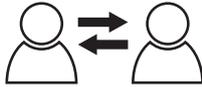
1. 请下载最新的表单模板。
 - 服务需求流程
 - 服务申请和产品返回
 - 污染声明



- a) 拆下所有附件（所有不属于原厂备件的零件）。
b) 必要时将工作流体/润滑剂排放出来。
c) 必要时将冷却液排放出来。
2. 填写服务要求和污染声明。



3. 请通过电子邮件、传真或邮件将表单发送至您当地的服务中心。

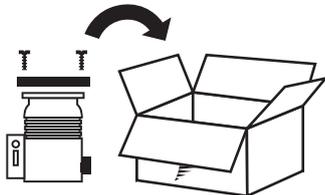


4. 您将收到一份来自普发真空的回复。

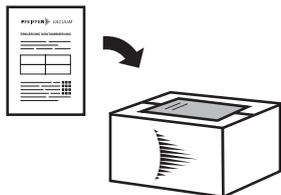
PFEIFFER VACUUM

寄出被污染的产品

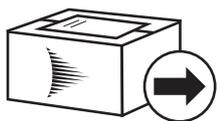
对于受到生物污染、爆炸性污染或放射性污染的产品，原则上不接受。如果产品受到了污染，或者缺乏污染声明，那么，普发真空将进行一次去污操作，费用将由用户承担。



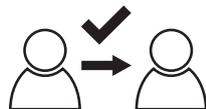
5. 请按照污染声明规定来准备产品的运输。
 - a) 采用氮气或干燥空气对泵进行中和。
 - b) 对所有开口进行气密性封闭。
 - c) 采用合适的保护薄膜封闭产品。
 - d) 请仅采用合适的、稳固的运输箱包装产品。
 - e) 请遵守有效的运输条件。



6. 请将污染声明张贴在包装外部。



7. 现在，请将您的产品发送至您当地的服务中心。



8. 您将收到一份来自普发真空的回复。

PFEIFFER VACUUM

我们的销售及供货条款以及真空设备和组件的维修和保养条款适用于所有服务订单。

12 备件包

订购备件套件

- ▶ 提供泵的零件编号以及铭牌上的其他详细信息（如有必要）。
- ▶ 仅安装原装备件。
- ▶ 订购检修套件时，留意隔膜泵的相应部件编号。

备件包	订货号			备注
	MVP 040-2	MVP 070-3	MVP 070-3 C	
大修工具箱	PU E22 013 -T	PU E22 014 -T	PU E22 015 -T	隔膜，阀门，O形圈
消音器	P 0920 412 E	P 0920 412 E	-	-
Usit 密封圈	P 3529 143-C	-	-	密封环（1件，共13件）
整套软管连接	P 0920 542 E	-	-	软管，配件
软管	P 0988 088	P 0988 088	-	PE 软管，10 × 8 mm，长度 1 m
保险丝套件	PU E22 016 -T	PU E22 016 -T	PU E22 016 -T	2 个安全保险丝，6.3 AT
隔膜扳手	-	PK 050 186	PK 050 186	SW 66
空心螺栓	PK 050 375	PK 050 375	-	G1/4，镀镍
气镇阀	PK 050 376	-	-	-
旋入式法兰	PK 050 377	PK 050 377	-	DN 16 ISO-KF，G1/4，镀镍

表格 9: 备件包

13 附件

13.1 附件信息

继电器盒

将继电器盒与涡轮泵的电子驱动装置 TC 结合，用于控制前级泵。

电源电缆

电源电缆能够保证提供安全且适应的接头。

旋入式法兰

旋入式法兰，包括真空泵进气侧用密封件

冲刷气体连接装置

避免真空泵中积聚水分

13.2 附件订购

选择字段	零件编号
前级泵屏蔽式继电器盒，单相电机 7A 适用于 TC 110/120 和 TCP 350，M8 插头	PM 071 282 -X
230 V 电源线，带安全插头，直角，IEC 320/C13 插座，2 米	PK 050 109
115 V 电源线，配有 NEMA 插头与欧标 C13 插座（直角型），2m	PK 050 110
115/230 V，无插头，橡胶接头（直角），3 米	PK 050 111
DN 16 ISO-KF / G1/4" 旋入式法兰，含密封件（用于 MVP 040-2、MVP 070-3 入口/出口）	PK 050 114 -T
DN 6 / DN 10 冲洗气体接头（用于 MVP 040-2 / MVP 070-3 C）	PK 050 299

