

ECO模式

此带单可以启用以下功能:

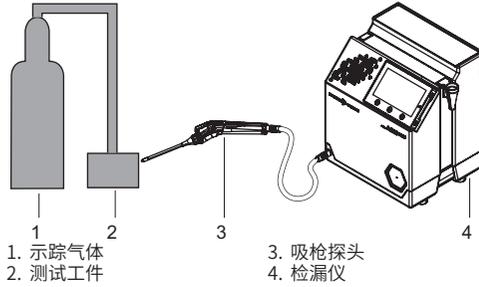
- 通过“Getting started with the probe” (开始使用吸枪) 启动测试。
- 吸枪处于非活动状态10分钟后, 测试将停止。
 - 如果未使用控制面板上的**START/STOP** (开始/停止) 按钮停止测试, 则吸枪将自动停止。
 - 这将节约过滤器的寿命。

根据吸枪模式开始/停止测试

注意: ECO模式已启用。

检漏仪设计为只能与制造商的吸枪探头(由用户承担费用的附件)配合使用。

1. 在打开检漏仪前, 请先安装吸枪探头。
2. 将开关/断路器设置为I。
3. 等待检漏仪进入“测量”模式。
4. 根据相反图形进行对工件进行测试。
有关其他检测方式的使用, 请参阅检漏仪操作说明。
 - 从下到上缓慢扫动, 使用吸枪探头探测被测工件上可能漏孔的区域。
 - 测试结果将显示在控制面板上。
5. 要停止测试: 请将吸枪探头放下(不要将其握在手中)。检漏仪和吸枪探头将在10分钟后进入“开始计算”(待机)模式: 屏幕显示**待机**。
- 仍然可以通过按控制面板上的**START/STOP** (开始/停止) 按钮来停止测试。
6. 拿起吸枪探头可以重新启动测试: 屏幕显示**Measuring** (正在测量)。



| “测量”模式 | | “待机”模式 |
|--------------------------------|------------------------------|--------|
| 良品工件 → Measuring (正在测量) | 不良工件 → Rejected (已报警) | |
| 测得的氦信号 < 报警点 | 测得的氦信号 > 报警点 | |
| | | |

外部校准

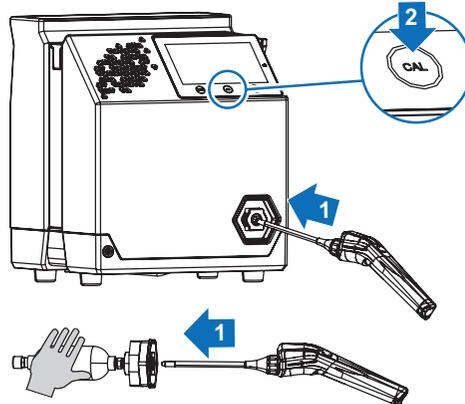
建议执行外部校准:

- 每天至少一次,
- 以优化测量精度,
- 如果不确定检漏仪是否正常工作,
- 对于高强度操作: 在每个工作会话开始时开始校准(例如, 轮班工作, 每8小时一次)。

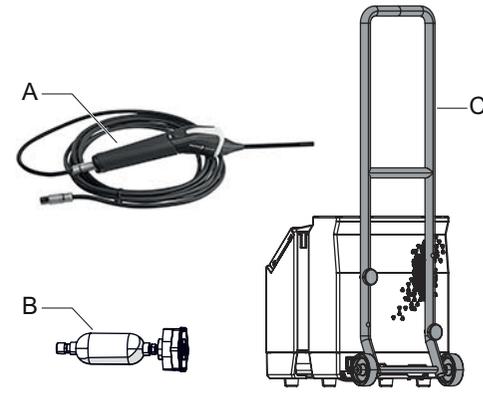
建议使用 10^{-5} mbar · l/s (10^{-6} Pa · m³/s)范围内的标准漏孔, 其中包含设定的示踪气体。

1. 将吸枪探头放在标准漏孔中(标准漏孔在其存储区中或手动处理)。
2. 按**CAL** (校准) 按钮。
3. 按照检漏仪提供的说明进行操作。

可以执行浓度校准而不是外部校准(请参见检漏仪操作说明)。



附件

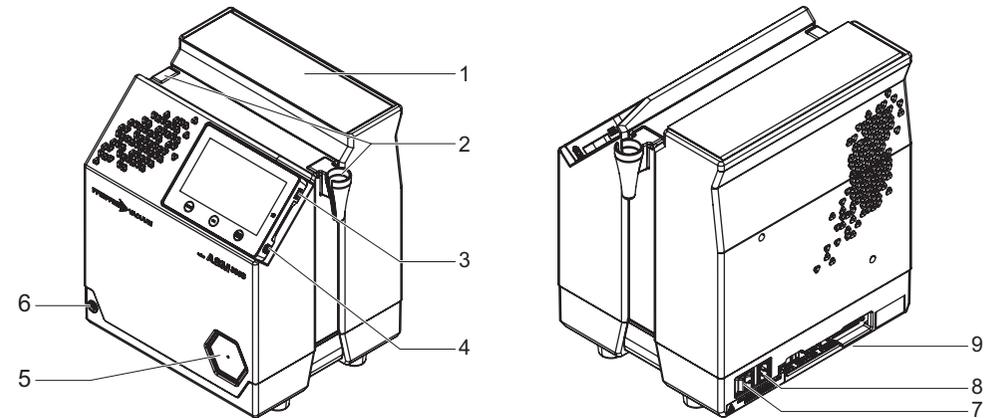


| 描述 | 选择 | 部件号 |
|----------------------|----------------------|-----------|
| A 吸枪探头, 又硬又短 | 配备2 m长电缆 | PRB2H02HA |
| | 配备5 m长电缆 | PRB2H05HA |
| | 配备10 m长电缆 | PRB2H10HA |
| | 吸枪探头, 灵活而长 | 配备2 m长电缆 |
| | 配备5 m长电缆 | PRB2H05HD |
| | 配备10 m长电缆 | PRB2H10HD |
| B 校准漏孔 ¹⁾ | 100% ⁴ He | 127388 |
| | 100% H ₂ | 127387 |
| C 运输车 | | 114820 |

1) 数值范围: $3 \cdot 10^{-5} - 6 \cdot 10^{-5}$ mbar · l/s
 $3 \cdot 10^{-6} - 6 \cdot 10^{-6}$ Pa · m³/s

校准漏孔寿命 ≈ 2年。

检漏仪接口



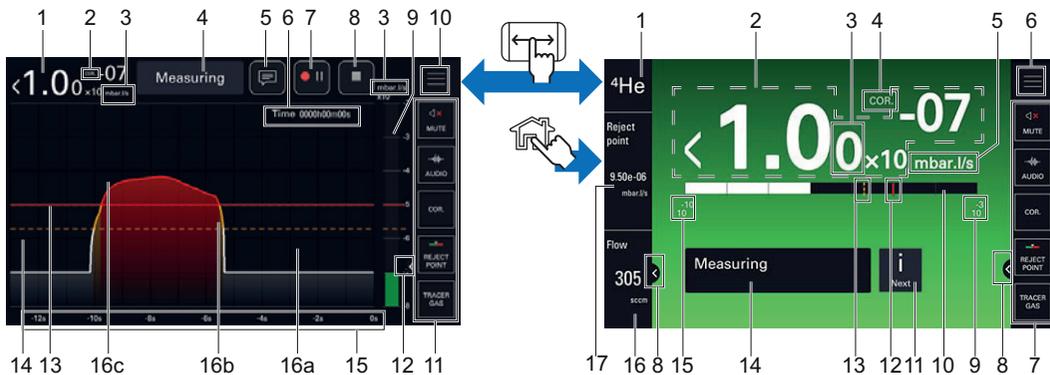
1. 带隔板的储物盒
2. 吸枪探头护套紧固点
3. U盘接口
4. 未使用
5. 标准漏孔存储区的临时盖板
6. 吸枪探头接口