表格 10: MVP 040-2 附件

选择字段	零件编号
前级泵屏蔽式继电器盒，单相电机 7A 适用于 TC 110/120 和 TCP 350，M8 插头	PM 071 282 -X
前级泵屏蔽式继电器盒，单相电机 7 A 适用于 TC 400/1200、TM 700 和 TCP 350，M12	PM 071 284 -X
230 V 电源线，带安全插头，直角，IEC 320/C13 插座，2 米	PK 050 109
115 V 电源线，配有 NEMA 插头与欧标 C13 插座（直角型），2m	PK 050 110
115/230 V，无插头，橡胶接头（直角），3 米	PK 050 111
DN 16 ISO-KF / G1/4" 旋入式法兰，含密封件（用于 MVP 040-2、MVP 070-3 入口/出口）	PK 050 114 -T

表格 11: MVP 070-3 附件

选择字段	零件编号
前级泵屏蔽式继电器盒，单相电机 7A 适用于 TC 110/120 和 TCP 350，M8 插头	PM 071 282 -X
前级泵屏蔽式继电器盒，单相电机 7 A 适用于 TC 400/1200、TM 700 和 TCP 350，M12	PM 071 284 -X
230 V 电源线，带安全插头，直角，IEC 320/C13 插座，2 米	PK 050 109
115 V 电源线，配有 NEMA 插头与欧标 C13 插座（直角型），2m	PK 050 110
115/230 V，无插头，橡胶接头（直角），3 米	PK 050 111
DN 6 / DN 10 冲洗气体接头（用于 MVP 040-2 / MVP 070-3 C）	PK 050 299

表格 12: MVP 070-3 C 附件

14 技术数据和尺寸

14.1 概述

普发真空隔膜泵技术参数的依据:

- 按照 PNEUROP 委员会 PN5 的规定制定的规格参数
- ISO 21360:2012: “真空技术 - 测定真空泵性能的标准方法 - 概述”

满足以下协调标准:

- IEC 61010-1
- UL 61010-1
- CSA 61010-1

	mbar	bar	Pa	hPa	kPa	Torr mm Hg
mbar	1	$1 \cdot 10^{-3}$	100	1	0.1	0.75
bar	1000	1	$1 \cdot 10^5$	1000	100	750
Pa	0.01	$1 \cdot 10^{-5}$	1	0.01	$1 \cdot 10^{-3}$	$7.5 \cdot 10^{-3}$
hPa	1	$1 \cdot 10^{-3}$	100	1	0.1	0.75
kPa	10	0.01	1000	10	1	7.5
Torr mm Hg	1.33	$1.33 \cdot 10^{-3}$	133.32	1.33	0.133	1

$$1 \text{ Pa} = 1 \text{ N/m}^2$$

表格 13: 转换表: 压力单位

	mbar l/s	Pa m ³ /s	sccm	Torr l/s	atm cm ³ /s
mbar l/s	1	0.1	59.2	0.75	0.987
Pa m ³ /s	10	1	592	7.5	9.87
sccm	$1.69 \cdot 10^{-2}$	$1.69 \cdot 10^{-3}$	1	$1.27 \cdot 10^{-2}$	$1.67 \cdot 10^{-2}$
Torr l/s	1.33	0.133	78.9	1	1.32
atm cm ³ /s	1.01	0.101	59.8	0.76	1

表格 14: 转换表: 气流量计量装置

14.2 技术参数

型号名称	MVP 040-2	MVP 040-2
零件编号	PK T01 210	PK T01 211
泵的级数	两级	两级
连接法兰 (进口)	G 1/4"	G 1/4"
连接法兰 (出)	1/4"螺纹, 配有消声器	1/4"螺纹, 配有消声器
50 Hz 时的抽气速率	2.3 m ³ /h	2.3 m ³ /h
60 Hz 时的抽气速率	2.5 m ³ /h	2.5 m ³ /h
气镇	是	是
最终压力	4 hPa	4 hPa
含气镇装置的最终压力	5 hPa	5 hPa
最大吸入压力	1100 hPa	1100 hPa
最高排气压力	1100 hPa	1100 hPa
整体泄漏率	$2 \cdot 10^{-3}$ Pa m ³ /s	$2 \cdot 10^{-3}$ Pa m ³ /s
输入电压	100 – 115 / 200 – 230 V AC, 50 Hz // 100 – 115 / 120 / 200 – 230 V AC ($\pm 10\%$), 60 Hz	100 – 115 / 200 – 230 V AC, 50 Hz // 100 – 115 / 120 / 200 – 230 V AC ($\pm 10\%$), 60 Hz
输入电压: 公差	$\pm 10\%$	$\pm 10\%$
额定电流消耗	3.4 A	3.4 A

型号名称	MVP 040-2	MVP 040-2
零件编号	PK T01 210	PK T01 211
50 Hz 时的转速	1500 rpm	1500 rpm
60 Hz 时的转速	1800 rpm	1800 rpm
排放声压级 (EN ISO 2151)	53 dB(A)	53 dB(A)
含开关	是	是
电机类型	单相电机	单相电机
冷却类型	空气 (强制对流)	空气 (强制对流)
最高工作海拔	2000 m	2000 m
防护等级	IP40	IP40
环境温度	10 – 40 °C	10 – 40 °C
温度: 储存	-10 – 60 °C	-10 – 60 °C
重量	11.4 kg	11.4 kg

表格 15: MVP 040-2 技术参数

型号名称	MVP 070-3				
零件编号	PK T01 310	PK T01 311	PK T01 313	PK T01 314	PK T01 315
泵的级数	三级	三级	三级	三级	三级
连接法兰 (进口)	G 1/4"	DN 16 ISO-KF	G 1/4"	G 1/4"	G 1/4"
连接法兰 (出)	1/4"螺纹, 配有消声器	1/4"螺纹, 配有消声器	1/4"螺纹, 配有消声器	1/4"螺纹, 配有消声器	G 1/4"
50 Hz 时的抽气速率	3.8 m³/h				
60 Hz 时的抽气速率	4.3 m³/h				
气镇	否	否	否	否	否
最终压力	1 hPa				
最大吸入压力	1100 hPa				
最高排气压力	1100 hPa				
整体泄漏率	2 · 10 ⁻³ Pa m³/s				
输入电压	100 – 115 / 200 – 230 V AC, 50 Hz // 100 – 115 / 120 / 200 – 230 V AC (±10 %), 60 Hz	100 – 115 / 200 – 230 V AC, 50 Hz // 100 – 115 / 120 / 200 – 230 V AC (±10 %), 60 Hz	100 – 115 / 200 – 230 V AC, 50 Hz // 100 – 115 / 120 / 200 – 230 V AC (±10 %), 60 Hz	100 – 115 / 200 – 230 V AC, 50 Hz // 100 – 115 / 120 / 200 – 230 V AC (±10 %), 60 Hz	100 – 115 / 200 – 230 V AC, 50 Hz // 100 – 115 / 120 / 200 – 230 V AC (±10 %), 60 Hz
输入电压: 公差	±10 %	±10 %	±10 %	±10 %	±10 %
额定电流消耗	5.7 A				
50 Hz 时的转速	1500 rpm				
60 Hz 时的转速	1800 rpm				
排放声压级 (EN ISO 2151)	52 dB(A)				
含开关	是	是	否	是	是
电机类型	单相电机	单相电机	单相电机	单相电机	单相电机
冷却类型	空气 (强制对流)				
最高工作海拔	2000 m				
防护等级	IP40	IP40	IP40	IP40	IP40
环境温度	10 – 40 °C				
温度: 储存	-10 – 60 °C				
重量	16.4 kg				