7. 开关/断路器
8. 主电源
9. 根据订单配置的通信接口



ASM 306S 简明手册

有关进一步信息, 请参阅检漏仪随附提供的操作手册。



图形屏幕

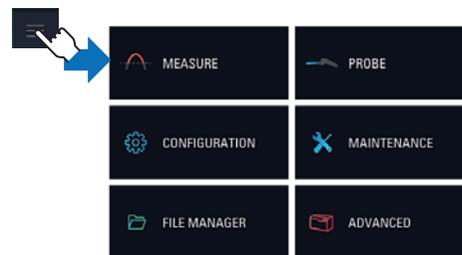
| 项目 | 功能 |
|-----------------|---|
| 1 | 氦信号的数字显示 |
| 2 | COR (校正) 指示器:应用的校正因子 |
| 3 | 氦信号单位 |
| 4 | 检漏仪的当前状态 |
| 5 ¹⁾ | 注释访问 |
| 6 ¹⁾ | 总记录时间 |
| 7 ¹⁾ | 开始/暂停记录 |
| 8 ¹⁾ | 停止记录 |
| 9 | 氦信号柱状图显示 ● 绿色柱状图:测得的氦信号低于预警点 ● 橙色柱状图:测得的氦信号介于预警点与报警点之间 ● 红色柱状图:测得的氦信号高于报警点 |
| 10 | 访问设置菜单 |
| 11 | 功能键栏 |
| 12 | 显示/隐藏某一区域 |
| 13 | 设置报警点 (红色绘图) |
| 14 | 设置预警点 (橙色绘图) |
| 15 | 显示时间 |
| 16 | 示踪气体氦信号绘图 ● 16a - 白色绘图:测得的氦信号低于预警点 ● 16b - 橙色绘图:测得的氦信号介于预警点与报警点之间 ● 16c - 红色绘图:测得的氦信号高于报警点 |

1) 根据记录设置显示

主屏幕

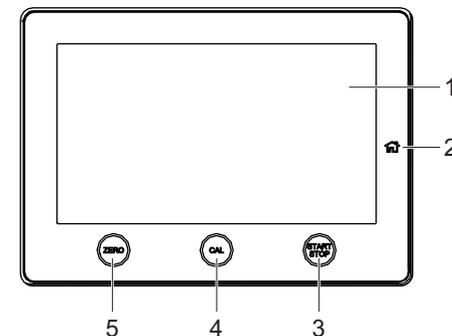
| 项目 | 功能 |
|------------------|---|
| 1 ¹⁾ | 示踪气体 |
| 2 | 氦信号的数字显示 灰色屏幕:检漏仪处于“待机”模式,未显示氦信号(-,-·10 ⁻³) 屏幕的颜色因测试结果而异: ● 绿色屏幕:测得的氦信号低于报警点 ● 红色屏幕:测得的氦信号高于报警点 |
| 3 | 第二参数显示 |
| 4 | COR (校正) 指示器:应用的校正因子 |
| 5 | 氦信号单位 |
| 6 | 访问设置菜单 |
| 7 | 功能键栏 |
| 8 | 显示/隐藏某一区域 |
| 9 | 柱状图的氦信号上限(最大值) |
| 10 | 氦信号柱状图显示(颜色根据测试结果而定) |
| 11 | i Next (下一条信息) 指示器:要查看的错误/警告消息 |
| 12 | 设置报警点 (红色绘图) |
| 13 | 设置预警点 (橙色绘图) |
| 14 | 检漏仪的当前状态 |
| 15 | 柱状图的氦信号下限(最小值) |
| 16 ¹⁾ | 吸枪探头流量 |
| 17 ¹⁾ | 报警点的数字显示 |

1) 仅显示



设置菜单

| 菜单 | 功能 |
|------|--|
| [测量] | <ul style="list-style-type: none"> ● 示踪气体 ● 设置点 ● 校正因子 ● 标准漏孔参考 ● 目标值 ● 标准漏孔设置 |
| [吸枪] | <ul style="list-style-type: none"> ● 流量单位 ● 吸枪堵塞报警 ● 经济模式模式 |
| [配置] | <ul style="list-style-type: none"> ● 单位 ● 日期 ● 时间 ● 语言 ● 音量 ● 屏幕设置 ● 权限/密码 |
| 维护保养 | <ul style="list-style-type: none"> ● 历史 ● 信息 ● 最近保养状态 ● 计时至上次保养 ● 分子泵和质谱室保养 ● 储存LD参数 |
| 文件管理 | - |
| 高级设置 | <ul style="list-style-type: none"> ● 输入/输出 ● 保养服务 |



1. 触摸屏
2. [Home] (主页) 主屏幕访问按钮
3. 开始/停止漏孔测试
4. 开始校准
5. 执行ZERO (归零)

屏幕截图

要拍摄屏幕截图,请同时按下控制面板上的ZERO (归零) 和 [Home] (主页) 按钮。

- 屏幕截图将始终保存在内存中。屏幕截图名称:ScreenYYYYMMDD_HHMMSS (示例:Screen202110203_143302)。

保养操作的周期性

填写保养操作表:请参见检漏仪保养手册中的“保养间隔和责任”一章。

| 频率* | 要执行的保养操作 |
|---------|-----------------|
| 日常保养 | 更换风扇过滤器和吸枪探头过滤器 |
| 15000小时 | 主泵保养 |
| 4年 | 涡轮分子泵保养 |

* 所示干预措施的周期性是针对正常操作条件提供的。如果产品在更严苛的条件下运行,则应缩短干预措施的周期。