表格 16: MVP 070-3 技术参数

型号名称	MVP 070-3 C	MVP 070-3 C
零件编号	PK T01 360	PK T01 361
泵的级数	三级	三级
连接法兰（进口）	DN 16 ISO-KF	DN 16 ISO-KF
连接法兰（出）	管箍（10 mm）	管箍（10 mm）
50 Hz 时的抽气速率	3.4 m³/h	3.4 m³/h
60 Hz 时的抽气速率	3.8 m³/h	3.8 m³/h
气镇	是	是
最终压力	1.5 hPa	1.5 hPa
含气镇装置的最终压力	3 hPa	3 hPa
最大吸入压力	1100 hPa	1100 hPa
最高排气压力	1100 hPa	1100 hPa
整体泄漏率	$\leq 2 \cdot 10^{-3} \text{ Pa m}^3/\text{s}$	$2 \cdot 10^{-3} \text{ Pa m}^3/\text{s}$
输入电压	100 – 115 / 200 – 230 V AC, 50 Hz // 100 – 115 / 120 / 200 – 230 V AC ($\pm 10\%$), 60 Hz	100 – 115 / 200 – 230 V AC, 50 Hz // 100 – 115 / 120 / 200 – 230 V AC ($\pm 10\%$), 60 Hz
输入电压：公差	$\pm 10\%$	$\pm 10\%$
额定电流消耗	5.7 A	5.7 A
50 Hz 时的转速	1500 rpm	1500 rpm
60 Hz 时的转速	1800 rpm	1800 rpm
排放声压级 (EN ISO 2151)	50 dB(A)	50 dB(A)
含开关	是	否
电机类型	单相电机	单相电机
冷却类型	空气（强制对流）	空气（强制对流）
最高工作海拔	2000 m	2000 m
防护等级	IP40	IP40
环境温度	10 – 40 °C	10 – 40 °C
温度：储存	-10 – 60 °C	-10 – 60 °C
重量	14.3 kg	14.3 kg

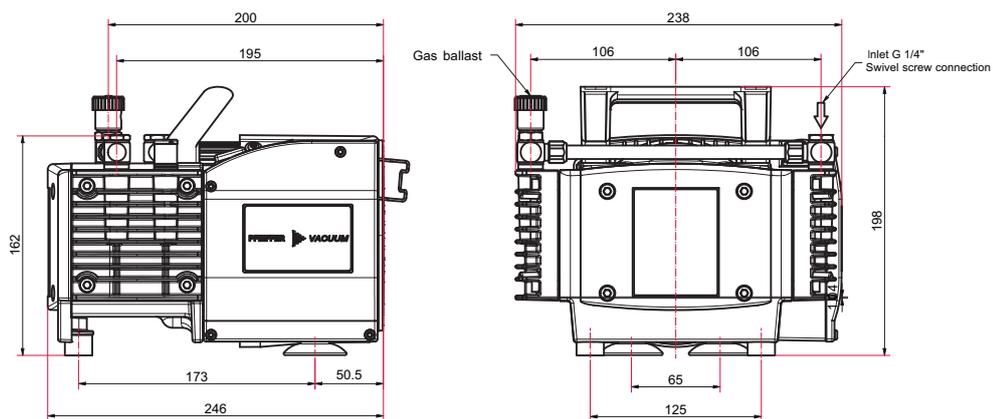
表格 17: MVP 070-3 C 技术参数

14.3 接触介质的物质

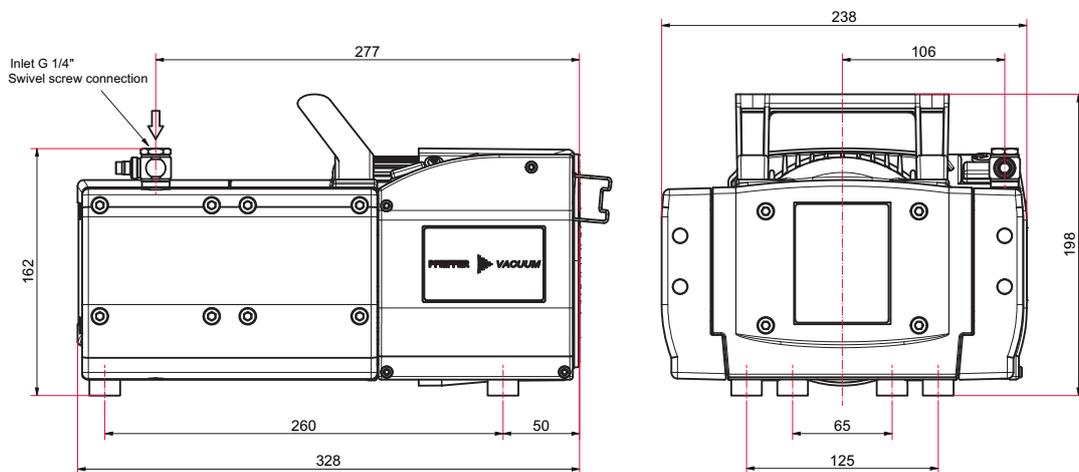
泵部件	MVP 040-2	MVP 070-3	MVP 070-3 C
外壳盖	铝合金 (AlMgSi)	铝合金 (AlMgSi)	-
顶盖	铝合金 (AlMgSi)	铝合金 (AlMgSi)	ETFE, 碳纤维增强
隔膜夹紧盘	铝合金 (AlMgSi)	铝合金 (AlMgSi)	ETFE, 碳纤维增强
隔膜	FKM	FKM	PTFE
阀门	FKM	FKM	FFKM
阀组	-	-	ECTFE, 碳纤维增强
O 形圈	FKM	FKM	FKM
气镇管道	-	-	聚四氟乙烯, 碳纤维增强
入口	不锈钢（小法兰）	不锈钢（小法兰）	PTFE, 碳纤维增强（软管喷嘴）
出口	-	-	聚四氟乙烯, 碳纤维增强
消音器	PA、PE、铝	PA、PE、铝	-
螺纹软管接头	镀镍铝	镀镍铝	ETFE/ECTFE
软管	聚乙烯 (PE)	聚乙烯 (PE)	PTFE

表格 18: 与工艺介质接触的材料

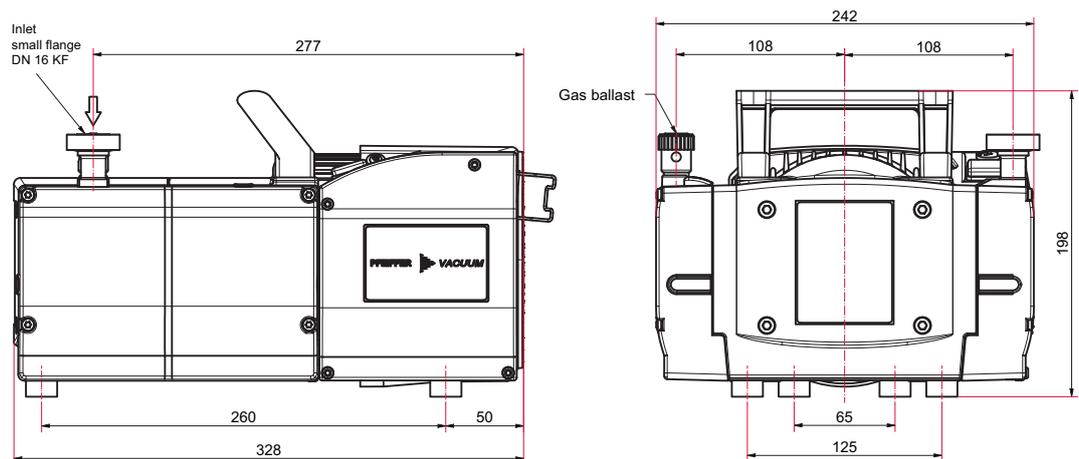
14.4 尺寸



图片 16: MVP 040-2 尺寸
尺寸单位: mm



图片 17: MVP 070-3 尺寸
尺寸单位: mm



图片 18: MVP 070-3 C 尺寸
尺寸单位: mm

EC 一致性声明

该类型产品声明:

隔膜泵

MVP 040-2

MVP 070-3

MVP 070-3 C

特此声明, 所列产品符合下述**欧盟指令**的所有相关规定。

机械指令 2006/42/EC (附录 II, 编号 1 A)

电磁兼容指令 2014/30/EU

特定有害物质禁用令(RoHS) 2011/65/EU

2015/863/EU 某些有害物质的使用限制, 委托指令

协调标准以及适用的国家标准和规范:

DIN EN ISO 12100:2011

DIN EN IEC 63000:2019

DIN EN 1012-2:2011

DIN EN 61010-1:2020

DIN EN IEC 61326-1:2022

DIN EN ISO 80079-36:2016

DIN EN 1127-1:2019

编制技术文件的授权代表是 Adrian Wirth, 博士, Pfeiffer Vacuum GmbH, Berliner Straße 43, 35614 Asslar, Germany。

签名



Pfeiffer Vacuum GmbH
(普发真空有限公司)

Berliner Straße 43
35614 Asslar
Germany

(Daniel Sälzer)

总经理

Asslar, 2022-08-01



英国符合性声明

本符合性声明是由制造商全权负责发布的。

该类型产品声明：

隔膜泵

MVP 040-2
MVP 070-3
MVP 070-3 C

特此声明，所列产品符合下述**英国指令**的所有相关规定。

机器供应（安全）条例 2008

电磁兼容条例 2016

电气和电子设备中限制使用某些危险物质条例 2012

适用标准与规范：

EN ISO 12100:2010	EN IEC 63000:2018
EN 1012-2:1996+A1:2009	EN 61010-1:2010 + A1:2019 + A1:2019/AC:2019
EN IEC 61326-1:2021	EN ISO 80079-36:2016
EN 1127-1:2019	

制造商在英国的授权代表和编撰技术文件的授权代理是 Pfeiffer Vacuum Ltd, 16 Plover Close, Interchange Park, MK169PS Newport Pagnell。

签名



(Daniel Sälzer)

总经理

Pfeiffer Vacuum GmbH
(普发真空有限公司)
Berliner Straße 43
35614 Asslar
Germany

Asslar, 2023-06-16

**UK
CA**

VACUUM SOLUTIONS FROM A SINGLE SOURCE

Pfeiffer Vacuum stands for innovative and custom vacuum solutions worldwide, technological perfection, competent advice and reliable service.

COMPLETE RANGE OF PRODUCTS

From a single component to complex systems:

We are the only supplier of vacuum technology that provides a complete product portfolio.

COMPETENCE IN THEORY AND PRACTICE

Benefit from our know-how and our portfolio of training opportunities!

We support you with your plant layout and provide first-class on-site service worldwide.

ed. J - Date 24'12 - P/N:PU0050BZH



Are you looking for a
perfect vacuum solution?
Please contact us

Pfeiffer Vacuum GmbH
Headquarters • Germany
T +49 6441 802-0
info@pfeiffer-vacuum.de

www.pfeiffer-vacuum.com

PFEIFFER  **VACUUM**